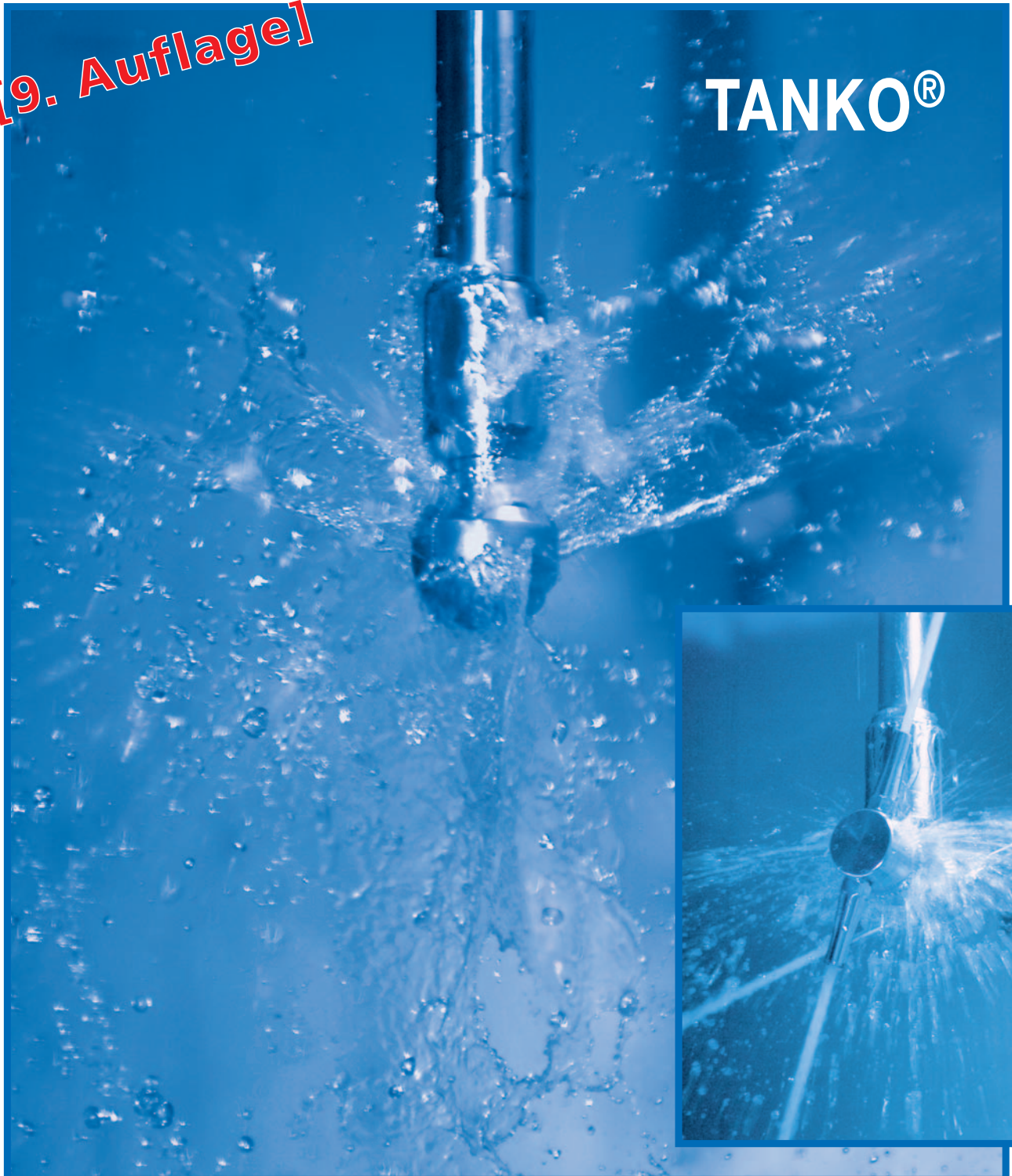


# Edelstahl-Reinigungstechnik

**[9. Auflage]**

**TANKO®**



## Sprühköpfe für alle Fälle – Behälter und Tanks wirtschaftlich reinigen

Neben der Sauberkeit steht heute immer mehr die Wirtschaftlichkeit bei der Behälterreinigung im Vordergrund. Dabei werden neben den Investitionskosten vermehrt die Betriebskosten diskutiert.

### Dabei stehen im Mittelpunkt:

- die Reduzierung der Reinigungsmittelmenge
- die Verkürzung der Reinigungszeit
- die Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit
- die Erhöhung der Betriebssicherheit
- die Validierbarkeit der Reinigungsprozesse via Sensorik

Eine Reinigungsmaschine wird heute nach der Applikation bzw. Aufgabe ausgewählt und nicht nach der gerade verfügbaren Technik. Je nach Behältergeometrie und Aufgabe variiert die bestmögliche Lösung für die Behälterreinigung. Eventuell mögliche Sprühschatten durch die verschiedenen Einbauten, Stutzen und Mannlöcher sind dabei gleichfalls unbedingt zu beachten.

AWH bietet hierzu ein Produktprogramm mit einem vielfältigen Spektrum an Geräten und dem dazu nötigen Applikationswissen.

Die Reinigungstechnik der AWH ist in vielen Bereichen überarbeitet, neu konstruiert und verbessert worden.

### Die neue Namensgebung spiegelt das wider:

TANKO <sup>®</sup> -RB	= rotierender Sprühball	= rotating ball
TANKO <sup>®</sup> -S	= Schwallreiniger	= spate cleaner
TANKO <sup>®</sup> -JX	= Zielstrahlreiniger mit externem Antrieb	= jet cleaner with external motor
TANKO <sup>®</sup> -RPB	= rotierender Sprühball	= rotating pipe ball
TANKO <sup>®</sup> -RT	= Retractor	= retractable system

### Im Bereich der medianangetriebenen Zielstrahlreiniger finden Sie die bewährten Geräte:

- ORBI-G4
- JUMBO-6-500
- TANKMAN

Die statischen Sprühkugeln komplettieren die Produktpalette der Reinigungsgeräte.

Ergänzt wird die Produktpalette durch

### die Überwachungsgeräte CIPMon:

- den CIPMon SC-II (Sound-Analyzer) für die erweiterte Zielstrahlreinigerüberwachung

### Verschiedenes Zubehör wie:

- Anschweißnippel mit einer "Ablauflippe" als Drehteil
- Downpipe-Konzepte für die Installation der RT-Geräte im Tank
- Montagewerkzeug (Zange mit Kunststoffbacken)

Die Produktpalette wird ständig weiter entwickelt. Bitte fragen Sie zusätzlich nach neuen Varianten oder Änderungen. Bei Bedarf können wir Ihnen die verschiedensten Zeugnisse (z.B. 3.1-Zeugnis) für die Reinigungsgeräte liefern.

Die Oberflächenrauigkeit der verwendeten Materialien beträgt  $\leq 0,8\mu\text{m}$ , andere auf Anfrage. Bitte führen Sie diese Anforderung bei Bedarf in Ihrer Anfrage zusätzlich zu der Produkthanfrage an.

### Die Auswahl der geeigneten Reinigungsgeräte wird erleichtert durch:

- Das Projektinformationsblatt → siehe Seite 13
- Den Projektfragebogen → siehe Seite 14-15
- Den Downpipe-Fragebogen → siehe Seite 18
- Zielstrahlreiniger → siehe Seite 92

Bitte beachten Sie, dass die aufgezeigten Reinigungsgeräte für eine wirklich gute Arbeit durch geeignete Filtersysteme (Eckrohrsiebe o.ä.) mit Maschenweiten je nach Applikation von 50  $\mu\text{m}$  unterstützt werden sollten.

### ACHTUNG:

#### Wichtiger Hinweis zur Maschinenrichtlinie 98/37/EG und 2006/42/EG bzw. 2006/42/EC machinery Directive EN

Wenn nicht anders vereinbart geht die AWH von einer Verwendersprache „Deutsch“ oder „Englisch“ aus. Der Besteller / Auftraggeber informiert die AWH über eine davon abweichende Verwendersprache. AWH wird dann umgehend die Angebotsstellung überprüfen und gegebenenfalls ergänzen.

**Spätestens vor der Inbetriebnahme** der AWH-Reinigungsgeräte, der Produkte in diesem Katalog, ist sicher zu stellen, dass die bestimmungsgemäße Verwendung dieser Geräte gewährleistet ist. Entsprechende Angaben finden Sie in den Betriebsanleitungen der AWH-Produkte oder werden Ihnen auf Anfrage gerne mitgeteilt. Nehmen Sie telefonisch oder per email zu uns Kontakt auf: CIP@AWH.de

**Nutzen auch Sie diese Möglichkeiten der AWH. Sprechen Sie uns an.  
Und klicken Sie unsere Spezialkataloge im Internet: [www.awh.de](http://www.awh.de)**

## Inhaltsverzeichnis

Übersicht TANKO® -Serie		Seite	4-5
Übersicht Zielstrahlreiniger		Seite	6-7
ATEX-Seite		Seite	8
Gewindebeschreibungen		Seite	9
Messpunkte TANKO®-S, TANKO®-RB, TANKO®-JX und TANKO®-RT und Materialzeugnisse		Seite	10-11
Mehrpreise TANKO®-S und TANKO®-RB mit Kugeln Hastelloy, Drahtsicherungsstifte		Seite	12
Projekt-Informationsblatt und -Fragebogen		Seite	13-15
Hygienischer Einbau von Reinigungsgeräten		Seite	16-17
Downpipe-Fragebogen für CIP-Reinigung		Seite	18
Installationsmöglichkeiten		Seite	19
Anschweißnippel (orbital) mit BSP-Gewinde		Seite	20-23
Anschweißnippel (orbital) mit NPSM-Gewinde		Seite	24-25
Greifzange mit Kunststoffbacken		Seite	26
Die TANKO®-S-Familie		Seite	27-28
Verbrauchstabellen und Technische Parameter TANKO®-S		Seite	29
TANKO®-RPB-35		Seite	30-31
TANKO®-S10		Seite	32-33
TANKO®-S20	ATEX	Seite	34-37
TANKO®-S30	ATEX	Seite	38-43
TANKO®-S40	ATEX	Seite	44-55
TANKO®-S50	ATEX	Seite	56-63
TANKO®-RT, Retraktor-System		Seite	64-69
TANKO®-RB, der rotierende Sprühkopf	ATEX	Seite	70-71
TANKO®-RB-30	ATEX	Seite	70-73
TANKO®-RB-40	ATEX	Seite	74-77
TANKO®-RB-64	ATEX	Seite	78-81
TANKO®-RB-90	ATEX	Seite	82-85
TANKO®-R64T	ATEX	Seite	86
Statische Sprühköpfe		Seite	87-91
Anwendungsbeispiele und Gegenüberstellung Zielstrahlreiniger		Seite	92-93
TANKO® JX-70, -JX75, -JX80	ATEX	Seite	94
TANKO® JX-70, -JX75, -JX80 Verbrauchsdaten	ATEX	Seite	95
TANKO® JX-70, -JX75, -JX80 Ausführungsbeispiele	ATEX	Seite	96
Aufbau TANKO® JX-70+ TANKO® JX-75 + TANKO® JX-80		Seite	97
Umrechnungstabelle		Seite	98
Mediumgetriebene Zielstrahlreiniger		Seite	99
Orbi G4		Seite	100-101
Jumbo 6 - 500		Seite	102-105
TANKMAN ( 2 und 3 Düsen )		Seite	106-107
Tankreinigungswagen JM-C1		Seite	108
CIP-Monitoring System CIPMon-SC II		Seite	109-113

### Die Kugellager

Die integrierten Kugellager der TANKO®-Serie unterliegen einem geringen Verschleiß. Die typische Lebensdauer lässt sich wie folgt formulieren: Standzeit von 300 Stunden in vertikaler Einbaulage nach unten spritzend. Dabei gehen wir von einem Reinigungsmediumsdruck (Wasser) von 3 bar und einer Temperatur von 25° C aus. Das entspricht bei einer typischen Reinigungszykluszeit von 20 Minuten pro Tag und 200 Tagen pro Jahr einer Produktstandzeit von 4,5 Jahren.  
Ergänzend gilt: Garantielaufzeit max. 24 Monate nach Lieferung.

### Erläuterungen zu Verbrauchsdaten:

Alle Verbrauchsangaben in diesem Katalog sind Richtwerte. Bei Fragen zu Details stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

### Achtung !!

**Bei speziellen Aufgaben fertigt die AWH auch gern spezielle Lösungen nach Ihren Wünschen!**

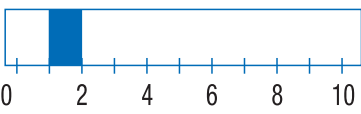
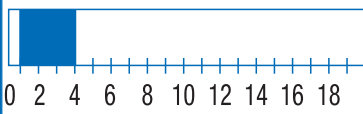
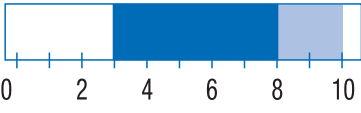
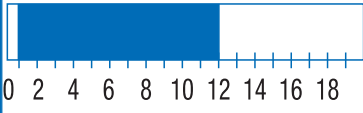
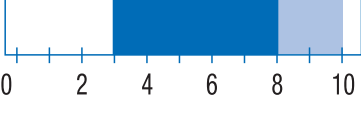
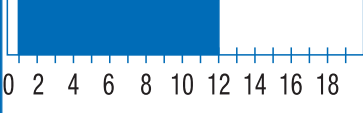
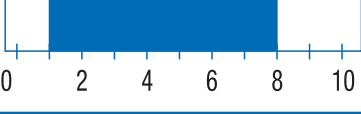
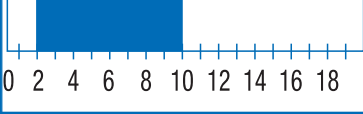
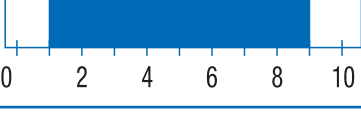
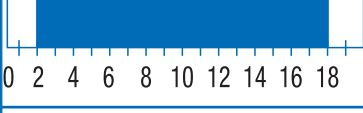
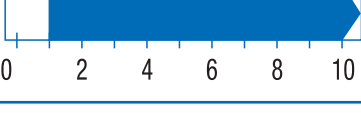
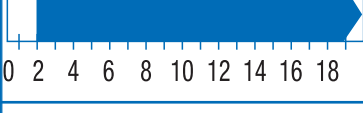
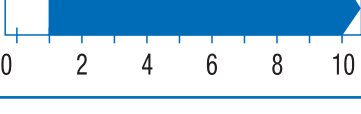

# TANKO® - Serie

Typ	Seite	Einbaulage Sprühwinkel	Art der Reinigung	empfohlener max. Durchmesser zum Reinigen in [m]	max. Spritzweite als Durchmesser in [m]
TANKO® S10	32-33	frei wählbar 360°	Schwallreinigung		
TANKO® S20	34-37	frei wählbar 90°/180°/270°/360°	Schwallreinigung		
TANKO® S30	38-43	frei wählbar 90°/180°/270°/360°	Schwallreinigung		
TANKO® S40	44-55	frei wählbar 90°/180°/270°/360° 360° HF	Schwallreinigung		
TANKO® S50	56-63	frei wählbar 180°/270°/360°	Schwallreinigung		
TANKO® RB30	70-73	frei wählbar 180°/360°	Sprühreinigung		
TANKO® RB40	74-77	frei wählbar 180°/270°/360°	Sprühreinigung		
TANKO® RB64	78-81	frei wählbar 180°/270°/360°	Sprühreinigung		
TANKO® RB90	82-85	frei wählbar 180°/270°/360°	Sprühreinigung		

# TANKO® - Serie

Betriebsdruck [bar]	Volumenstrom [l / min]	Volumenstrom [m³ / h]	Antriebsart	Anschlüsse
			durchfließendes Reinigungsmittel, doppelt Kugelgelagert	Gewinde M5 Anschweißstutzen
			durchfließendes Reinigungsmittel, doppelt Kugelgelagert	1/8"-BSP, NPT, NPS Clip On Anschweißstutzen
			durchfließendes Reinigungsmittel, doppelt Kugelgelagert	1/4"-BSP, NPT 3/8"-BSP, NPT, NPS Clip On Anschweißstutzen
			durchfließendes Reinigungsmittel, doppelt Kugelgelagert	1/2"-BSP, NPT 3/4"-BSP, NPT, NPS Clip On Anschweißstutzen
			durchfließendes Reinigungsmittel, doppelt Kugelgelagert	1 1/4"-BSP, NPT 1 1/2"-BSP, NPT, NPS Clip On Anschweißstutzen
			durchfließendes Reinigungsmittel, doppelt Kugelgelagert	Clip On 1/4"-BSP, NPT 3/8"-BSP, NPT, NPS Anschweißstutzen
			durchfließendes Reinigungsmittel, doppelt Kugelgelagert	Clip On 3/8"-BSP, NPT 1/2"-BSP, NPT, NPS Anschweißstutzen
			durchfließendes Reinigungsmittel, doppelt Kugelgelagert	Clip On 3/4"-BSP, NPT, NPS Anschweißstutzen
			durchfließendes Reinigungsmittel, doppelt Kugelgelagert	Clip On 1"-BSP, NPT, NPS Anschweißstutzen

# Übersicht Zielstrahlreiner

Typ	Seite	Einbaulage	Anzahl Düsen Umdrehungen	empfohlener max. Durchmesser zum Reinigen in [m]	Spritzweite als Durchmesser in [m]
TANKO® JX-70	94-97	frei wählbar	2, 3 oder 4 14 min <sup>-1</sup>		
TANKO® JX-75	94-97	frei wählbar	2, 3 oder 4 14 min <sup>-1</sup>		
TANKO® JX-80	94-97	frei wählbar	2, 3 oder 4 14 min <sup>-1</sup>		
Orbi G4	100-101	senkrecht	4 7-17 min <sup>-1</sup>		
Jumbo 6-500	102-105	senkrecht	4 5-40 min <sup>-1</sup>		
TANKMAN 2-düsig	106-107	senkrecht	2 3-20 min <sup>-1</sup>		
TANKMAN 3-düsig	106-107	senkrecht	3 3-20 min <sup>-1</sup>		



## Übersicht Zielstrahlreiniger

Betriebsdruck [bar]	Volumenstrom [l / min]	Volumenstrom [m³ / h]	Antriebsart	Anschlüsse
			extern mit magnetischer Kupplung	1/2"-BSP
			extern mit magnetischer Kupplung	3/4"-BSP
			extern mit magnetischer Kupplung	3/4"-BSP
			Medium	3/4"-BSP, NPT
			Medium	1 1/2"-BSP, NPT
			Medium	1 1/2"-BSP, NPT
			Medium	1 1/2"-BSP, NPT

## Informationen nach ATEX (Auszug) zur TANKO® - JX-Serie

**ATEX**  
Details zu  
**TANKO® JX**

Die Reinigungsgeräte vom Typ **TANKO® - JX** sind für gewerbliche Anlagen bestimmt.  
Sie erfüllen die Explosionsschutz Forderungen der Richtlinie 94/9 EG (ATEX 100a).



II 1/2 G c TX \*  
II 1/3 G c TX \*

Erläuterung:  
G = Gas  
c = konstruktive Sicherheit

**Ex 5 06 05 55073 001**

Drehzahlbereich: 5-60 U/min  
Arbeitsdruck: 1-60 bar  
Reinigungsmedium: < 60°C / 110°C

## Informationen nach ATEX (Auszug) zur TANKO® - RB + S-Serie

**ATEX**  
Details zu  
**TANKO® S**  
**TANKO® RB**

Die aktuellen Informationen zur Bauteilzulassung der Reinigungsgeräte



**TANKO® - EX - S20**  
**TANKO® - EX - S30**  
**TANKO® - EX - S40**  
**TANKO® - EX - S50**  
**TANKO® - EX - RB - 30**  
**TANKO® - EX - RB - 40**  
**TANKO® - EX - RB - 64**  
**TANKO® - EX - RB - 90**

II 1 GD c T(X) \*

Erläuterung:  
G = Gas  
D = Staub  
c = konstruktive Sicherheit

**Ex 5 06 08 55073 002**

Volumenstrom: < 680L/min \*  
Arbeitsdruck: < 12 bar \*\*  
Reinigungsmedium: < 180° C

\* abhängig von Modell und Reinigungsmedium  
\*\* abhängig vom Modell

**Aufpreis auf Standard-Produkte der Tanko® -S und -RB:**

**75,00 €**

**ArtikelNr.: nehmen Sie bitte die jeweilige ArtikelNr. und ergänzen Sie sie mit „X“.**

**Bsp.: 665\_\_\_\_\_X**

### ATEX - BETRIEBSANLEITUNG

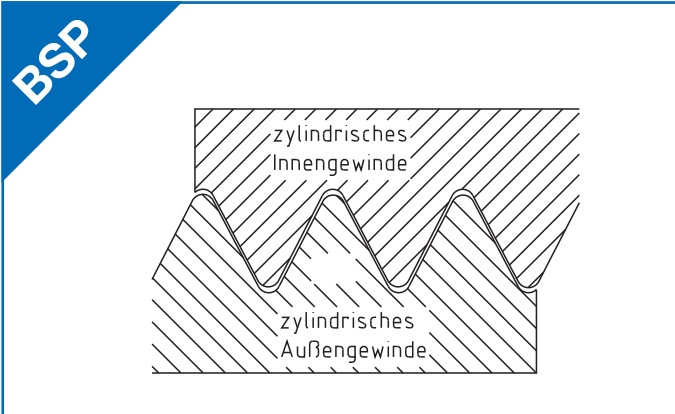
Preis/EUR	Artikel-Nr	
40,00	664BA010 7 06DTX	Betriebsanleitung ATEX dt. Tanko® -S und -RB
40,00	664BA020 6 07DTX	Betriebsanleitung ATEX dt. Tanko® -JX



# Rohrgewinde

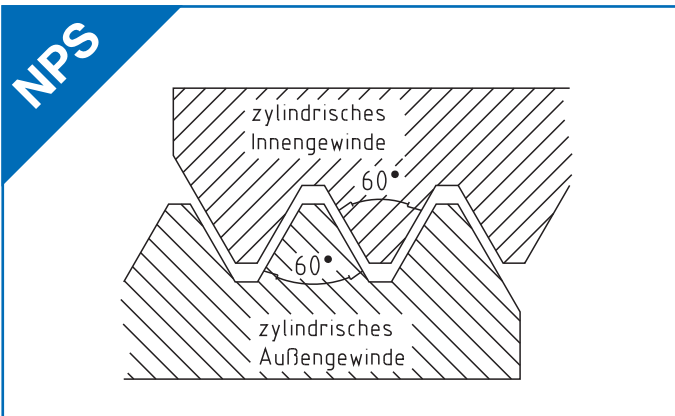
## ZYLINDRISCHES GEWINDE

**BSP** British Standard Pipe Taper  
Zylindrisches British Standard Gasgewinde



entspricht  
INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARD ISO 228/1  
Innengewinde und Außengewinde zylindrisch  
Gewindespitzen und -tiefen sind rund

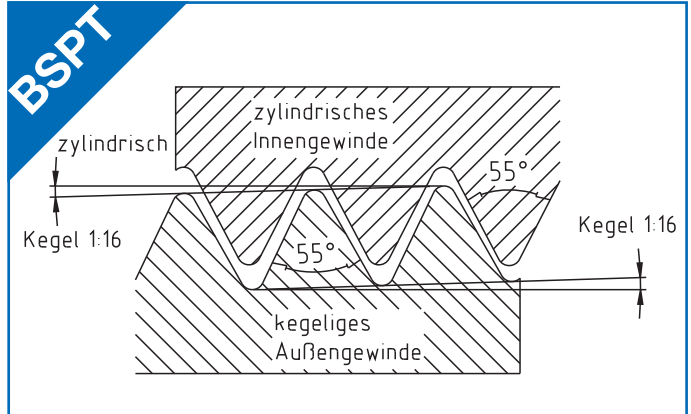
**NPS** – NATIONAL STRAIGHT PIPE  
nicht dichtendes zylindrisches Rohrgewinde;  
vergleichbar mit dem britischen BSP-Gewinde



Gewindespitzen und -tiefen sind abgeflacht

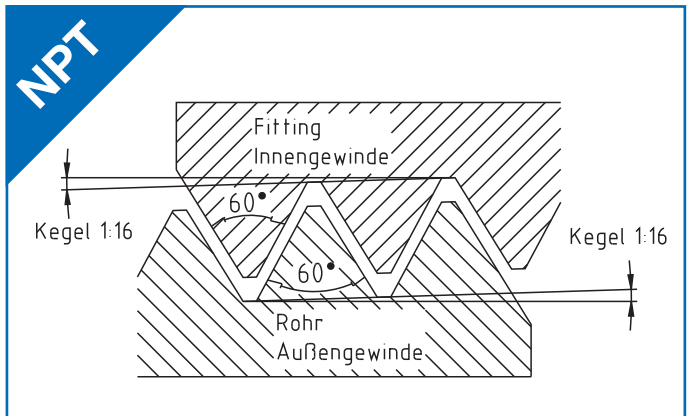
## KONISCHES GEWINDE

**BSPT** British Standard Pipe Taper  
Kegeliges British Standard Gasgewinde



ähnlich  
Whitworth-Rohrgewinde für Gewinderohre und Fittings DIN 2999/1  
Zylindrisches Innengewinde und kegeliges (Kegel 1 :16) Außengewinde  
Gewindespitzen und -tiefen sind rund

**NPT** – AMERICAN STANDARD PIPE THREAD  
(AMERIK. STANDARD ROHRGEWINDE) ANSI B 1.20.1  
Amerikanisches Rohrgewinde für selbstdichtende Verbindungen (kegelig),  
mit Dichtmittel



Gewindespitzen und -tiefen sind abgeflacht

### Weitere Gewindearten

ISO – INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARD  
Flankenwinkel 60°  
Durchmesser und Steigung in mm gemessen

NC – National Grobgewinde (USA)  
Flankenwinkel 60°

NF – National Feingewinde (USA)  
Flankenwinkel 60°

NPTF – Kegeliges Gasrohrgewinde (USA)  
Trocken dichtend 1:16  
Flankenwinkel 60°

BSW – British Standard Whitworth Grobgewinde (GB)  
Flankenwinkel 55°

BSF - British Standard Feingewinde (GB)  
Flankenwinkel 55°

# Messpunkte

Stelle	Ra Sollwert µm	Ra Istwert µm
1Ra	-	
2Ra	-	
3Ra	-	

Stelle	Sollwert δFe	Istwert δFe
6Fe	-	
7Fe	-	

Type Ra-Messgerät	Ident.-Nr.	Datum	Name
Perthometer MI	23020		

Type δFe-Messgerät	Ident.-Nr.	Datum	Name
FerritSCOPE	2395		

**Auftragsnummer:** \_\_\_\_\_

**Technische Zeichnung:** TANKO-RB  
Messprotokoll Ra / Fe  
661 00 MP 000000

Messpunkt	Rauigkeit Ra	Messort
1		Bohr innen
2		Mechanischschliff innen
3		Frägen/Flanschnut innen
4		Bohr außen
5		Kopf Gehäuse innen
6		Kopf Gehäuse außen
7		Düsenlock außen
8		Düse außen

Diese Messungen sind bei der Anfrage und Auftragserteilung zu vereinbaren und bedingen eine längere Lieferzeit!

Type Ra-Messgerät	Ident.-Nr.	Datum	Name
Perthometer MI	23020		

Type δFe-Messgerät	Ident.-Nr.	Datum	Name
FerritSCOPE	2395		

**Auftragsnummer:** \_\_\_\_\_

**Technische Zeichnung:** TANKO-JX  
Messprotokoll Ra / Fe  
668 00 MP 000000

Stelle	Ra Sollwert µm	Ra Istwert µm
1	-	
2	-	
3	-	
4	-	
5	-	

Stelle	Sollwert δFe	Istwert δFe
6	-	
7	-	

Type Ra-Messgerät	Ident.-Nr.	Datum	Name
Perthometer MI	23020		

Type δFe-Messgerät	Ident.-Nr.	Datum	Name
FerritSCOPE	2395		

**Auftragsnummer:** \_\_\_\_\_

**Technische Zeichnung:** TANKO-S  
Messprotokoll Ra / Fe  
665 00 MP 000001

Messpunkt	Rauigkeit Ra	Messort
A1		Bohr-Bohr außen
A2		Bohr-Bohr innen
A3		Mechanischschliff innen
A4		Bohr außen
A5		Fräsen/Flanschnut außen
A6		Zentrifugalstrahl außen
B1		Bohr außen
B2		Bohr innen
B3		Bohrflanschnut
B4		Bohrflanschnut

Diese Messungen sind bei der Anfrage und Auftragserteilung zu vereinbaren und bedingen eine längere Lieferzeit!

Type Ra-Messgerät	Ident.-Nr.	Datum	Name
Perthometer MI	23020		

Type δFe-Messgerät	Ident.-Nr.	Datum	Name
FerritSCOPE	2395		

**Auftragsnummer:** \_\_\_\_\_

**Technische Zeichnung:** TANKO-ST  
Messprotokoll Ra / Fe  
668 00 MP 000000

Messpunkte TANKO® - RB			
	Messpunkt	Artikel-Nr	Preis/EUR
Rauigkeit	1Ra, 2Ra, 3Ra	66100MP00R003	netto 35,00
Δ-Ferritgehalt	6Fe, 7Fe	66100MP00F002	netto 45,00

Messpunkte TANKO® - JX			
	Messpunkt	Artikel-Nr	Preis/EUR
Rauigkeit	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8	66805MP00R008	netto 140,00

Messpunkte TANKO® - S			
	Messpunkt	Artikel-Nr	Preis/EUR
Rauigkeit	1, 2, 3	66500MP00R003	netto 35,00
Rauigkeit	1, 2, 3, 4, 5	66500MP00R005	netto 55,00
Δ-Ferritgehalt	6, 7	66500MP00F002	netto 45,00

Messpunkte TANKO® - RT			
	Messpunkt	Artikel-Nr	Preis/EUR
Rauigkeit: Grundkörper	A1, A2, A3, A4, A5, A6	66R00MP01R006	netto 65,00
Rauigkeit: Sprühkopf TANKO®-RPB-E	B1, B2, B3, B4	66R00MP02R004	netto 45,00

# Zeugnisse

056726

**ARMATURENWERK HÖTENSLEBEN GmbH**

**AWH**  
Ersatzteilfirmen für die Industrie, Pläne und Zeichnungen

Arbeitswert-Nachricht (Form 34) - 3000/10/2008

Datum : 04.01.08  
Date

Betriebsauftrag : 736511  
BA

Menge : 1  
Qty

Artikel : 660076001630  
Artic. code

Artikelbeschreibung : TANKO S30 360° OGB 17.2 1.4435  
Description

**Stückliste / Charges.**  
Description

Kopf	Unterteil	: 672229	BA :	733812
flach	base part			
	Oberteil	: 672229	BA :	733812
	upper part			
Achse	mit	: 372847	BA :	733811
Gehäuse	Gewindestanschluss	:	BA :	
	Body Head			
	Oberflächenschluss	: 572408	BA :	736511
	Head			
	Clip-on-Anschluss	:	BA :	
	Clip-on			
Gehäuse	Anschlußteil	: 572408	BA :	733811
	Conn. part			
Kugeln	Bestlg. ball	: H56167	BA :	733811
Zugsicherung	mit	: 572408	BA :	733811
PTFE Zulassung	Zertifikat	:		
	PTFE certifi.			
Stempel	AWH			
	1.4435			
	Weld on 17.2			
	736511			

AWH-Werkzeuge, AWH-Produkte, AWH-Service, AWH-Vertrieb, AWH-Export, AWH-Import, AWH-Logistik, AWH-Forschung, AWH-Entwicklung, AWH-Produktion, AWH-Montage, AWH-Wartung, AWH-Reparatur, AWH-Schulung, AWH-Support, AWH-Training, AWH-Certification, AWH-Consulting, AWH-Engineering, AWH-Design, AWH-Drawing, AWH-Modeling, AWH-Testing, AWH-Validation, AWH-Verification, AWH-Compliance, AWH-Regulation, AWH-Standard, AWH-Norm, AWH-Codex, AWH-Handbook, AWH-Guide, AWH-Manual, AWH-Book, AWH-Paper, AWH-Card, AWH-Label, AWH-Tag, AWH-Mark, AWH-Sign, AWH-Stamp, AWH-Print, AWH-Scan, AWH-Code, AWH-Link, AWH-URL, AWH-Email, AWH-Phone, AWH-Fax, AWH-Web, AWH-App, AWH-Software, AWH-Hardware, AWH-Device, AWH-System, AWH-Module, AWH-Component, AWH-Part, AWH-Sub, AWH-Assembly, AWH-Unit, AWH-Kit, AWH-Set, AWH-Box, AWH-Case, AWH-Container, AWH-Package, AWH-Packaging, AWH-Labeling, AWH-Identification, AWH-Tracking, AWH-Logistics, AWH-Distribution, AWH-Sales, AWH-Marketing, AWH-Promotion, AWH-Advertising, AWH-Communication, AWH-Information, AWH-Knowledge, AWH-Expertise, AWH-Experience, AWH-Track Record, AWH-References, AWH-Testimonials, AWH-Case Studies, AWH-White Papers, AWH-Webinars, AWH-Conferences, AWH-Events, AWH-Partnerships, AWH-Collaborations, AWH-Alliances, AWH-Partners, AWH-Clients, AWH-Users, AWH-Subscribers, AWH-Members, AWH-Associates, AWH-Affiliates, AWH-Partnerships, AWH-Collaborations, AWH-Alliances, AWH-Partners, AWH-Clients, AWH-Users, AWH-Subscribers, AWH-Members, AWH-Associates, AWH-Affiliates

**ARMATURENWERK HÖTENSLEBEN GmbH**

**AWH**  
Ersatzteilfirmen für die Industrie, Pläne und Zeichnungen

Arbeitswert-Nachricht (Form 34) - 3000/10/2008

**Unternehmens- / Betriebsauftrag**

Registrier-Nr. : 29372/01/A2081-08  
Bestellnummer : DEDV, Nr. 12888 2723382

**Nachmit beschaffte wir, das die gelieferten**

Teile : 1,00 Stück  
TANKO-S30 360°  
Weld on 17.2 P 17.2  
Werkstoff: 1.4435  
Lieferform: 1.4435  
660076001630

**Auf den Abmessungen: Statistikal**

ausgewiesen durch : Abnahmeprüfzeugnis B DIN 50048 BR 10224 73.1  
der Firma : ARMATURENWERK Hötensleben GmbH

**geprüft und die Stempelung**

Werkstoff : 1.4435  
Fühler-Nr. : 730511

**vor dem Trennen übertragen worden sind.**

Zum Zeichen der ordnungsgemäßen Montierung wurden die Teile außerdem  
mit unserem Stempel : AWH  
1.4435  
Weld on 17.2  
736511  
versehen.

Mit der Stempelung beauftragt: Herr Bode

Das Unterteil erfolgt mit der Bestimmung des VDI Hannover/Lehmann/Anhalt e.V.  
Mittelanstalt Magdeburg, vom Dezember 2004.

Hötensleben, 04.01.08  
Dieses Dokument wurde ausschließlich auf dem Wege des elektronischen Datenaustauschs erstellt und ist dem Inhalt nach gültig.

AWH-Werkzeuge, AWH-Produkte, AWH-Service, AWH-Vertrieb, AWH-Export, AWH-Import, AWH-Logistik, AWH-Forschung, AWH-Entwicklung, AWH-Produktion, AWH-Montage, AWH-Wartung, AWH-Reparatur, AWH-Schulung, AWH-Support, AWH-Training, AWH-Certification, AWH-Consulting, AWH-Engineering, AWH-Design, AWH-Drawing, AWH-Modeling, AWH-Testing, AWH-Validation, AWH-Verification, AWH-Compliance, AWH-Regulation, AWH-Standard, AWH-Norm, AWH-Codex, AWH-Handbook, AWH-Guide, AWH-Manual, AWH-Book, AWH-Paper, AWH-Card, AWH-Label, AWH-Tag, AWH-Mark, AWH-Sign, AWH-Stamp, AWH-Print, AWH-Scan, AWH-Code, AWH-Link, AWH-URL, AWH-Email, AWH-Phone, AWH-Fax, AWH-Web, AWH-App, AWH-Software, AWH-Hardware, AWH-Device, AWH-System, AWH-Module, AWH-Component, AWH-Part, AWH-Sub, AWH-Assembly, AWH-Unit, AWH-Kit, AWH-Set, AWH-Box, AWH-Case, AWH-Container, AWH-Package, AWH-Packaging, AWH-Labeling, AWH-Identification, AWH-Tracking, AWH-Logistics, AWH-Distribution, AWH-Sales, AWH-Marketing, AWH-Promotion, AWH-Advertising, AWH-Communication, AWH-Information, AWH-Knowledge, AWH-Expertise, AWH-Experience, AWH-Track Record, AWH-References, AWH-Testimonials, AWH-Case Studies, AWH-White Papers, AWH-Webinars, AWH-Conferences, AWH-Events, AWH-Partnerships, AWH-Collaborations, AWH-Alliances, AWH-Partners, AWH-Clients, AWH-Users, AWH-Subscribers, AWH-Members, AWH-Associates, AWH-Affiliates

## Materialzeugnisse

WAZ	Artikel-Nr.	Preis/EUR
2.1 für TANKO®-JX70, -75, -80	66001Z21	netto 15,00
2.2 für TANKO®-JX70, -75, -80	66001Z22	netto 105,00
3.1 für TANKO®-JX70, -75, -80	66001Z31	netto 125,00
3.1 für TANKO®-S/-RB	66000Z31	netto 15,00
3.1 für TANKO®-RT100-500	66002Z31	netto 95,00
3.1 für Drahtsicherungsstifte	66004Z31	netto 15,00
3.1 für statische Sprühkugeln	66005Z31	netto 15,00

## für TANKO® - S

316L nach ASME BPE 2005

# Mehrpreise TANKO<sup>®</sup> - S und TANKO<sup>®</sup> - RB mit Kugeln Hastelloy

## Mehrpreis - TANKO<sup>®</sup> - S mit Kugeln Hastelloy

TANKO <sup>®</sup> -S	Werkstoff der Kugeln	Mehrpreis pro TANKO <sup>®</sup> -S /EUR
10	2.4610 / HC4	141,00
20	2.4610 / HC4	56,00
20	2.4602 / HC22	62,00
30	2.4610 / HC4	72,00
30	2.4602 / HC22	80,00
40	2.4610 / HC4	120,00
40	2.4602 / HC22	133,00
50	2.4610 / HC4	272,00
50	2.4602 / HC22	302,00

### Aufpreis auf Standard-Produkte der Tanko<sup>®</sup> -S

#### ArtikelNr.:

nehmen Sie bitte die jeweilige ArtikelNr. und ersetzen Sie **00** durch **0A** für 2.4602 oder **0B** für 2.4610

Beispiel: 6650376 **00**1351 Tanko<sup>®</sup> -S 30, 360° Standard

Beispiel: 6650376 **0A**1351 Tanko<sup>®</sup> -S 30, 360° mit Kugeln aus 2.4602 / HC22

Beispiel: 6650376 **0B**1351 Tanko<sup>®</sup> -S 30, 360° mit Kugeln aus 2.4610 / HC4

## Mehrpreis - TANKO<sup>®</sup> - RB mit Kugeln Hastelloy

TANKO <sup>®</sup> -RB	Werkstoff der Kugeln	Mehrpreis pro TANKO <sup>®</sup> -RB /EUR
30	2.4610 / HC4	64,00
30	2.4602 / HC22	71,00
40	2.4610 / HC4	81,00
40	2.4602 / HC22	90,00
64	2.4610 / HC4	124,00
64	2.4602 / HC22	137,00
90	2.4610 / HC4	224,00
90	2.4602 / HC22	248,00

### Aufpreis auf Standard-Produkte der Tanko<sup>®</sup> -RB

#### ArtikelNr.:

nehmen Sie bitte die jeweilige ArtikelNr. und ersetzen Sie **00** durch **0A** für 2.4602 oder **0B** für 2.4610

Beispiel: 6610376 **00**1330 Tanko<sup>®</sup> -RB 30, 360° Standard

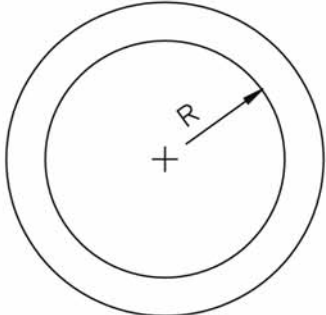
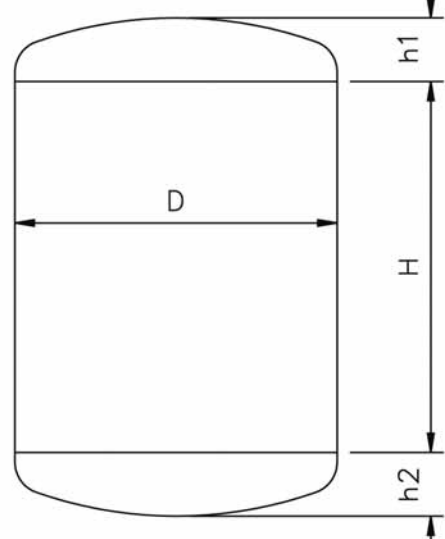

Beispiel: 6610376 **0A**1330 Tanko<sup>®</sup> -RB 30, 360° mit Kugeln aus 2.4602 / HC22

Beispiel: 6610376 **0B**1330 Tanko<sup>®</sup> -RB 30, 360° mit Kugeln aus 2.4610 / HC4

## Drahtsicherungsstifte - WAZ 3.1 siehe Seite 11

Art.-Nr.	Paket Drahtsicherungsstifte	zu verwenden für	Abmaße	Preis /EUR
6640000A20044	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -S20, -RB30 Clip-On	Werkstoffe: 1.4435, 1.4404	Ø 2,0mm - Länge: 40mm	29,60
6640000A20064	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -S20, -RB30 Clip-On	Werkstoffe: 1.4576	Ø 2,0mm - Länge: 40mm	29,60
6640000A20094	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -S20, -RB30 Clip-On	Werkstoffe: 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)	Ø 2,0mm - Länge: 40mm	32,40
6640000A30044	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -S30 Clip-On	Werkstoffe: 1.4435, 1.4404	Ø 2,0mm - Länge: 49mm	29,60
6640000A30064	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -S30 Clip-On	Werkstoffe: 1.4576	Ø 2,0mm - Länge: 49mm	29,60
6640000A30094	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -S30 Clip-On	Werkstoffe: 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)	Ø 2,0mm - Länge: 49mm	32,40
6640000A50044	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -RB40 Clip-On	Werkstoffe: 1.4435, 1.4404	Ø 2,4mm - Länge: 49mm	29,60
6640000A50064	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -RB40 Clip-On	Werkstoffe: 1.4571, 1.4576	Ø 2,4mm - Länge: 49mm	29,60
6640000A51064	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -RB40 Clip-On	Werkstoffe: 1.4571, 1.4576	Ø 2,4mm - Länge: 59mm	29,60
6640000A50094	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -RB40 Clip-On	Werkstoffe: 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)	Ø 2,4mm - Länge: 49mm	32,40
6640000A60054	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -S40, -RB64 Clip-On	Werkstoffe: 1.4571	Ø 3,6mm - Länge: 78mm	34,40
6640000A60074	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -S40, -RB64 Clip-On	Werkstoffe: 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)	Ø 3,6mm - Länge: 78mm	63,20
6640000A70054	(4 St.) für TANKO <sup>®</sup> -S50, -RB90 Clip-On	Werkstoffe: 1.4571	Ø 4,5mm - Länge: 115mm	38,80

Armaturenwerk Hötensleben GmbH, Schulstr. 5 - 6, 39393 Hötensleben, Tel: 039405-92-0, Fax: 039405-92-111

<h2 style="margin: 0;">Projekt Informations Blatt</h2>		Projekt Nr.:	
Kunde:		Bearbeiter:	
Beschreibung:		Datum:	
Behälterbeschreibung:	Volumen:		
	Abmessungen:		
	Einbaulage: vertikal <input type="checkbox"/> horizontal <input type="checkbox"/> andere.....		
Art der Verunreinigung:	Reinigungsmedium:	ATEX-Zone	
	max. Temperatur des Reinigungsmediums: °C		
Verbrauch: m <sup>3</sup> /h	max. Umgebungstemperatur: °C		
geschätzte Reinigungszeit:	Betriebsdruck: bar/ Reinigungsmedium		
Art der Einbaustutzen: 1) 2)	Abmessungen:	Material:	
	Abmessungen:	Material:	
Reinigungsgerät: 1) 2)	Sprühmuster:	Material:	
	Sprühmuster:	Material:	
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Draufsicht einzeichnen der Stutzen</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>Seitenansicht einzeichnen der Einbauten</p>  </div> </div> <div style="margin-top: 20px; text-align: center;">  </div>			
Bemerkungen:			
Dieses Datenblatt ist zur Auslegung von AWH-Reinigungstechnik zu verwenden. Jede Kopie, Weitergabe oder andersweitige Verwendung durch Dritte, bedarf der schriftlichen Zustimmung der AWH.			

## Behältergeometrie und Umgebung:

- 1.01 Größe: \_\_\_\_\_ (in m)
- 1.02 Abmessungen: \_\_\_\_\_ (Breite x Höhe x Tiefe)
- 1.03 Nutzhöhe: (Vollfüllung, Teilfüllung...) \_\_\_\_\_ (in m)
- 1.04 Einbauten: (Rührwerke, Trichter...)
- 1.05 Stutzen für Messtechnik o.ä.:
- 1.06 Zeichnung bzw. Skizze legen Sie bitte diesem Fragebogen bei oder benutzen Sie das AWH Projekt Informations Blatt
- 1.07 ATEX – Zulassung notwendig?  ja  nein
- 1.08 Welche Zonen?
- 1.09 Nutzung des Behälters: (Tanks, Abfüller ...)
- 1.10 Lagerung, wovon: (Lebensmittel, Klebstoff, Lösungsmittel...)
- 1.11 Prozessbehälter: (Mischbehälter, Tankreinigung, Reaktor...)
- 1.12 Temperatur des Prozesses: \_\_\_\_\_ (°C)
- 1.13 sonstiges:

## Reinigung des Behälters

- 2.01 Zeitpunkt der Reinigung:
- 2.02 direkt nach Prozess?  ja  nein
- 2.03 wie oft?
- 2.04 Womit wird derzeit gereinigt? (Lauge, Säure, Wasser, Alkohol...)
- 2.05 Wie wird derzeit gereinigt?
- 2.06  Bürste Typ: \_\_\_\_\_
- 2.07  Hochdruckreiniger Typ: \_\_\_\_\_
- 2.08  Wettbewerbsgerät Typ: \_\_\_\_\_
- 2.09 was funktioniert derzeit nicht?:
- 2.10 verfügbare Menge des Reinigungsmediums: \_\_\_\_\_ (m<sup>3</sup>/h)
- 2.11 Verfügbarer Druck des Reinigungsmediums: \_\_\_\_\_ (bar)
- 2.12 wo wird der Reinigungsmediumsdruck gemessen?
- 2.13 sind mehrere Reinigungsgeräte gleichzeitig in Betrieb?
- 2.14 Fällt der Druck bei Betrieb des Reinigungsgerätes ab?  ja  nein



2.15 Dauer der Reinigung: (zyklisch...)

2.16 Wird ein Schwall- oder Zielstrahlreiniger benötigt?

2.17 Waschen / Spülen oder Abstrahlen?

2.18 Sind Änderungen im Reinigungsprozess geplant?

2.19 Wird das Reinigungsmittel im Kreis geführt? (oder verlorene Reinigung)

2.20 Ist ein Filter vor dem Reinigungsgerät installiert?  ja  nein

2.21 Muss das Reinigungsmittel anschließend entsorgt werden? (Sondermüll...)

## Materialien:

3.01 Werkstoff des Tanks:

3.02 Werkstoff der Reinigungsmaschine:

1.4404 (316L)

1.4571 (316Ti)

1.4435 (316L)

Hasteloy 2.4610 (HC4) oder 2.4602 (HC 22)

3.03 3.1 Zeugnisse nötig?  ja  nein

3.04 Oberflächenqualität:

3.05 Anschluss des Reinigungsgerätes:

ClipOn Dimension:

Gewinde Dimension:

Orbitalschweißversion Dimension:

AWH bietet Ihnen die komplette Downpipelösung an, bitte verwenden Sie für Ihre Anfrage zusätzlich den Downpipe-Fragebogen auf Seite 18!

## ACHTUNG: Anschluss-Nennweite ist abhängig vom Gerätetyp!

### Ablauf des Reinigungsmediums:

4.01 Durchmesser und Ausführung des Anschlusses:

4.02 Absaugung durch Pumpe  ja  nein

4.03 Freier Ablauf  ja  nein

4.04 Sumpfbildung im Behälter ist zu erwarten  ja  nein

Reinigungsgeräte sind hygienisch in den Tank einzubauen. Diese Aufgabe beginnt bei der Tankaußenwand. Hier stehen verschiedene Lösungen zur Verfügung:

- Rohrverschraubung nach DIN 11851 (Milchrohrverschraubung) mit Anschweißstutzen
- TriClamp mit Anschweißstutzen
- Vorschweißflansche verschiedener Bauarten mit Anschweißstutzen
- DIN 11864-Verbindung (Clamp, Verschraubung oder Flansch) mit Anschweißstutzen
- Blockflansch in Anlehnung an die DIN 11864
- Blockflansch der BioConnect – Reihe

Diese Aufzählung ist sicher nicht komplett, beschreibt aber einige technisch sinnvolle Möglichkeiten.

Wichtige Hinweise in der Gestaltung für die Anschlussstutzen ergeben sich direkt aus der Betrachtung von Sprühwinkel, Schattenbildung und der verfügbaren

Reinigungsgeräte. Die Anschweißstutzen sollten auf diese Rahmenbedingung angepasst werden. Dabei kommen am sinnvollsten Blockflanschlösungen zum Einsatz. Die kurze Bauform der Blockflansche reduziert den Rücksprung in den Anschlussflansch und vermeidet damit schlecht zu reinigende Bereiche am besten.

Aus Kostengründen werden bei den meisten Anwendungen Anschweißstutzen mit Clamp-, Flansch- oder Verschraubungs-Verbindung zum Einsatz kommen. Eine Optimierung ist aber auch hier erzielbar. Dabei werden dann Reduzierungen in zentrischer oder exzentrischer Bauform verwendet.

Eine optimale Bauform der Anschweißstutzen und damit hinreichend gute Anspül- bzw. Anstrahlverhältnisse für die Eigenreinigung erhält man bei Beachtung des Verhältnisses Stutzentiefe zu Downpipe- und Stutzendurchmesser.



Einer der wichtigsten Punkte in der Anbindung des Reinigungsgerätes ist der Anschluss des Reinigungsgerätes an die Downpipe (Rohrstück im Behälter).

Zur Anwendung kommen:

- Anschweissen an der Downpipe mit Hand- oder Orbitalschweißnaht
- ClipOn-Anschluss
- Gewindeanschluss

Aus hygienischer Sicht ist die Orbitalschweißnaht sicher die beste Lösung. Probleme bei der Reinigung der Downpipe sind zu beachten und bedürfen bei besonders langer Downpipe gesonderter Lösungen.

Der Gewindeanschluss erlaubt eine flexible Anbindung des Reinigungsgerätes, birgt aber gerade am Gewinde besondere Sauberkeitsrisiken. Ein Rohr mit Außengewinde führt zwangsläufig zu einer "Tassenbildung" am Übergang von Gewinde zum Reinigungsgerät.

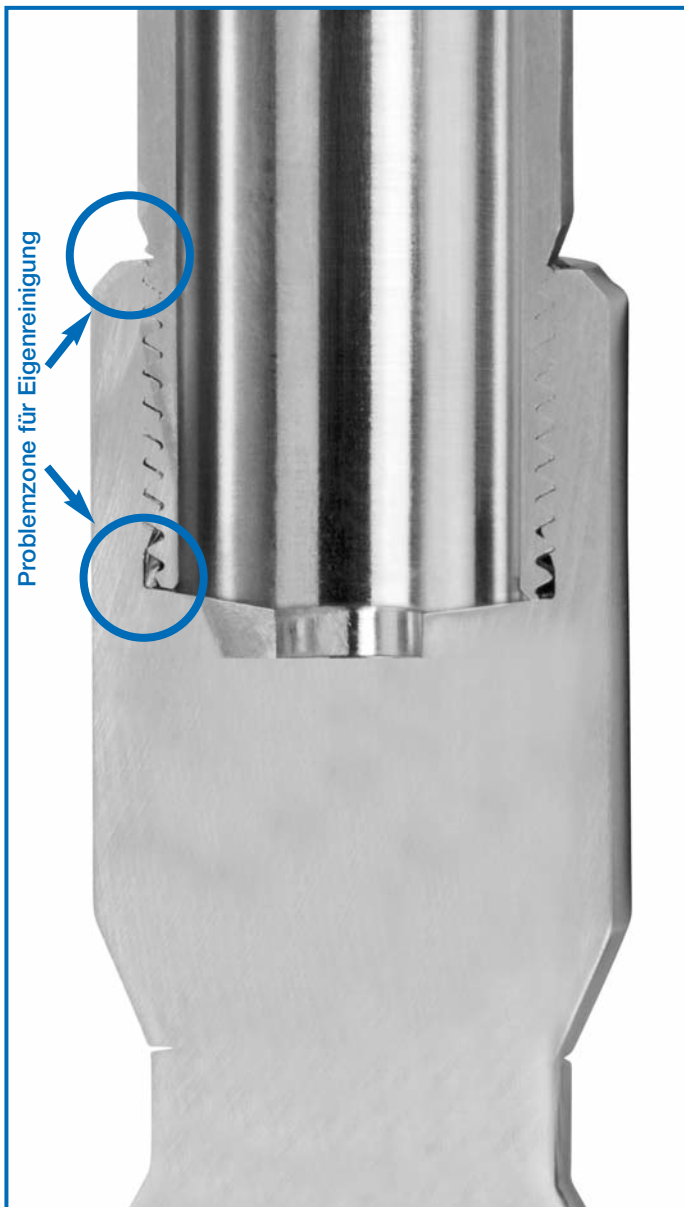
Der in der Abbildung dargestellte Anschweißadapter ist in Kombination mit einer sauberen Schweißnaht eine gute Lösung für dieses Problem. Der Spalt zwischen Gewinde und Reinigungsgerät ist

## Hygienischer Einbau von Reinigungsgeräten!

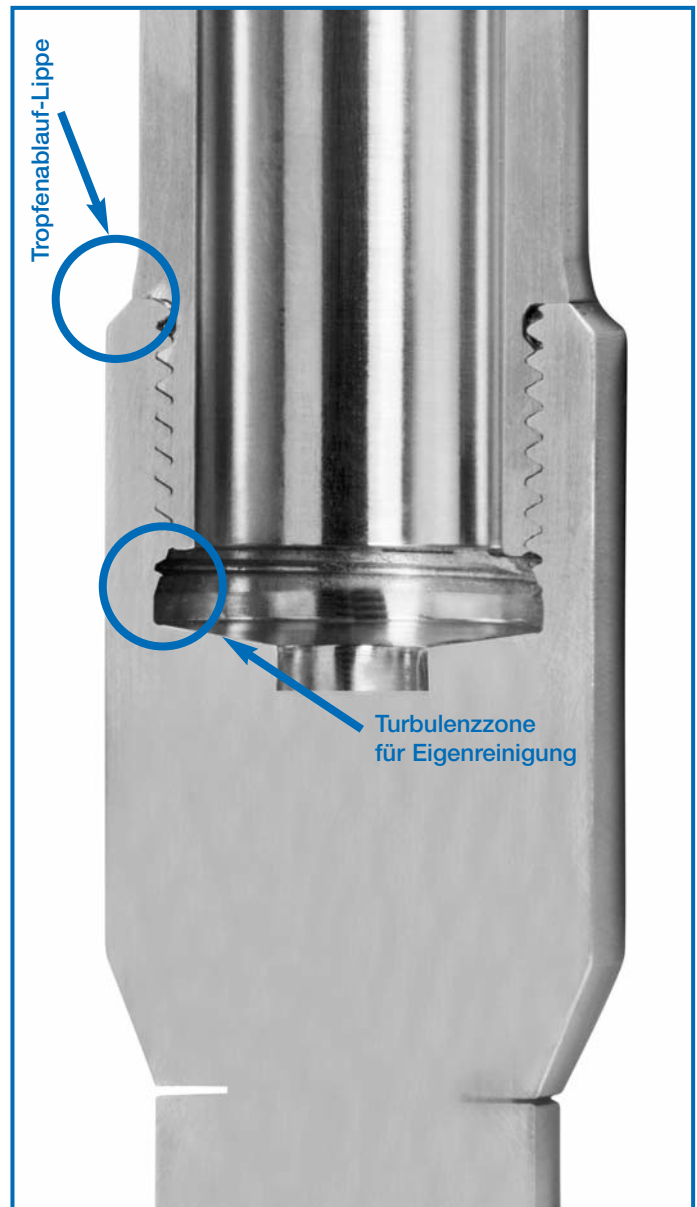
waagrecht angeordnet. Abfließendes Reinigungsmittel kann sich dort auch in Tropfenform nicht ablagern, sondern fließt über diese Kante sauber ab. Verschiedene Ausführungen für die verfügbaren Kombinationen von Rohrdurchmesser und Reinigungsgerät sind möglich. Dabei kann ausgewählt werden zwischen 1.4404, 1.4571, 1.4435 und, soweit notwendig, auch verschiedenen Hasteloy-Varianten.

In Kombination mit den aufgeführten Behälteranschlussvarianten ist eine saubere Gesamtlösung für die breite Palette der Reinigungsgeräte entstanden. Verunreinigungen an den Anschlussstellen der Reinigungsgeräte können so einfach reduziert werden. Die Optimierung der Reinigungsprozesse ist auch mit Änderungen der Downpipegeometrien (Eintauchtiefen...) problemlos möglich.

### Standard - Außengewinde - Installation



### AWH - Hygienische - Lösung



# Downpipe für CIP-Reinigung

## 1 Reinigungsgerät:

TANKO®-S	10 <input type="checkbox"/>	20 <input type="checkbox"/>	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	50 <input type="checkbox"/>
TANKO®-RB	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	64 <input type="checkbox"/>	90 <input type="checkbox"/>	
ORBI G4	<input type="checkbox"/>				
Jumbo 6-500	<input type="checkbox"/>				
TANKMAN	<input type="checkbox"/>				
stat. Sprühkugel	24 <input type="checkbox"/>	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	64 <input type="checkbox"/>	90 <input type="checkbox"/>

## 2 Anschweißnippel:

1/8" <input type="checkbox"/>	3/4" <input type="checkbox"/>	
1/4" <input type="checkbox"/>	1" <input type="checkbox"/>	BSP <input type="checkbox"/>
3/8" <input type="checkbox"/>	1 1/2" <input type="checkbox"/>	NPSM <input type="checkbox"/>
1/2" <input type="checkbox"/>		
M5 <input type="checkbox"/>		

## 3 Rohr:

DN	<input type="text"/>	Länge A	<input type="text"/>
		Länge B	<input type="text"/>
DIN 11866	Reihe A (DIN)	<input type="checkbox"/>	H3 <input checked="" type="checkbox"/>
DIN 11866	Reihe B (ISO)	<input type="checkbox"/>	H3 <input checked="" type="checkbox"/>
DIN 11866	Reihe C (ASME)	<input type="checkbox"/>	H3 <input checked="" type="checkbox"/>
DIN 11850	Reihe 1	<input type="checkbox"/>	
DIN 11850	Reihe 2	<input type="checkbox"/>	

## 4 Prozessanschlussflansch:

DN	<input type="text"/>		
ISO <input type="checkbox"/>	ND <input type="text"/> (z.B. 10 bar)		
DIN 11851	Kegelstutzen <input type="checkbox"/>		
DIN 11864 T. 1	Bundstutzen <input type="checkbox"/>		
DIN 11864 T. 2	Form A <input type="checkbox"/>	Nutflansch <input type="checkbox"/>	Bundflansch <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T. 3	Form A <input type="checkbox"/>	Nutklemmstutzen <input type="checkbox"/>	Bundklemmstutzen <input type="checkbox"/>

## 5 Mediumanschluss:

DN	<input type="text"/>		
ISO <input type="checkbox"/>	ND <input type="text"/> (z.B. 10 bar)		
DIN 11851	<input type="checkbox"/>	Gewindestutzen <input type="checkbox"/>	Kegelstutzen <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T. 1	Form A <input type="checkbox"/>	Gewindestutzen <input type="checkbox"/>	Bundstutzen <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T. 2	Form A <input type="checkbox"/>	Nutflansch <input type="checkbox"/>	Bundflansch <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T. 3	Form A <input type="checkbox"/>	Nutklemmstutzen <input type="checkbox"/>	Bundklemmstutzen <input type="checkbox"/>

## 6 Sonderwunsch:

---

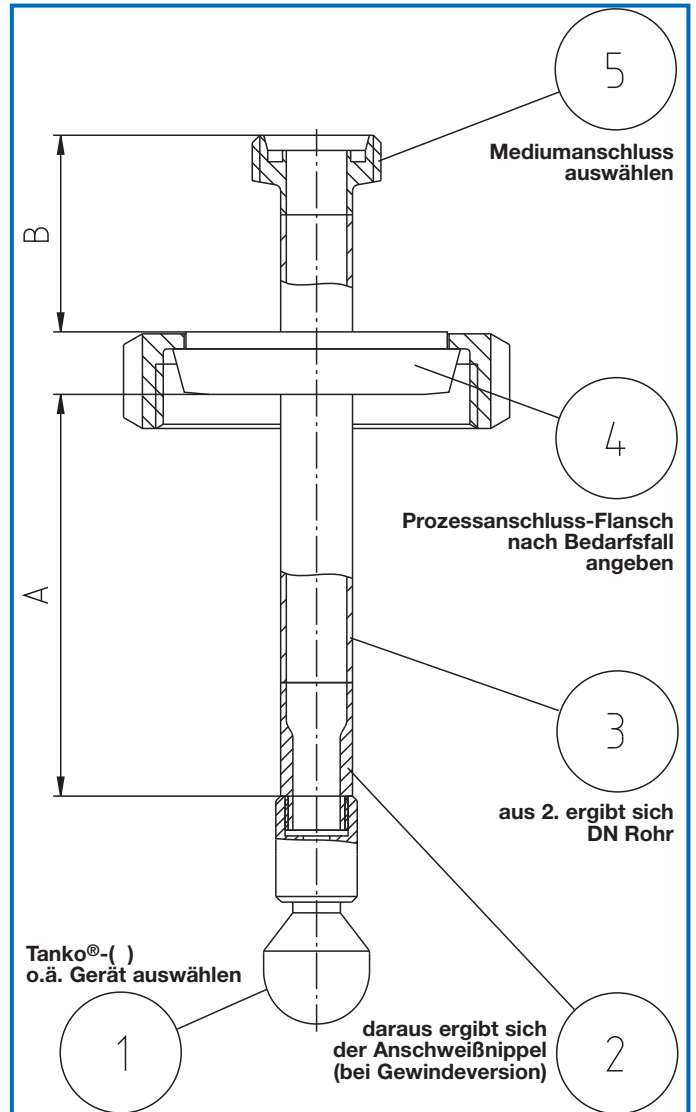


---



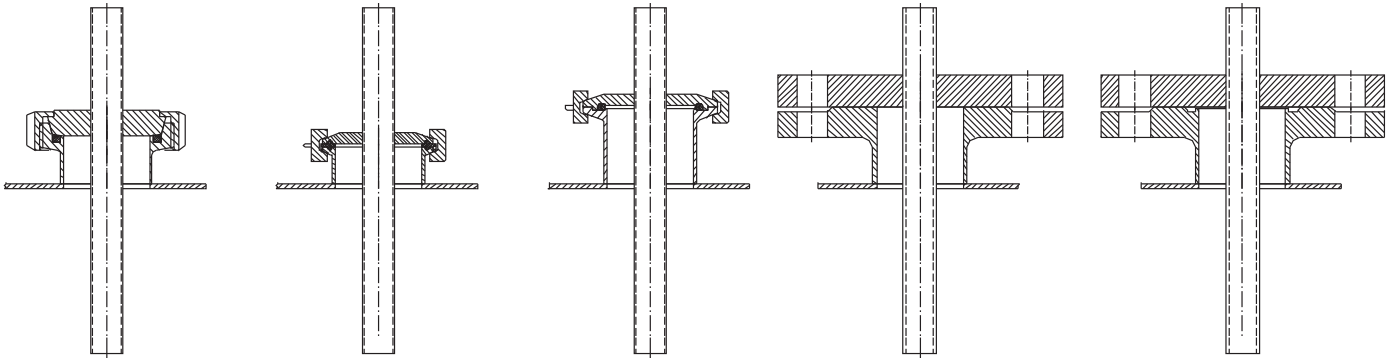
---

## Downpipe



# Installationsmöglichkeiten

Kurzfristig lieferbar in verschiedensten Ausführungen



Milchrohr  
DIN 11851

Clamp  
DIN 32676

Clamp DIN 11864  
Bundstutzen

Vorschweißflansch ähnlich DIN 2632/2633  
flach  
mit Nut



Anschweißnippel siehe Seite 20-25



TANKO® S  
siehe ab S. 32



TANKO® RB  
siehe ab S. 70



Orbi  
siehe ab S. 100



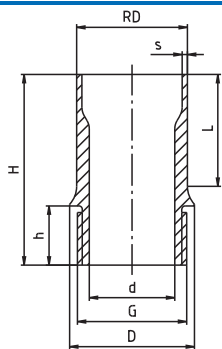
Jumbo  
siehe ab S. 102

Tankmann  
siehe ab S. 106

Anschweißnippel (orbital)



Anschweißnippel (orbital)



DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G BSP	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
6	Reihe A (DIN)	8,0	1	M5	8,5	3	33,5	3,5	27	8,9
10	Reihe A (DIN)	13,0	1,5	G 1/8"	14	6	36	6	27	22,1
8	Reihe B (ISO)	13,5	1,6	G 1/8"	14	6	36	6	27	23,9
8	Reihe C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	G 1/8"	14	6	36	6	27	21,7
10	Reihe A (DIN)	13,0	1,5	G 1/4"	15	9	36	6	27	18,7
8	Reihe B (ISO)	13,5	1,6	G 1/4"	15	9	36	6	27	20,7
8	Reihe C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	G 1/4"	15	9	36	6	27	18,1
15	ä. DIN11850	18,0	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	33,4
15	Reihe A (DIN)	19,0	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	37,0
10	Reihe B (ISO)	17,2	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	30,1
15	Reihe B (ISO)	21,3	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	46,5
15	Reihe C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	37,7

DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G BSP	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
15	Reihe A (DIN)	19,0	1,5	G 1/2"	23	15	44	12	27	41,4
15	Reihe B (ISO)	21,3	1,6	G 1/2"	23	15	44	12	27	53,2
15	Reihe C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	G 1/2"	23	15	44	12	27	42,0
20	Reihe B (ISO)	26,9	1,6	G 3/4"	30	21	55	15	35	85,3
20	Reihe C (ASME)	1" - 25,4	1,65	G 3/4"	30	21	55	15	35	72,6
25	Reihe A (DIN)	29,0	1,5	G 3/4"	30	21	55	15	35	102,9
25	Reihe B (ISO)	33,7	2,0	G 3/4"	30	21	55	15	34	151,6
25	ä. DIN11850	28,0	1,5	G 3/4"	30	21	55	15	35	103,0
25	Reihe B (ISO)	33,7	2,0	G 1"	38	26	58	18	34	147,5
32	Reihe A (DIN)	35,0	1,5	G 1"	38	26	58	18	34	154,9
32	Reihe C (ASME)	1 1/2"-38,1	1,65	G 1"	38	26	58	18	34	188,7
40	Reihe A (DIN)	41,0	1,5	G 1 1/2"	52	38	60	20	28	183,0
40	Reihe B (ISO)	48,3	2,0	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	214,5
40	Reihe C (ASME)	2" - 50,8	1,65	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	249,2
50	Reihe A (DIN)	53,0	1,5	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	277,4



**Anschweißnippel (orbital) mit BSP - Gewinde**

**Anschweißnippel (orbital) BSP Gewinde**

1.4404 (316L)		1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
6			39,40	66401 38 010650	40,60	66401 38 010630	
10			24,80	66401 40 010650	25,60	66401 40 010630	
8			24,80	66401 75 010650	25,60	66401 75 010630	
8			24,80	66401 89 010650	25,60	66401 89 010630	
10			24,80	66401 75 400650	25,60	66401 75 400630	
8			24,80	66401 75 750650	25,60	66401 75 750630	
8			24,80	66401 75 890650	25,60	66401 75 890630	
15			22,10	66401 03 760650	23,80	66401 03 760630	
15	22,10	66401 41 010620	22,10	66401 41 010650	23,80	66401 41 010630	
10	22,10	66401 76 010620	22,10	66401 76 010650	23,80	66401 76 010630	
15	22,10	66401 77 010620	22,10	66401 77 010650	23,80	66401 77 010630	
15	22,10	66401 90 010620	22,10	66401 90 010650	23,80	66401 90 010630	

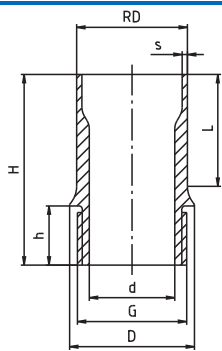
**Anschweißnippel (orbital) BSP Gewinde**

1.4404 (316L)		1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
15	22,10	66401 41 020620	22,10	66401 41 020650	22,90	66401 41 020630	
15	22,10	66401 77 020620	22,10	66401 77 020650	22,90	66401 77 020630	
15	22,10	66401 90 020620	22,10	66401 90 020650	22,90	66401 90 020630	
20	25,20	66401 78 010620	22,10	66401 78 010650			
20	25,20	66401 91 010620	22,10	66401 91 010650			
25	25,20	66401 43 010620	22,10	66401 43 010650			
25	25,20	66401 79 020620	22,10	66401 79 020650			
25	27,90	66401 05 780620	23,50	66401 05 780650			
25	36,10	66401 79 010620	32,30	66401 79 010650			
32	36,10	66401 44 010620	32,30	66401 44 010650			
32	36,10	66401 92 010620	32,30	66401 92 010650			
40	27,80	66401 40 810620	24,10	66401 40 810650			
40	27,80	66401 81 010620	24,10	66401 81 010650			
40	27,80	66401 93 010620	24,10	66401 93 010650			
50	27,80	66401 46 010620	24,10	66401 46 010650			

Anschweißnippel (orbital)



Anschweißnippel (orbital)



DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G BSP	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
6	Reihe A (DIN)	8,0	1	M5	8,5	3	33,5	3,5	27	8,9
10	Reihe A (DIN)	13,0	1,5	G 1/8"	14	6	36	6	27	22,1
8	Reihe B (ISO)	13,5	1,6	G 1/8"	14	6	36	6	27	23,9
8	Reihe C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	G 1/8"	14	6	36	6	27	21,7
10	Reihe A (DIN)	13,0	1,5	G 1/4"	15	9	36	6	27	18,7
8	Reihe B (ISO)	13,5	1,6	G 1/4"	15	9	36	6	27	20,7
8	Reihe C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	G 1/4"	15	9	36	6	27	18,1
15	ä. DIN11850	18,0	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	33,4
15	Reihe A (DIN)	19,0	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	37,0
10	Reihe B (ISO)	17,2	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	30,1
15	Reihe B (ISO)	21,3	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	46,5
15	Reihe C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	37,7

DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G BSP	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
15	Reihe A (DIN)	19,0	1,5	G 1/2"	23	15	44	12	27	41,4
15	Reihe B (ISO)	21,3	1,6	G 1/2"	23	15	44	12	27	53,2
15	Reihe C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	G 1/2"	23	15	44	12	27	42,0
20	Reihe B (ISO)	26,9	1,6	G 3/4"	30	21	55	15	35	85,3
20	Reihe C (ASME)	1" - 25,4	1,65	G 3/4"	30	21	55	15	35	72,6
25	Reihe A (DIN)	29,0	1,5	G 3/4"	30	21	55	15	35	102,9
25	Reihe B (ISO)	33,7	2,0	G 3/4"	30	21	55	15	34	151,6
25	Reihe B (ISO)	33,7	2,0	G 1"	38	26	58	18	34	147,5
32	Reihe A (DIN)	35,0	1,5	G 1"	38	26	58	18	34	154,9
32	Reihe C (ASME)	1 1/2"-38,1	1,65	G 1"	38	26	58	18	34	188,7
50	Reihe A (DIN)	53,0	1,5	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	277,4
40	Reihe B (ISO)	48,3	2,0	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	214,5
40	Reihe C (ASME)	2" - 50,8	1,65	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	249,2

## Anschweißnippel (orbital) BSP Gewinde

2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)				
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr			
6	a.A.	66401 38 010680	a.A.	66401 38 010670			
10	92,10	66401 40 010680	92,10	66401 40 010670			
8	92,10	66401 75 010680	92,10	66401 75 010670			
8	92,10	66401 89 010680	92,10	66401 89 010670			
10	a.A.	66401 75 400680	a.A.	66401 75 400670			
8	a.A.	66401 75 750680	a.A.	66401 75 750670			
8	a.A.	66401 75 890680	a.A.	66401 75 890670			
15	a.A.	66401 03 760680	a.A.	66401 03 760670			
15	a.A.	66401 41 010680	a.A.	66401 41 010670			
10	a.A.	66401 76 010680	a.A.	66401 76 010670			
15	a.A.	66401 77 010680	a.A.	66401 77 010670			
15	a.A.	66401 90 010680	a.A.	66401 90 010670			

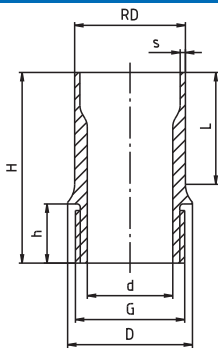
## Anschweißnippel (orbital) BSP Gewinde

2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)				
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr			
15	a.A.	66401 41 020680	a.A.	66401 41 020670			
15	a.A.	66401 77 020680	a.A.	66401 77 020670			
15	a.A.	66401 90 020680	a.A.	66401 90 020670			
20	209,60	66401 78 010680	209,60	66401 78 010670			
20	209,60	66401 91 010680	209,60	66401 91 010670			
25	209,60	66401 43 010680	209,60	66401 43 010670			
25	287,00	66401 79 020680	287,00	66401 79 020670			
25	a.A.	66401 79 010680	a.A.	66401 79 010670			
32	a.A.	66401 44 010680	a.A.	66401 44 010670			
32	a.A.	66401 92 010680	a.A.	66401 92 010670			
50	a.A.	66401 46 010680	a.A.	66401 46 010670			
40	a.A.	66401 81 010680	a.A.	66401 81 010670			
40	a.A.	66401 93 010680	a.A.	66401 93 010670			

Anschweißnippel (orbital)



Anschweißnippel (orbital)



DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G NPSM	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
6	Reihe B (ISO)	13,5	1,6	1/8"	14	6	36	6	27	23,9
6	Reihe C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	1/8"	14	6	36	6	27	21,7
10	Reihe B (ISO)	13,5	1,6	1/4"	15	9	36	6	27	20,7
10	Reihe C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	1/4"	15	9	36	6	27	18,1
10	Reihe B (ISO)	17,2	1,6	3/8"	19	12,5	39	9	27	30,1
10	Reihe C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	3/8"	19	12,5	39	9	27	37,7
15	Reihe B (ISO)	21,3	1,6	1/2"	23	15	44	12	27	53,2
15	Reihe C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	1/2"	23	15	44	12	27	42,0
20	Reihe B (ISO)	26,9	1,6	3/4"	30	21	55	15	35	85,3
20	Reihe C (ASME)	1"-25,4	1,65	3/4"	30	21	55	15	35	72,6
25	Reihe B (ISO)	33,7	2,0	1"	38	26	58	18	34	147,5
32	Reihe C (ASME)	1 1/2"-38,1	1,65	1"	38	26	58	18	34	188,7
40	Reihe B (ISO)	48,3	2,0	1 1/2"	52	41	60	20	35	214,5
40	Reihe C (ASME)	2"-50,8	1,65	1 1/2"	52	41	60	20	35	249,2

DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G NPSM	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
6	Reihe B (ISO)	13,5	1,6	1/8"	14	6	36	6	27	23,9
6	Reihe C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	1/8"	14	6	36	6	27	21,7
10	Reihe B (ISO)	13,5	1,6	1/4"	15	9	36	6	27	20,7
10	Reihe C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	1/4"	15	9	36	6	27	18,1
10	Reihe B (ISO)	17,2	1,6	3/8"	19	12,5	39	9	27	30,1
10	Reihe C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	3/8"	19	12,5	39	9	27	37,7
15	Reihe B (ISO)	21,3	1,6	1/2"	23	15	44	12	27	53,2
15	Reihe C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	1/2"	23	15	44	12	27	42,0
20	Reihe B (ISO)	26,9	1,6	3/4"	30	21	55	15	35	85,3
20	Reihe C (ASME)	1"-25,4	1,65	3/4"	30	21	55	15	35	72,6
25	Reihe B (ISO)	33,7	2,0	1"	38	26	58	18	34	147,5
32	Reihe C (ASME)	1 1/2"-38,1	1,65	1"	38	26	58	18	34	188,7
40	Reihe B (ISO)	48,3	2,0	1 1/2"	52	41	60	20	35	214,5
40	Reihe C (ASME)	2"-50,8	1,65	1 1/2"	52	41	60	20	35	249,2

**! Kombinierbar mit TANKO®-S / -RB Anschluss: NPS-Gewinde !**

## Anschweißnippel (orbital) NPSM Gewinde

1.4404 (316L)			1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)			
DN	Preis/EUR	Item no.	Preis/EUR	Item no.	Preis/EUR	Item no.		
6			24,80	6640 17 5740 M50	25,60	6640 17 5740 M30		
6			24,80	6640 18 9740 M50	25,60	6640 18 9740 M30		
10			24,80	6640 17 5750 M50	25,60	6640 17 5750 M30		
10			24,80	6640 18 9750 M50	25,60	6640 18 9750 M30		
10			22,10	6640 17 6760 M50	23,80	6640 17 6760 M30		
10			22,10	6640 19 0760 M50	23,80	6640 19 0760 M30		
15			22,10	6640 17 7770 M50	22,90	6640 17 7770 M30		
15			22,10	6640 19 0770 M50	22,90	6640 19 0770 M30		
20			22,10	6640 17 8780 M50	a.A.	6640 17 8780 M30		
20			22,10	6640 19 1780 M50	a.A.	6640 19 1780 M30		
25			32,30	6640 17 9790 M50	a.A.	6640 17 9790 M30		
32			32,30	6640 19 2790 M50	a.A.	6640 19 2790 M30		
40			24,10	6640 18 1810 M50	a.A.	6640 18 1810 M30		
40			24,10	6640 19 3810 M50	a.A.	6640 19 3810 M30		

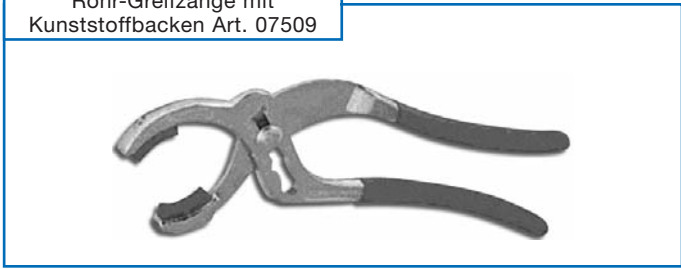
## Anschweißnippel (orbital) NPSM Gewinde

2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)					
DN	Preis/EUR	Item no.	Preis/EUR	Item no.				
6	92,10	6640 17 5740 M80	92,10	6640 17 5740 M70				
6	92,10	6640 18 9740 M80	92,10	6640 18 9740 M70				
10	a.A.	6640 17 5750 M80	a.A.	6640 17 5750 M70				
10	a.A.	6640 18 9750 M80	a.A.	6640 18 9750 M70				
10	a.A.	6640 17 6760 M80	a.A.	6640 17 6760 M70				
10	a.A.	6640 19 0760 M80	a.A.	6640 19 0760 M70				
15	a.A.	6640 17 7770 M80	a.A.	6640 17 7770 M70				
15	a.A.	6640 19 0770 M80	a.A.	6640 19 0770 M70				
20	209,60	6640 17 8780 M80	209,60	6640 17 8780 M70				
20	209,60	6640 19 1780 M80	209,60	6640 19 1780 M70				
25	a.A.	6640 17 9790 M80	a.A.	6640 17 9790 M70				
32	a.A.	6640 19 2790 M80	a.A.	6640 19 2790 M70				
40	a.A.	6640 18 1810 M80	a.A.	6640 18 1810 M70				
40	a.A.	6640 19 3810 M80	a.A.	6640 19 3810 M70				

## Greifzange mit Kunststoffbacken

Für die Installation der Gewindeversionen der  
 - TANKO®-S30, -S40  
 - TANKO®-RB30, - RB40

Rohr-Greifzange mit  
 Kunststoffbacken Art. 07509



**Art.Nr.:**

**Preis/EUR**

07509 39,10

07510 Ersatz-Kunststoffbacken auf Anfrage

Speziell für die Installation der  
 Gewindeversionen der TANKO®-S10, -S20

Greifzange mit  
 Kunststoffbacken Art. 07506



**Art.Nr.:**

**Preis/EUR**

07506 28,50



Seit mehreren Jahrzehnten werden Reinigungsgeräte zur Tank- oder Behälterreinigung verwendet. Die erzielbaren Reinigungsergebnisse konnten durch die Entwicklung neuer Geräte erheblich verbessert werden. Durch die Entwicklungsarbeit der heutigen kostengünstigen Schwallreiniger (TANKO-S) sind dadurch erhebliche Einsparungspotentiale bei der Erzielung bester Reinigungsergebnisse und Produktionssicherheit entstanden.

### Sichere Reinigungsergebnisse durch höhere Reinigungskraft

Aus Kostengründen werden oftmals teure Zielstrahlreiniger durch Schwallreiniger ersetzt. Dieser Schritt ist inzwischen bei vielen Applikationen möglich. Der Grund hierfür ist in der besseren Reinigungskraft, d.h. in dem höheren Impact an der Behälterwand, moderner Schwallreiniger zu finden. Die heutigen Fertigungstechniken, wie z.B. Orbitalschweißen und hochgenaue CNC-Metallbearbeitungszentren, bieten für Optimierungen vielfache Möglichkeiten. Dabei spielt die Spaltbreite und die Fertigungsqualität der "Sprühschlitze" eine besondere Rolle. Einfach gesagt: je breiter und exakter in der Ausführung ein Schlitz ist, umso kräftiger ist die Abreinigungskraft. Zu beobachten ist dabei auch der erzielbare große Tropfendurchmesser an der Behälterwand. Dieser ist bei größeren Schlitzbreiten größer als bei kleineren Schlitzbreiten und erzeugt dadurch einen höheren Impact. Dabei hat der Tropfen beim Auftreffen auf die Behälterwand, vereinfacht dargestellt, annähernd eine runde Form. Der Aufprallwinkel des Tropfens auf die Behälterwand (welcher abhängig ist von der Rotationsgeschwindigkeit des TANKO-S-Kopfes) ist dabei von untergeordneter Rolle. Lediglich die Tropfengröße und deren Auftreffgeschwindigkeit ist für die Abreinigungskraft im Wesentlichen entscheidend. Um nun neben der Tropfengröße auch noch Reichweite zu erzielen, sind verschiedene konstruktive Aspekte im Antrieb zu berücksichtigen. Dank moderner Konstruktionen des Sprühkopfes (Gestaltung der Schlitze) und CNC-gesteuerte Verarbeitungszentren sind die Sprühköpfe 100% reproduzierbar herstellbar. So genannte "Handschlitzverfahren" gehören der Vergangenheit an. Einmal optimierte Reinigungsprozesse müssen nach dem Auswechseln der Sprühköpfe nicht neu optimiert werden.

### Hygienische und sichere Konstruktion

Ältere Konstruktionen verwenden Gewindekonstruktionen zwischen Sprühkopf und Grundkörper (Kugellagerbereich). Je nach Ausführung

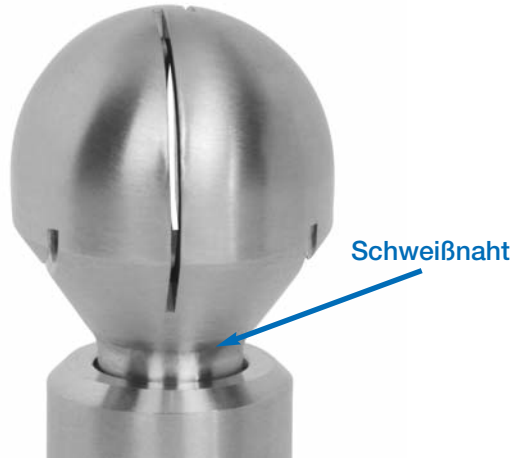


sind hier mehrere Schwachstellen zu finden. Zum einen kann sich der Sprühkopf vom Grundkörper abdrehen. Das passiert zwar recht selten, die Rotation des Sprühkopfes erzeugt jedoch in Verbindung mit Vibrationen des Behälters (durch ein eingebautes Rührwerk o.ä.) lösende Momente am Gewinde. Wird das Gewinde durch einen Stift gesichert, ist das Abdrehen nicht möglich. Allerdings sind die Stiftqualität (Material und Ausführung) und die Einbringung dieses Stiftes maßgeblich für die hygienischen Eigenschaften des gesamten Schwallreinigers verantwortlich. Daher ist die Verstiftung des Sprühkopfes keine wirklich gute Lösung.

### Bei der neuen Konstruktion verzichtet AWH ganz auf ein Gewinde.

In der Ausführung "Anschweißversion" erhält der Kunde ein gewindefreies Gerät. Der Sprühkopf ist mit dem Grundkörper fest verbunden und wird als Ganzes dann mit der Downpipe verschweißt. In dieser Ausführung ist die hygienische Optimierung der TANKO-S auf ein Maximum erhöht worden. Zum Besten Einbau in den Behälter wird der TANKO-S optimal ergänzt durch das AWH-Downpipe-Konzept.

# Die TANKO<sup>®</sup>-S - Familie



## Anschlußvarianten:

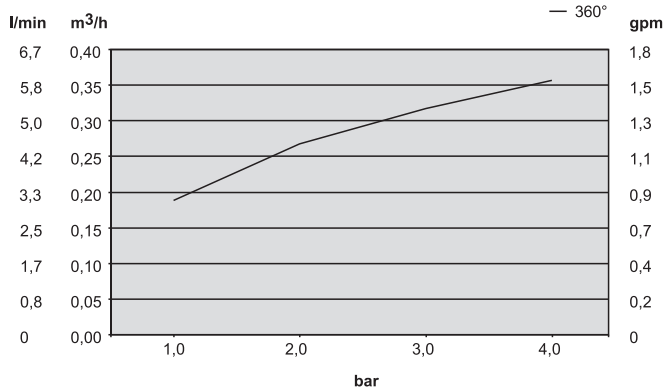
<p><b>2</b></p> <p>Sicherungsstift</p>	<p><b>3</b></p>	<p><b>1</b></p>
<p><b>2</b></p> <p>Federstecker</p>	<p><b>3</b></p>	<p><b>1</b> Thread / Gewinde</p> <p><b>2</b> Clipon</p> <p><b>3</b> Weldon</p>

# Verbrauchstabellen und Technische Parameter TANKO<sup>®</sup>-S

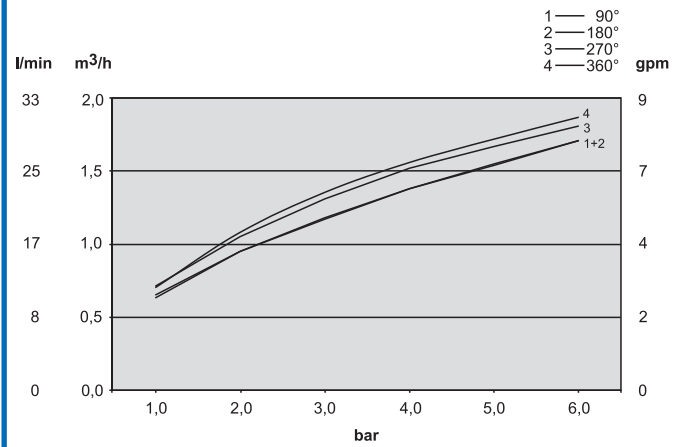
Messtemperatur: ca. 25-30°C

Messmedium: Wasser

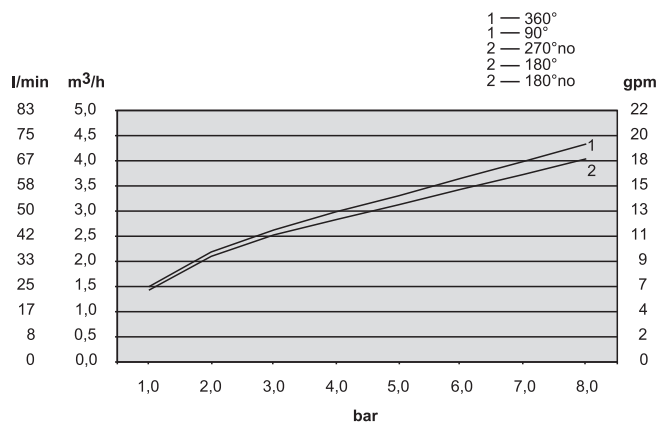
## TANKO<sup>®</sup>-S10



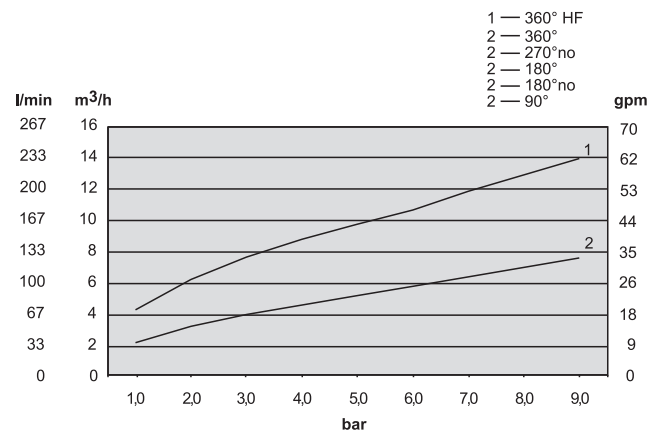
## TANKO<sup>®</sup>-S20



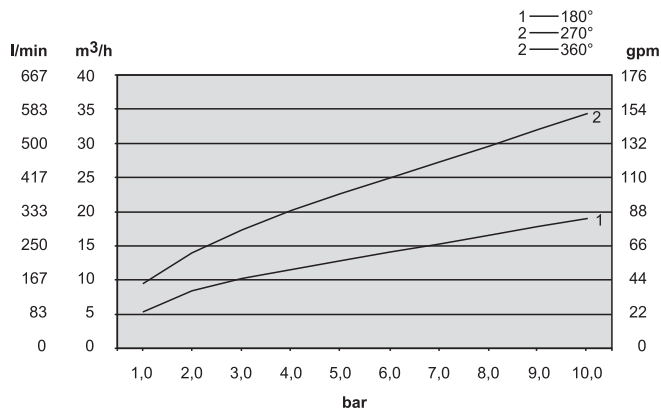
## TANKO<sup>®</sup>-S30



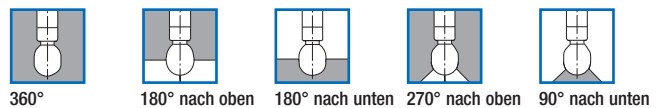
## TANKO<sup>®</sup>-S40



## TANKO<sup>®</sup>-S50



## TANKO<sup>®</sup>-S Technische Parameter



### WERKSTOFFE:

1.4404 (316L), 1.4435 (316L), 1.4571 (316Ti), 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)

### LAGERKUGELN:

1.4401 (316), optional 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)

### ANSCHLÜSSE:

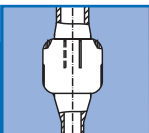
Clip-On, Gewinde, Orbitalanschweißende

### ARBEITSDRUCK:

abhängig von der Größe des Sprühkopfes, siehe Verbrauchstabellen

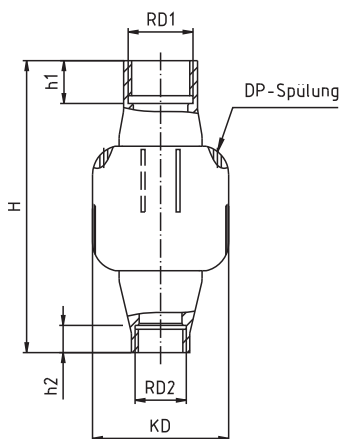
maximale Arbeitstemperatur: 230°C

maximale Umgebungstemperatur: 250°C

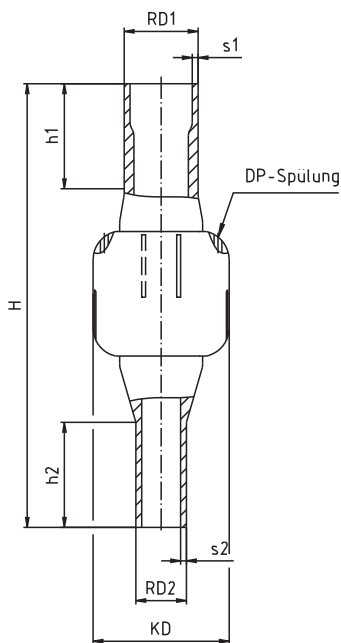


## TANKO® -RPB-35 (rotating pipe ball)

TANKO® -RPB-35 360°  
thread



weld on



Anschluss	Lagerart	Norm DIN 11866	KD	RD1	s1	h1	RD2	s2	h2	DP-Spülung	H	g
thread	BB	BSP	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	ohne	75	140
thread	BB	BSP	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	mit	75	140
thread	PB	BSP	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	ohne	75	140
thread	PB	BSP	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	mit	75	140
thread	BB	NPT	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	ohne	75	140
thread	BB	NPT	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	mit	75	140
thread	PB	NPT	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	ohne	75	140
thread	PB	NPT	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	mit	75	140
weld on	BB	Reihe A (DIN)	35	19	1,5	27	13	1,5	27	ohne	114	151
weld on	BB	Reihe A (DIN)	35	19	1,5	27	13	1,5	27	mit	114	151
weld on	PB	Reihe A (DIN)	35	19	1,5	27	13	1,5	27	ohne	114	151
weld on	PB	Reihe A (DIN)	35	19	1,5	27	13	1,5	27	mit	114	151
weld on	BB	Reihe B (ISO)	35	21,3	1,6	27	13,5	1,6	27	ohne	114	151
weld on	BB	Reihe B (ISO)	35	21,3	1,6	27	13,5	1,6	27	mit	114	151
weld on	PB	Reihe B (ISO)	35	21,3	1,6	27	13,5	1,6	27	ohne	114	151
weld on	PB	Reihe B (ISO)	35	21,3	1,6	27	13,5	1,6	27	mit	114	151
weld on	BB	Reihe C (ASME)	35	19,05	1,65	27	12,7	1,65	27	ohne	114	151
weld on	BB	Reihe C (ASME)	35	19,05	1,65	27	12,7	1,65	27	mit	114	151
weld on	PB	Reihe C (ASME)	35	19,05	1,65	27	12,7	1,65	27	ohne	114	151
weld on	PB	Reihe C (ASME)	35	19,05	1,65	27	12,7	1,65	27	mit	114	151

**RPB 35 BB = ball bearing = kugellagert**

**max. Einsatztemperatur: 140 °C**

**RPB 35 PB = plain bearing = gleitlagert**

**max. Einsatztemperatur: 60° C, höhere auf Anfrage**

**DP-Spülung = Downpipespülung nach oben**

**Betriebsdruck: typ. 1 – 3 bar**

Druck/bar	DP-Spülung Gleitlager	DP-Spülung Kugellager	Gleitlager	Kugellager
	Volumen m <sup>3</sup> /h	Volumen m <sup>3</sup> /h	Volumen m <sup>3</sup> /h	Volumen m <sup>3</sup> /h
1,0	1,30	1,35	1,20	1,25
1,5	1,60	1,7	1,50	1,6
2,0	1,90	2	1,80	1,9

## TANKO® -RPB-35 (rotating pipe ball) 360°

1.4404 (316L)		1.4435 (316L)		1.4571 (316 Ti)		2.4610 (HC4)		2.4602 (HC22)	
Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr
a.A.	667 11101 3230 020	225,00	667 11101 3230 030	a.A.	667 11101 3230 050	a.A.	667 11101 3230 070	a.A.	667 11101 3230 080
a.A.	667 11111 3230 020	225,00	667 11111 3230 030	a.A.	667 11111 3230 050	a.A.	667 11111 3230 070	a.A.	667 11111 3230 080
a.A.	667 11102 3230 020	255,00	667 11102 3230 030	a.A.	667 11102 3230 050	a.A.	667 11102 3230 070	a.A.	667 11102 3230 080
a.A.	667 11112 3230 020	255,00	667 11112 3230 030	a.A.	667 11112 3230 050	a.A.	667 11112 3230 070	a.A.	667 11112 3230 080
a.A.	667 11101 3240 020	225,00	667 11101 3240 030	a.A.	667 11101 3240 050	a.A.	667 11101 3240 070	a.A.	667 11101 3240 080
a.A.	667 11111 3240 020	225,00	667 11111 3240 030	a.A.	667 11111 3240 050	a.A.	667 11111 3240 070	a.A.	667 11111 3240 080
a.A.	667 11102 3240 020	255,00	667 11102 3240 030	a.A.	667 11102 3240 050	a.A.	667 11102 3240 070	a.A.	667 11102 3240 080
a.A.	667 11112 3240 020	255,00	667 11112 3240 030	a.A.	667 11112 3240 050	a.A.	667 11112 3240 070	a.A.	667 11112 3240 080
a.A.	667 11101 6660 020	275,00	667 11101 6660 030	a.A.	667 11101 6660 050	a.A.	667 11101 6660 070	a.A.	667 11101 6660 080
a.A.	667 11111 6660 020	275,00	667 11111 6660 030	a.A.	667 11111 6660 050	a.A.	667 11111 6660 070	a.A.	667 11111 6660 080
a.A.	667 11102 6660 020	305,00	667 11102 6660 030	a.A.	667 11102 6660 050	a.A.	667 11102 6660 070	a.A.	667 11102 6660 080
a.A.	667 11112 6660 020	305,00	667 11112 6660 030	a.A.	667 11112 6660 050	a.A.	667 11112 6660 070	a.A.	667 11112 6660 080
a.A.	667 11101 7760 020	275,00	667 11101 7760 030	a.A.	667 11101 7760 050	a.A.	667 11101 7760 070	a.A.	667 11101 7760 080
a.A.	667 11111 7760 020	275,00	667 11111 7760 030	a.A.	667 11111 7760 050	a.A.	667 11111 7760 070	a.A.	667 11111 7760 080
a.A.	667 11102 7760 020	305,00	667 11102 7760 030	a.A.	667 11102 7760 050	a.A.	667 11102 7760 070	a.A.	667 11102 7760 080
a.A.	667 11112 7760 020	305,00	667 11112 7760 030	a.A.	667 11112 7760 050	a.A.	667 11112 7760 070	a.A.	667 11112 7760 080
a.A.	667 11101 8860 020	275,00	667 11101 8860 030	a.A.	667 11101 8860 050	a.A.	667 11101 8860 070	a.A.	667 11101 8860 080
a.A.	667 11111 8860 020	275,00	667 11111 8860 030	a.A.	667 11111 8860 050	a.A.	667 11111 8860 070	a.A.	667 11111 8860 080
a.A.	667 11102 8860 020	305,00	667 11102 8860 030	a.A.	667 11102 8860 050	a.A.	667 11102 8860 070	a.A.	667 11102 8860 080
a.A.	667 11112 8860 020	305,00	667 11112 8860 030	a.A.	667 11112 8860 050	a.A.	667 11112 8860 070	a.A.	667 11112 8860 080

### So reduzieren Sie Sprüschatten!

TANKO® -RPB-35 / 360° kombiniert mit TANKO® -S-20 in einer Downpipe.

Ein Anschlussstutzen und zwei Schwallquellen (TANKO® -S) installiert in einer Downpipe auf unterschiedlichen Höhen reduzieren die Sprüschatten auf ein Minimum.

Der TANKO® -RPB-35 ist lieferbar als PEEK-gleitgelagerte- und edelstahlgelagerte- (1.4401) Version mit 360° Sprühwinkel.

Dabei sind der Grundkörper und die Sprühkugel aus dem jeweilig angegebenen Material wie z.B. 1.4435.

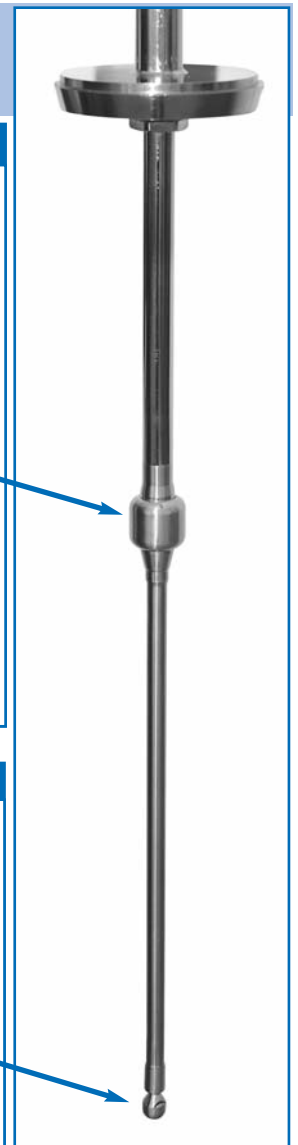
Ergänzend zur Standard-360° Sprühwinkel-Ausführung ist die um eine Stutzen- / Downpipeereinigung verstärkte RPB-Variante „mit DP-Spülung“ lieferbar.

Weitere Sprühwinkel und Produktvarianten sind in der Entwicklung bzw. im Dauertest und in Kürze lieferbar.

TANKO® -RPB-35 360°



TANKO® -S20 360° (Beispiel)



# S10

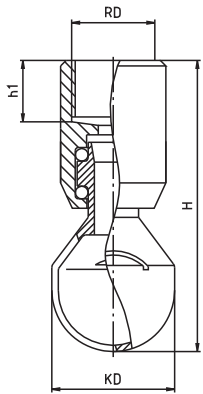
360°




## TANKO® S10

TANKO® S10 360°

thread

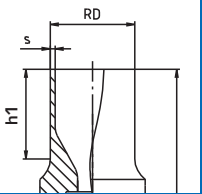


An-schluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	
------------	-------------------	----------	------------	---------	------------	---------	----------	----------	-----------	---

weld on	Reihe A (DIN)	6	8,0	1	10	53	27	---	---	13,6
---------	---------------	---	-----	---	----	----	----	-----	-----	------

thread	DIN 13 T.1	6	M5	---	10	25	4	---	---	7,0
--------	------------	---	----	-----	----	----	---	-----	-----	-----

weld on

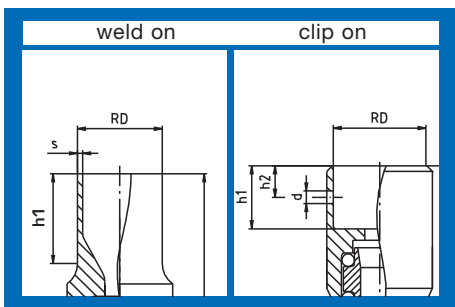
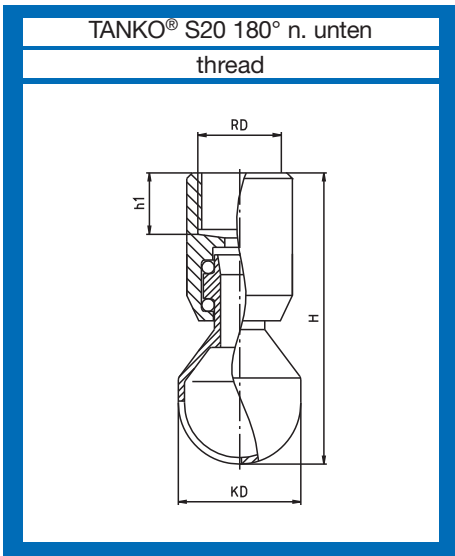
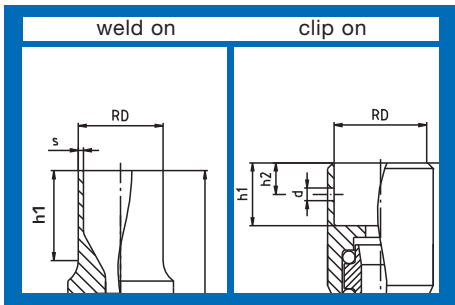
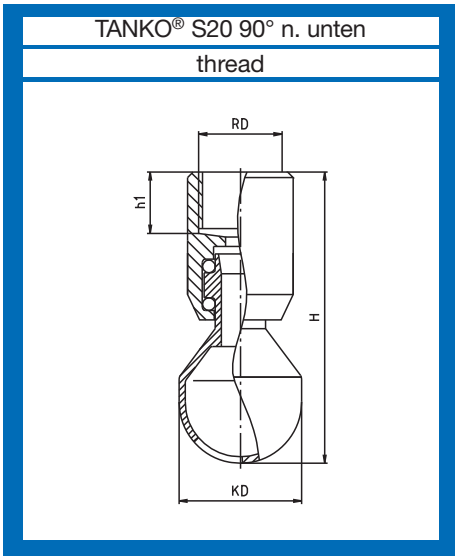
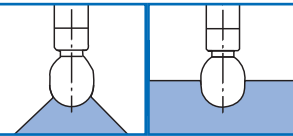




TANKO® S10 360°

1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr
6	255,00	665 01 38 00 1 6 5 0	255,00	665 01 38 00 1 6 3 0	a.A.	665 01 38 00 1 6 8 0	a.A.	665 01 38 00 1 6 7 0
6	255,00	665 01 72 00 1 5 5 0	255,00	665 01 72 00 1 5 3 0	a.A.	665 01 72 00 1 5 8 0	a.A.	665 01 72 00 1 5 7 0

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.  
 Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



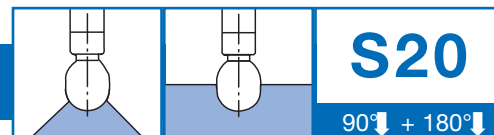
Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Zoll Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	8	10,2	---	17	43	7	3	2,2	25
Clip on	Reihe B (ISO)	6	10,4	---	17	43	7	3	2,2	25
weld on	Reihe A (DIN)	8	10,0	1	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe A (DIN)	10	13,0	1,5	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe B (ISO)	8	13,5	1,6	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe C (ASME)	8	1/2"(12,7)	1,65	17	69	27	---	---	47
thread	BSP	6	G 1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPT	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPS	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Zoll Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	8	10,2	---	17	43	7	3	2,2	25
Clip on	Reihe B (ISO)	6	10,4	---	17	43	7	3	2,2	25
weld on	Reihe A (DIN)	8	10,0	1	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe A (DIN)	10	13,0	1,5	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe B (ISO)	8	13,5	1,6	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe C (ASME)	8	1/2"(12,7)	1,65	17	69	27	---	---	47
thread	BSP	6	G 1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPT	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPS	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)





**TANKO® S20 90° nach unten**

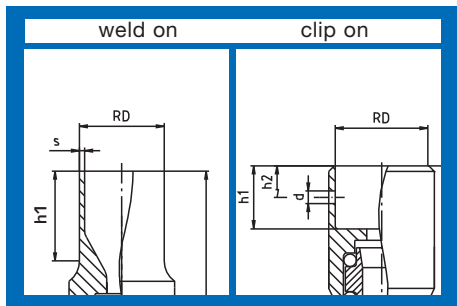
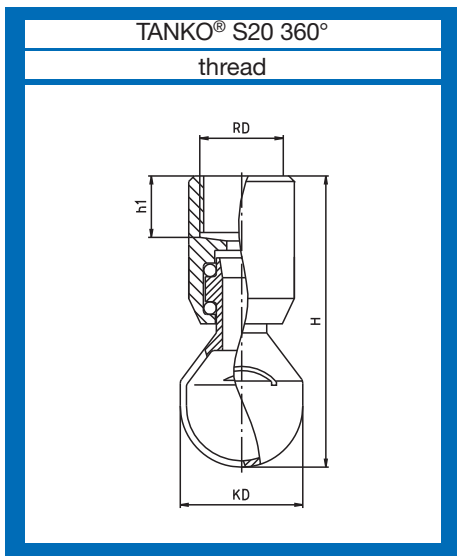
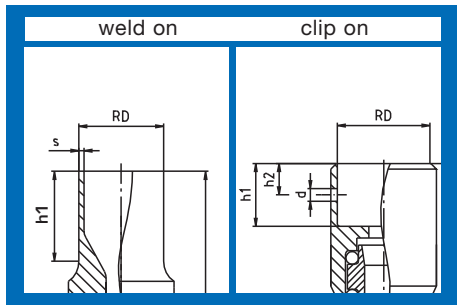
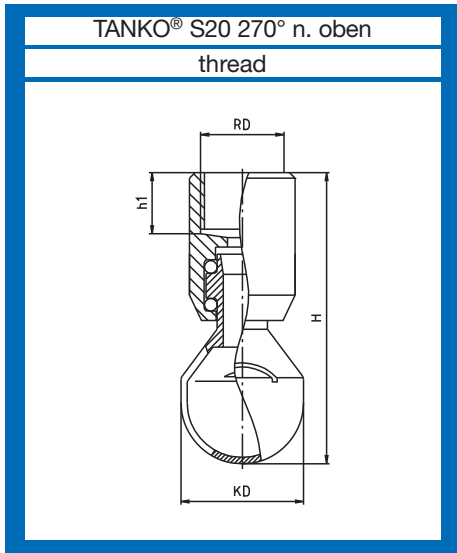
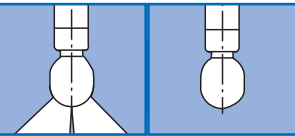
1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr			
8	215,00	665 02 39 00 3 2 5 1	185,00	665 02 39 00 3 2 3 1	890,00	665 02 39 00 3 2 8 1	890,00	665 02 39 00 3 2 7 1			
6	215,00	665 02 74 00 3 2 5 1	185,00	665 02 74 00 3 2 3 1	890,00	665 02 74 00 3 2 8 1	890,00	665 02 74 00 3 2 7 1			
8	215,00	665 02 39 00 3 6 5 1	185,00	665 02 39 00 3 6 3 1	890,00	665 02 39 00 3 6 8 1	890,00	665 02 39 00 3 6 7 1			
10	215,00	665 02 40 00 3 6 5 1	185,00	665 02 40 00 3 6 3 1	890,00	665 02 40 00 3 6 8 1	890,00	665 02 40 00 3 6 7 1			
8	215,00	665 02 75 00 3 6 5 1	185,00	665 02 75 00 3 6 3 1	890,00	665 02 75 00 3 6 8 1	890,00	665 02 75 00 3 6 7 1			
8	215,00	665 02 89 00 3 6 5 1	185,00	665 02 89 00 3 6 3 1	890,00	665 02 89 00 3 6 8 1	890,00	665 02 89 00 3 6 7 1			
6	215,00	665 02 74 00 3 3 5 1	185,00	665 02 74 00 3 3 3 1	890,00	665 02 74 00 3 3 8 1	890,00	665 02 74 00 3 3 7 1			
6	215,00	665 02 74 00 3 4 5 1	185,00	665 02 74 00 3 4 3 1	890,00	665 02 74 00 3 4 8 1	890,00	665 02 74 00 3 4 7 1			
6	215,00	665 02 74 00 3 A 5 1	185,00	665 02 74 00 3 A 3 1	890,00	665 02 74 00 3 A 8 1	890,00	665 02 74 00 3 A 7 1			

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.  
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).

**TANKO® S20 180° nach unten**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr			
8	215,00	665 02 39 00 2 2 5 1	185,00	665 02 39 00 2 2 3 1	890,00	665 02 39 00 2 2 8 1	890,00	665 02 39 00 2 2 7 1			
6	215,00	665 02 74 00 2 2 5 1	185,00	665 02 74 00 2 2 3 1	890,00	665 02 74 00 2 2 8 1	890,00	665 02 74 00 2 2 7 1			
8	215,00	665 02 39 00 2 6 5 1	185,00	665 02 39 00 2 6 3 1	890,00	665 02 39 00 2 6 8 1	890,00	665 02 39 00 2 6 7 1			
10	215,00	665 02 40 00 2 6 5 1	185,00	665 02 40 00 2 6 3 1	890,00	665 02 40 00 2 6 8 1	890,00	665 02 40 00 2 6 7 1			
8	215,00	665 02 75 00 2 6 5 1	185,00	665 02 75 00 2 6 3 1	890,00	665 02 75 00 2 6 8 1	890,00	665 02 75 00 2 6 7 1			
8	215,00	665 02 89 00 2 6 5 1	185,00	665 02 89 00 2 6 3 1	890,00	665 02 89 00 2 6 8 1	890,00	665 02 89 00 2 6 7 1			
6	215,00	665 02 74 00 2 3 5 1	185,00	665 02 74 00 2 3 3 1	890,00	665 02 74 00 2 3 8 1	890,00	665 02 74 00 2 3 7 1			
6	215,00	665 02 74 00 2 4 5 1	185,00	665 02 74 00 2 4 3 1	890,00	665 02 74 00 2 4 8 1	890,00	665 02 74 00 2 4 7 1			
6	215,00	665 02 74 00 2 A 5 1	185,00	665 02 74 00 2 A 3 1	890,00	665 02 74 00 2 A 8 1	890,00	665 02 74 00 2 A 7 1			

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.  
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).

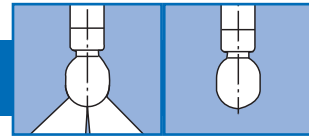


Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Zoll Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	8	10,2	---	17	43	7	3	2,2	25
Clip on	Reihe B (ISO)	6	10,4	---	17	43	7	3	2,2	25
weld on	Reihe A (DIN)	8	10,0	1	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe A (DIN)	10	13,0	1,5	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe B (ISO)	8	13,5	1,6	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe C (ASME)	8	1/2"(12,7)	1,65	17	69	27	---	---	47
thread	BSP	6	G 1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPT	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPS	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Zoll Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	8	10,2	---	17	43	7	3	2,2	25
Clip on	Reihe B (ISO)	6	10,4	---	17	43	7	3	2,2	25
weld on	Reihe A (DIN)	8	10,0	1	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe A (DIN)	10	13,0	1,5	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe B (ISO)	8	13,5	1,6	17	69	27	---	---	47
weld on	Reihe C (ASME)	8	1/2"(12,7)	1,65	17	69	27	---	---	47
thread	BSP	6	G 1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPT	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPS	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



**TANKO® S20 270° nach oben**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr
8	215,00	665 02 39 00 6 2 5 1	185,00	665 02 39 00 6 2 3 1	890,00	665 02 39 00 6 2 8 1	890,00	665 02 39 00 6 2 7 1
6	215,00	665 02 74 00 6 2 5 1	185,00	665 02 74 00 6 2 3 1	890,00	665 02 74 00 6 2 8 1	890,00	665 02 74 00 6 2 7 1
8	215,00	665 02 39 00 6 6 5 1	185,00	665 02 39 00 6 6 3 1	890,00	665 02 39 00 6 6 8 1	890,00	665 02 39 00 6 6 7 1
10	215,00	665 02 40 00 6 6 5 1	185,00	665 02 40 00 6 6 3 1	890,00	665 02 40 00 6 6 8 1	890,00	665 02 40 00 6 6 7 1
8	215,00	665 02 75 00 6 6 5 1	185,00	665 02 75 00 6 6 3 1	890,00	665 02 75 00 6 6 8 1	890,00	665 02 75 00 6 6 7 1
8	215,00	665 02 89 00 6 6 5 1	185,00	665 02 89 00 6 6 3 1	890,00	665 02 89 00 6 6 8 1	890,00	665 02 89 00 6 6 7 1
6	215,00	665 02 74 00 6 3 5 1	185,00	665 02 74 00 6 3 3 1	890,00	665 02 74 00 6 3 8 1	890,00	665 02 74 00 6 3 7 1
6	215,00	665 02 74 00 6 4 5 1	185,00	665 02 74 00 6 4 3 1	890,00	665 02 74 00 6 4 8 1	890,00	665 02 74 00 6 4 7 1
6	215,00	665 02 74 00 6 A 5 1	185,00	665 02 74 00 6 A 3 1	890,00	665 02 74 00 6 A 8 1	890,00	665 02 74 00 6 A 7 1

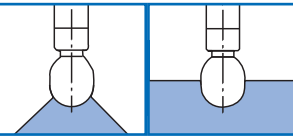
Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.  
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).

**TANKO® S20 360°**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr
8	215,00	665 02 39 00 1 2 5 1	185,00	665 02 39 00 1 2 3 1	890,00	665 02 39 00 1 2 8 1	890,00	665 02 39 00 1 2 7 1
6	215,00	665 02 74 00 1 2 5 1	185,00	665 02 74 00 1 2 3 1	890,00	665 02 74 00 1 2 8 1	890,00	665 02 74 00 1 2 7 1
8	215,00	665 02 39 00 1 6 5 1	185,00	665 02 39 00 1 6 3 1	890,00	665 02 39 00 1 6 8 1	890,00	665 02 39 00 1 6 7 1
10	215,00	665 02 40 00 1 6 5 1	185,00	665 02 40 00 1 6 3 1	890,00	665 02 40 00 1 6 8 1	890,00	665 02 40 00 1 6 7 1
8	215,00	665 02 75 00 1 6 5 1	185,00	665 02 75 00 1 6 3 1	890,00	665 02 75 00 1 6 8 1	890,00	665 02 75 00 1 6 7 1
8	215,00	665 02 89 00 1 6 5 1	185,00	665 02 89 00 1 6 3 1	890,00	665 02 89 00 1 6 8 1	890,00	665 02 89 00 1 6 7 1
6	215,00	665 02 74 00 1 3 5 1	185,00	665 02 74 00 1 3 3 1	890,00	665 02 74 00 1 3 8 1	890,00	665 02 74 00 1 3 7 1
6	215,00	665 02 74 00 1 4 5 1	185,00	665 02 74 00 1 4 3 1	890,00	665 02 74 00 1 4 8 1	890,00	665 02 74 00 1 4 7 1
6	215,00	665 02 74 00 1 A 5 1	185,00	665 02 74 00 1 A 3 1	890,00	665 02 74 00 1 A 8 1	890,00	665 02 74 00 1 A 7 1

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.  
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).

90° + 180°



**TANKO® S30 90° n. unten**  
thread

weld on      clip on

**TANKO® S30 180° n. unten**  
thread

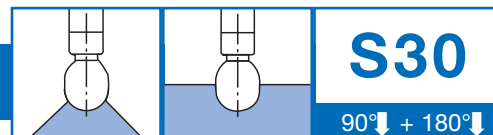
weld on      clip on

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



**TANKO® S30 90° nach unten**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
15	215,00	665 03 41 00 3 2 5 1	185,00	665 03 41 00 3 2 3 1	890,00	665 03 41 00 3 2 8 1	890,00	665 03 41 00 3 2 7 1	890,00	665 03 41 00 3 2 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 3 2 5 1	185,00	665 03 76 00 3 2 3 1	890,00	665 03 76 00 3 2 8 1	890,00	665 03 76 00 3 2 7 1	890,00	665 03 76 00 3 2 7 1	
15	215,00	665 03 77 00 3 2 5 1	185,00	665 03 77 00 3 2 3 1	890,00	665 03 77 00 3 2 8 1	890,00	665 03 77 00 3 2 7 1	890,00	665 03 77 00 3 2 7 1	
15	215,00	665 03 90 00 3 2 5 1	185,00	665 03 90 00 3 2 3 1	890,00	665 03 90 00 3 2 8 1	890,00	665 03 90 00 3 2 7 1	890,00	665 03 90 00 3 2 7 1	
15	215,00	665 03 A2 00 3 2 5 1	185,00	665 03 A2 00 3 2 3 1	890,00	665 03 A2 00 3 2 8 1	890,00	665 03 A2 00 3 2 7 1	890,00	665 03 A2 00 3 2 7 1	
15	215,00	665 03 41 00 3 6 5 1	185,00	665 03 41 00 3 6 3 1	890,00	665 03 41 00 3 6 8 1	890,00	665 03 41 00 3 6 7 1	890,00	665 03 41 00 3 6 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 3 6 5 1	185,00	665 03 76 00 3 6 3 1	890,00	665 03 76 00 3 6 8 1	890,00	665 03 76 00 3 6 7 1	890,00	665 03 76 00 3 6 7 1	
15	215,00	665 03 77 00 3 6 5 1	185,00	665 03 77 00 3 6 3 1	890,00	665 03 77 00 3 6 8 1	890,00	665 03 77 00 3 6 7 1	890,00	665 03 77 00 3 6 7 1	
15	215,00	665 03 90 00 3 6 5 1	185,00	665 03 90 00 3 6 3 1	890,00	665 03 90 00 3 6 8 1	890,00	665 03 90 00 3 6 7 1	890,00	665 03 90 00 3 6 7 1	
8	215,00	665 03 75 00 3 3 5 1	185,00	665 03 75 00 3 3 3 1	890,00	665 03 75 00 3 3 8 1	890,00	665 03 75 00 3 3 7 1	890,00	665 03 75 00 3 3 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 3 3 5 1	185,00	665 03 76 00 3 3 3 1	890,00	665 03 76 00 3 3 8 1	890,00	665 03 76 00 3 3 7 1	890,00	665 03 76 00 3 3 7 1	
8	215,00	665 03 75 00 3 4 5 1	185,00	665 03 75 00 3 4 3 1	890,00	665 03 75 00 3 4 8 1	890,00	665 03 75 00 3 4 7 1	890,00	665 03 75 00 3 4 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 3 4 5 1	185,00	665 03 76 00 3 4 3 1	890,00	665 03 76 00 3 4 8 1	890,00	665 03 76 00 3 4 7 1	890,00	665 03 76 00 3 4 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 3 A 5 1	185,00	665 03 76 00 3 A 3 1	890,00	665 03 76 00 3 A 8 1	890,00	665 03 76 00 3 A 7 1	890,00	665 03 76 00 3 A 7 1	

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.

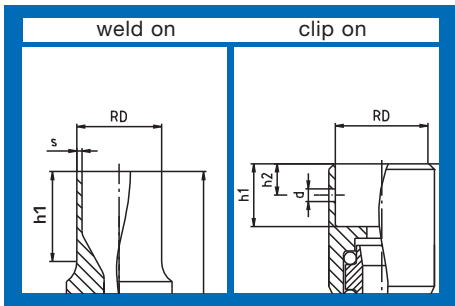
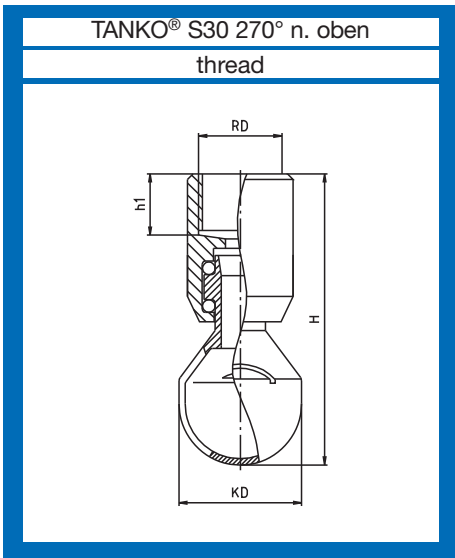
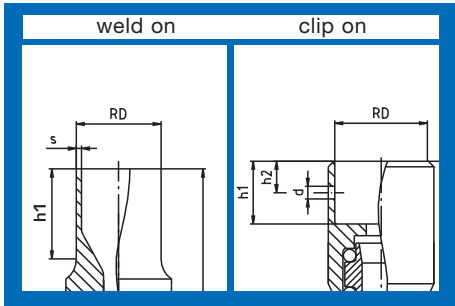
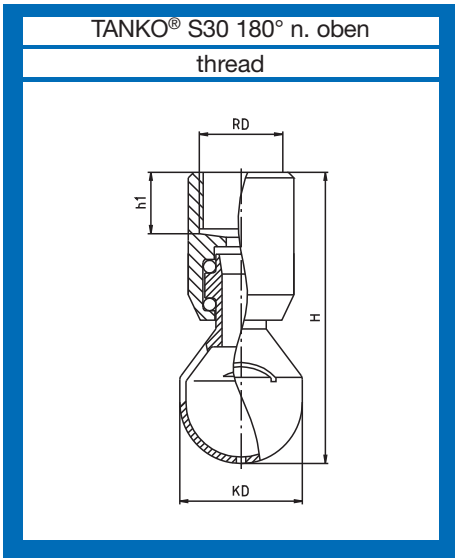
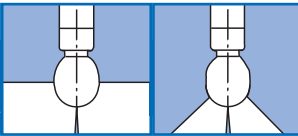
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).

**TANKO® S30 180° nach unten**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
15	215,00	665 03 41 00 2 2 5 1	185,00	665 03 41 00 2 2 3 1	890,00	665 03 41 00 2 2 8 1	890,00	665 03 41 00 2 2 7 1	890,00	665 03 41 00 2 2 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 2 2 5 1	185,00	665 03 76 00 2 2 3 1	890,00	665 03 76 00 2 2 8 1	890,00	665 03 76 00 2 2 7 1	890,00	665 03 76 00 2 2 7 1	
15	215,00	665 03 77 00 2 2 5 1	185,00	665 03 77 00 2 2 3 1	890,00	665 03 77 00 2 2 8 1	890,00	665 03 77 00 2 2 7 1	890,00	665 03 77 00 2 2 7 1	
15	215,00	665 03 90 00 2 2 5 1	185,00	665 03 90 00 2 2 3 1	890,00	665 03 90 00 2 2 8 1	890,00	665 03 90 00 2 2 7 1	890,00	665 03 90 00 2 2 7 1	
15	215,00	665 03 A2 00 2 2 5 1	185,00	665 03 A2 00 2 2 3 1	890,00	665 03 A2 00 2 2 8 1	890,00	665 03 A2 00 2 2 7 1	890,00	665 03 A2 00 2 2 7 1	
15	215,00	665 03 41 00 2 6 5 1	185,00	665 03 41 00 2 6 3 1	890,00	665 03 41 00 2 6 8 1	890,00	665 03 41 00 2 6 7 1	890,00	665 03 41 00 2 6 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 2 6 5 1	185,00	665 03 76 00 2 6 3 1	890,00	665 03 76 00 2 6 8 1	890,00	665 03 76 00 2 6 7 1	890,00	665 03 76 00 2 6 7 1	
15	215,00	665 03 77 00 2 6 5 1	185,00	665 03 77 00 2 6 3 1	890,00	665 03 77 00 2 6 8 1	890,00	665 03 77 00 2 6 7 1	890,00	665 03 77 00 2 6 7 1	
15	215,00	665 03 90 00 2 6 5 1	185,00	665 03 90 00 2 6 3 1	890,00	665 03 90 00 2 6 8 1	890,00	665 03 90 00 2 6 7 1	890,00	665 03 90 00 2 6 7 1	
8	215,00	665 03 75 00 2 3 5 1	185,00	665 03 75 00 2 3 3 1	890,00	665 03 75 00 2 3 8 1	890,00	665 03 75 00 2 3 7 1	890,00	665 03 75 00 2 3 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 2 3 5 1	185,00	665 03 76 00 2 3 3 1	890,00	665 03 76 00 2 3 8 1	890,00	665 03 76 00 2 3 7 1	890,00	665 03 76 00 2 3 7 1	
8	215,00	665 03 75 00 2 4 5 1	185,00	665 03 75 00 2 4 3 1	890,00	665 03 75 00 2 4 8 1	890,00	665 03 75 00 2 4 7 1	890,00	665 03 75 00 2 4 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 2 4 5 1	185,00	665 03 76 00 2 4 3 1	890,00	665 03 76 00 2 4 8 1	890,00	665 03 76 00 2 4 7 1	890,00	665 03 76 00 2 4 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 2 A 5 1	185,00	665 03 76 00 2 A 3 1	890,00	665 03 76 00 2 A 8 1	890,00	665 03 76 00 2 A 7 1	890,00	665 03 76 00 2 A 7 1	

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.

Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)

**TANKO® S30 180° nach oben**

1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr
15	215,00	665 03 41 00 7 2 5 1	185,00	665 03 41 00 7 2 3 1	890,00	665 03 41 00 7 2 8 1	890,00	665 03 41 00 7 2 7 1
10	215,00	665 03 76 00 7 2 5 1	185,00	665 03 76 00 7 2 3 1	890,00	665 03 76 00 7 2 8 1	890,00	665 03 76 00 7 2 7 1
15	215,00	665 03 77 00 7 2 5 1	185,00	665 03 77 00 7 2 3 1	890,00	665 03 77 00 7 2 8 1	890,00	665 03 77 00 7 2 7 1
15	215,00	665 03 90 00 7 2 5 1	185,00	665 03 90 00 7 2 3 1	890,00	665 03 90 00 7 2 8 1	890,00	665 03 90 00 7 2 7 1
15	215,00	665 03 A2 00 7 2 5 1	185,00	665 03 A2 00 7 2 3 1	890,00	665 03 A2 00 7 2 8 1	890,00	665 03 A2 00 7 2 7 1
15	215,00	665 03 41 00 7 6 5 1	185,00	665 03 41 00 7 6 3 1	890,00	665 03 41 00 7 6 8 1	890,00	665 03 41 00 7 6 7 1
10	215,00	665 03 76 00 7 6 5 1	185,00	665 03 76 00 7 6 3 1	890,00	665 03 76 00 7 6 8 1	890,00	665 03 76 00 7 6 7 1
15	215,00	665 03 77 00 7 6 5 1	185,00	665 03 77 00 7 6 3 1	890,00	665 03 77 00 7 6 8 1	890,00	665 03 77 00 7 6 7 1
15	215,00	665 03 90 00 7 6 5 1	185,00	665 03 90 00 7 6 3 1	890,00	665 03 90 00 7 6 8 1	890,00	665 03 90 00 7 6 7 1
8	215,00	665 03 75 00 7 3 5 1	185,00	665 03 75 00 7 3 3 1	890,00	665 03 75 00 7 3 8 1	890,00	665 03 75 00 7 3 7 1
10	215,00	665 03 76 00 7 3 5 1	185,00	665 03 76 00 7 3 3 1	890,00	665 03 76 00 7 3 8 1	890,00	665 03 76 00 7 3 7 1
8	215,00	665 03 75 00 7 4 5 1	185,00	665 03 75 00 7 4 3 1	890,00	665 03 75 00 7 4 8 1	890,00	665 03 75 00 7 4 7 1
10	215,00	665 03 76 00 7 4 5 1	185,00	665 03 76 00 7 4 3 1	890,00	665 03 76 00 7 4 8 1	890,00	665 03 76 00 7 4 7 1
10	215,00	665 03 76 00 7 A 5 1	185,00	665 03 76 00 7 A 3 1	890,00	665 03 76 00 7 A 8 1	890,00	665 03 76 00 7 A 7 1

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.

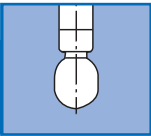
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).

**TANKO® S30 270° nach oben**

1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr
15	215,00	665 03 41 00 6 2 5 1	185,00	665 03 41 00 6 2 3 1	890,00	665 03 41 00 6 2 8 1	890,00	665 03 41 00 6 2 7 1
10	215,00	665 03 76 00 6 2 5 1	185,00	665 03 76 00 6 2 3 1	890,00	665 03 76 00 6 2 8 1	890,00	665 03 76 00 6 2 7 1
15	215,00	665 03 77 00 6 2 5 1	185,00	665 03 77 00 6 2 3 1	890,00	665 03 77 00 6 2 8 1	890,00	665 03 77 00 6 2 7 1
15	215,00	665 03 90 00 6 2 5 1	185,00	665 03 90 00 6 2 3 1	890,00	665 03 90 00 6 2 8 1	890,00	665 03 90 00 6 2 7 1
15	215,00	665 03 A2 00 6 2 5 1	185,00	665 03 A2 00 6 2 3 1	890,00	665 03 A2 00 6 2 8 1	890,00	665 03 A2 00 6 2 7 1
15	215,00	665 03 41 00 6 6 5 1	185,00	665 03 41 00 6 6 3 1	890,00	665 03 41 00 6 6 8 1	890,00	665 03 41 00 6 6 7 1
10	215,00	665 03 76 00 6 6 5 1	185,00	665 03 76 00 6 6 3 1	890,00	665 03 76 00 6 6 8 1	890,00	665 03 76 00 6 6 7 1
15	215,00	665 03 77 00 6 6 5 1	185,00	665 03 77 00 6 6 3 1	890,00	665 03 77 00 6 6 8 1	890,00	665 03 77 00 6 6 7 1
15	215,00	665 03 90 00 6 6 5 1	185,00	665 03 90 00 6 6 3 1	890,00	665 03 90 00 6 6 8 1	890,00	665 03 90 00 6 6 7 1
8	215,00	665 03 75 00 6 3 5 1	185,00	665 03 75 00 6 3 3 1	890,00	665 03 75 00 6 3 8 1	890,00	665 03 75 00 6 3 7 1
10	215,00	665 03 76 00 6 3 5 1	185,00	665 03 76 00 6 3 3 1	890,00	665 03 76 00 6 3 8 1	890,00	665 03 76 00 6 3 7 1
8	215,00	665 03 75 00 6 4 5 1	185,00	665 03 75 00 6 4 3 1	890,00	665 03 75 00 6 4 8 1	890,00	665 03 75 00 6 4 7 1
10	215,00	665 03 76 00 6 4 5 1	185,00	665 03 76 00 6 4 3 1	890,00	665 03 76 00 6 4 8 1	890,00	665 03 76 00 6 4 7 1
10	215,00	665 03 76 00 6 A 5 1	185,00	665 03 76 00 6 A 3 1	890,00	665 03 76 00 6 A 8 1	890,00	665 03 76 00 6 A 7 1

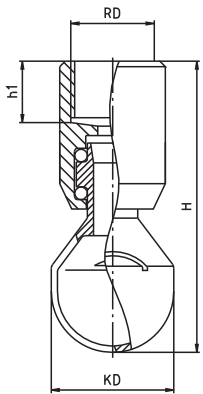
Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.

Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



### TANKO® S30 360°

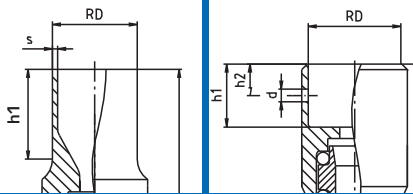
thread



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	Reihe 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	Reihe C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

weld on

clip on



Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)



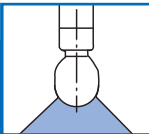


**TANKO® S30 360°**

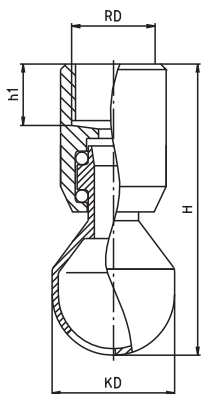
1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
15	215,00	665 03 41 00 1 2 5 1	185,00	665 03 41 00 1 2 3 1	890,00	665 03 41 00 1 2 8 1	890,00	665 03 41 00 1 2 7 1	890,00	665 03 41 00 1 2 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 1 2 5 1	185,00	665 03 76 00 1 2 3 1	890,00	665 03 76 00 1 2 8 1	890,00	665 03 76 00 1 2 7 1	890,00	665 03 76 00 1 2 7 1	
15	215,00	665 03 77 00 1 2 5 1	185,00	665 03 77 00 1 2 3 1	890,00	665 03 77 00 1 2 8 1	890,00	665 03 77 00 1 2 7 1	890,00	665 03 77 00 1 2 7 1	
15	215,00	665 03 90 00 1 2 5 1	185,00	665 03 90 00 1 2 3 1	890,00	665 03 90 00 1 2 8 1	890,00	665 03 90 00 1 2 7 1	890,00	665 03 90 00 1 2 7 1	
15	215,00	665 03 A2 00 1 2 5 1	185,00	665 03 A2 00 1 2 3 1	890,00	665 03 A2 00 1 2 8 1	890,00	665 03 A2 00 1 2 7 1	890,00	665 03 A2 00 1 2 7 1	
15	215,00	665 03 41 00 1 6 5 1	185,00	665 03 41 00 1 6 3 1	890,00	665 03 41 00 1 6 8 1	890,00	665 03 41 00 1 6 7 1	890,00	665 03 41 00 1 6 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 1 6 5 1	185,00	665 03 76 00 1 6 3 1	890,00	665 03 76 00 1 6 8 1	890,00	665 03 76 00 1 6 7 1	890,00	665 03 76 00 1 6 7 1	
15	215,00	665 03 77 00 1 6 5 1	185,00	665 03 77 00 1 6 3 1	890,00	665 03 77 00 1 6 8 1	890,00	665 03 77 00 1 6 7 1	890,00	665 03 77 00 1 6 7 1	
15	215,00	665 03 90 00 1 6 5 1	185,00	665 03 90 00 1 6 3 1	890,00	665 03 90 00 1 6 8 1	890,00	665 03 90 00 1 6 7 1	890,00	665 03 90 00 1 6 7 1	
8	215,00	665 03 75 00 1 3 5 1	185,00	665 03 75 00 1 3 3 1	890,00	665 03 75 00 1 3 8 1	890,00	665 03 75 00 1 3 7 1	890,00	665 03 75 00 1 3 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 1 3 5 1	185,00	665 03 76 00 1 3 3 1	890,00	665 03 76 00 1 3 8 1	890,00	665 03 76 00 1 3 7 1	890,00	665 03 76 00 1 3 7 1	
8	215,00	665 03 75 00 1 4 5 1	185,00	665 03 75 00 1 4 3 1	890,00	665 03 75 00 1 4 8 1	890,00	665 03 75 00 1 4 7 1	890,00	665 03 75 00 1 4 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 1 4 5 1	185,00	665 03 76 00 1 4 3 1	890,00	665 03 76 00 1 4 8 1	890,00	665 03 76 00 1 4 7 1	890,00	665 03 76 00 1 4 7 1	
10	215,00	665 03 76 00 1 A 5 1	185,00	665 03 76 00 1 A 3 1	890,00	665 03 76 00 1 A 8 1	890,00	665 03 76 00 1 A 7 1	890,00	665 03 76 00 1 A 7 1	

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.

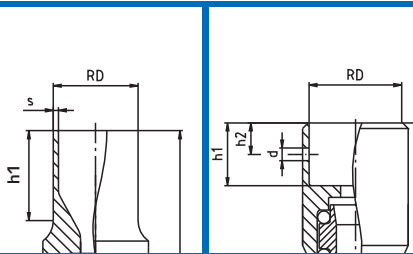
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



TANKO® S40 90° n. unten  
thread



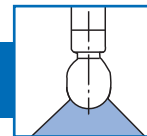
weld on      clip on



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



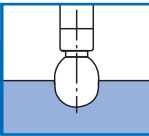
**TANKO® S40 90° nach unten**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			1.4404 (316L)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
20	245,00	665 04 42 00 3 2 5 1	273,00	665 04 42 00 3 2 3 1	195,00	665 04 42 00 3 2 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 3 2 5 1	273,00	665 04 43 00 3 2 3 1	195,00	665 04 43 00 3 2 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 3 2 5 1	273,00	665 04 78 00 3 2 3 1	195,00	665 04 78 00 3 2 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 3 2 5 1	273,00	665 04 79 00 3 2 3 1	195,00	665 04 79 00 3 2 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 3 2 5 1	273,00	665 04 91 00 3 2 3 1	195,00	665 04 91 00 3 2 2 1		
20	245,00	665 04 A3 00 3 2 5 1	273,00	665 04 A3 00 3 2 3 1	195,00	665 04 A3 00 3 2 2 1		
20	245,00	665 04 B2 00 3 2 5 1	273,00	665 04 B2 00 3 2 3 1	195,00	665 04 B2 00 3 2 2 1		
15	245,00	665 04 41 00 3 6 5 1	273,00	665 04 41 00 3 6 3 1	195,00	665 04 41 00 3 6 2 1		
20	245,00	665 04 42 00 3 6 5 1	273,00	665 04 42 00 3 6 3 1	195,00	665 04 42 00 3 6 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 3 6 5 1	273,00	665 04 43 00 3 6 3 1	195,00	665 04 43 00 3 6 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 3 6 5 1	273,00	665 04 78 00 3 6 3 1	195,00	665 04 78 00 3 6 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 3 6 5 1	273,00	665 04 79 00 3 6 3 1	195,00	665 04 79 00 3 6 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 3 6 5 1	273,00	665 04 91 00 3 6 3 1	195,00	665 04 91 00 3 6 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 3 3 5 1	273,00	665 04 77 00 3 3 3 1	195,00	665 04 77 00 3 3 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 3 3 5 1	273,00	665 04 78 00 3 3 3 1	195,00	665 04 78 00 3 3 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 3 4 5 1	273,00	665 04 77 00 3 4 3 1	195,00	665 04 77 00 3 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 3 4 5 1	273,00	665 04 78 00 3 4 3 1	195,00	665 04 78 00 3 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 3 A 5 1	273,00	665 04 78 00 3 A 3 1	195,00	665 04 78 00 3 A 2 1		

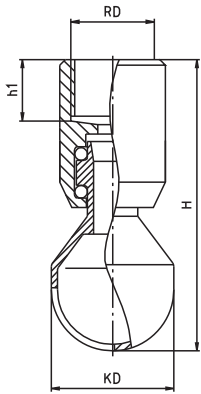
**TANKO® S40 90° nach unten**

2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)					
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr				
20	940,00	665 04 42 00 3 2 8 1	940,00	665 04 42 00 3 2 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 3 2 8 1	940,00	665 04 43 00 3 2 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 3 2 8 1	940,00	665 04 78 00 3 2 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 3 2 8 1	940,00	665 04 79 00 3 2 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 3 2 8 1	940,00	665 04 91 00 3 2 7 1				
20	940,00	665 04 A3 00 3 2 8 1	940,00	665 04 A3 00 3 2 7 1				
20	940,00	665 04 B2 00 3 2 8 1	940,00	665 04 B2 00 3 2 7 1				
15	940,00	665 04 41 00 3 6 8 1	940,00	665 04 41 00 3 6 7 1				
20	940,00	665 04 42 00 3 6 8 1	940,00	665 04 42 00 3 6 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 3 6 8 1	940,00	665 04 43 00 3 6 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 3 6 8 1	940,00	665 04 78 00 3 6 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 3 6 8 1	940,00	665 04 79 00 3 6 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 3 6 8 1	940,00	665 04 91 00 3 6 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 3 3 8 1	940,00	665 04 77 00 3 3 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 3 3 8 1	940,00	665 04 78 00 3 3 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 3 4 8 1	940,00	665 04 77 00 3 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 3 4 8 1	940,00	665 04 78 00 3 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 3 A 8 1	940,00	665 04 78 00 3 A 7 1				

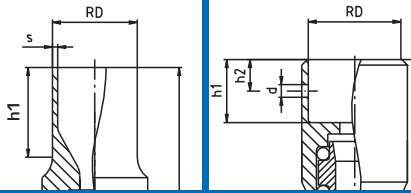
Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.  
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



TANKO® S40 180° n. unten  
thread



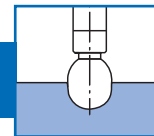
weld on clip on



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



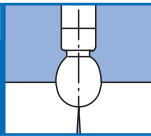
**TANKO® S40 180° nach unten**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			1.4404 (316L)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
20	245,00	665 04 42 00 2 2 5 1	273,00	665 04 42 00 2 2 3 1	195,00	665 04 42 00 2 2 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 2 2 5 1	273,00	665 04 43 00 2 2 3 1	195,00	665 04 43 00 2 2 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 2 2 5 1	273,00	665 04 78 00 2 2 3 1	195,00	665 04 78 00 2 2 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 2 2 5 1	273,00	665 04 79 00 2 2 3 1	195,00	665 04 79 00 2 2 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 2 2 5 1	273,00	665 04 91 00 2 2 3 1	195,00	665 04 91 00 2 2 2 1		
20	245,00	665 04 A3 00 2 2 5 1	273,00	665 04 A3 00 2 2 3 1	195,00	665 04 A3 00 2 2 2 1		
20	245,00	665 04 B2 00 2 2 5 1	273,00	665 04 B2 00 2 2 3 1	195,00	665 04 B2 00 2 2 2 1		
15	245,00	665 04 41 00 2 6 5 1	273,00	665 04 41 00 2 6 3 1	195,00	665 04 41 00 2 6 2 1		
20	245,00	665 04 42 00 2 6 5 1	273,00	665 04 42 00 2 6 3 1	195,00	665 04 42 00 2 6 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 2 6 5 1	273,00	665 04 43 00 2 6 3 1	195,00	665 04 43 00 2 6 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 2 6 5 1	273,00	665 04 78 00 2 6 3 1	195,00	665 04 78 00 2 6 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 2 6 5 1	273,00	665 04 79 00 2 6 3 1	195,00	665 04 79 00 2 6 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 2 6 5 1	273,00	665 04 91 00 2 6 3 1	195,00	665 04 91 00 2 6 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 2 3 5 1	273,00	665 04 77 00 2 3 3 1	195,00	665 04 77 00 2 3 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 2 3 5 1	273,00	665 04 78 00 2 3 3 1	195,00	665 04 78 00 2 3 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 2 4 5 1	273,00	665 04 77 00 2 4 3 1	195,00	665 04 77 00 2 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 2 4 5 1	273,00	665 04 78 00 2 4 3 1	195,00	665 04 78 00 2 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 2 A 5 1	273,00	665 04 78 00 2 A 3 1	195,00	665 04 78 00 2 A 2 1		

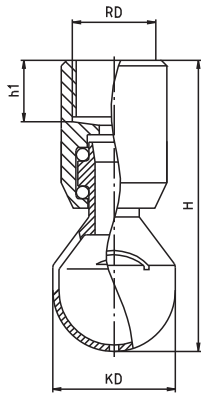
**TANKO® S40 180° nach unten**

2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)					
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr				
20	940,00	665 04 42 00 2 2 8 1	940,00	665 04 42 00 2 2 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 2 2 8 1	940,00	665 04 43 00 2 2 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 2 2 8 1	940,00	665 04 78 00 2 2 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 2 2 8 1	940,00	665 04 79 00 2 2 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 2 2 8 1	940,00	665 04 91 00 2 2 7 1				
20	940,00	665 04 A3 00 2 2 8 1	940,00	665 04 A3 00 2 2 7 1				
20	940,00	665 04 B2 00 2 2 8 1	940,00	665 04 B2 00 2 2 7 1				
15	940,00	665 04 41 00 2 6 8 1	940,00	665 04 41 00 2 6 7 1				
20	940,00	665 04 42 00 2 6 8 1	940,00	665 04 42 00 2 6 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 2 6 8 1	940,00	665 04 43 00 2 6 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 2 6 8 1	940,00	665 04 78 00 2 6 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 2 6 8 1	940,00	665 04 79 00 2 6 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 2 6 8 1	940,00	665 04 91 00 2 6 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 2 3 8 1	940,00	665 04 77 00 2 3 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 2 3 8 1	940,00	665 04 78 00 2 3 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 2 4 8 1	940,00	665 04 77 00 2 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 2 4 8 1	940,00	665 04 78 00 2 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 2 A 8 1	940,00	665 04 78 00 2 A 7 1				

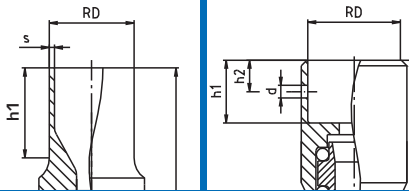
Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.  
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



### TANKO® S40 180° n. oben thread



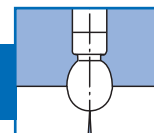
### weld on      clip on



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)



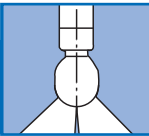
**TANKO® S40 180° nach oben**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			1.4404 (316L)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
20	245,00	665 04 42 00 7 2 5 1	273,00	665 04 42 00 7 2 3 1	195,00	665 04 42 00 7 2 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 7 2 5 1	273,00	665 04 43 00 7 2 3 1	195,00	665 04 43 00 7 2 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 7 2 5 1	273,00	665 04 78 00 7 2 3 1	195,00	665 04 78 00 7 2 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 7 2 5 1	273,00	665 04 79 00 7 2 3 1	195,00	665 04 79 00 7 2 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 7 2 5 1	273,00	665 04 91 00 7 2 3 1	195,00	665 04 91 00 7 2 2 1		
20	245,00	665 04 A3 00 7 2 5 1	273,00	665 04 A3 00 7 2 3 1	195,00	665 04 A3 00 7 2 2 1		
20	245,00	665 04 B2 00 7 2 5 1	273,00	665 04 B2 00 7 2 3 1	195,00	665 04 B2 00 7 2 2 1		
15	245,00	665 04 41 00 7 6 5 1	273,00	665 04 41 00 7 6 3 1	195,00	665 04 41 00 7 6 2 1		
20	245,00	665 04 42 00 7 6 5 1	273,00	665 04 42 00 7 6 3 1	195,00	665 04 42 00 7 6 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 7 6 5 1	273,00	665 04 43 00 7 6 3 1	195,00	665 04 43 00 7 6 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 7 6 5 1	273,00	665 04 78 00 7 6 3 1	195,00	665 04 78 00 7 6 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 7 6 5 1	273,00	665 04 79 00 7 6 3 1	195,00	665 04 79 00 7 6 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 7 6 5 1	273,00	665 04 91 00 7 6 3 1	195,00	665 04 91 00 7 6 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 7 3 5 1	273,00	665 04 77 00 7 3 3 1	195,00	665 04 77 00 7 3 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 7 3 5 1	273,00	665 04 78 00 7 3 3 1	195,00	665 04 78 00 7 3 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 7 4 5 1	273,00	665 04 77 00 7 4 3 1	195,00	665 04 77 00 7 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 7 4 5 1	273,00	665 04 78 00 7 4 3 1	195,00	665 04 78 00 7 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 7 A 5 1	273,00	665 04 78 00 7 A 3 1	195,00	665 04 78 00 7 A 2 1		

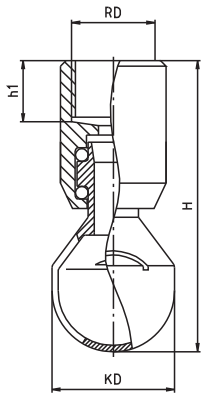
**TANKO® S40 180° nach oben**

2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)					
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr				
20	940,00	665 04 42 00 7 2 8 1	940,00	665 04 42 00 7 2 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 7 2 8 1	940,00	665 04 43 00 7 2 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 7 2 8 1	940,00	665 04 78 00 7 2 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 7 2 8 1	940,00	665 04 79 00 7 2 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 7 2 8 1	940,00	665 04 91 00 7 2 7 1				
20	940,00	665 04 A3 00 7 2 8 1	940,00	665 04 A3 00 7 2 7 1				
20	940,00	665 04 B2 00 7 2 8 1	940,00	665 04 B2 00 7 2 7 1				
15	940,00	665 04 41 00 7 6 8 1	940,00	665 04 41 00 7 6 7 1				
20	940,00	665 04 42 00 7 6 8 1	940,00	665 04 42 00 7 6 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 7 6 8 1	940,00	665 04 43 00 7 6 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 7 6 8 1	940,00	665 04 78 00 7 6 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 7 6 8 1	940,00	665 04 79 00 7 6 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 7 6 8 1	940,00	665 04 91 00 7 6 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 7 3 8 1	940,00	665 04 77 00 7 3 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 7 3 8 1	940,00	665 04 78 00 7 3 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 7 4 8 1	940,00	665 04 77 00 7 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 7 4 8 1	940,00	665 04 78 00 7 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 7 A 8 1	940,00	665 04 78 00 7 A 7 1				

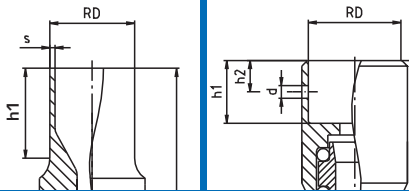
Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



TANKO® S40 270° n. oben  
thread



weld on clip on

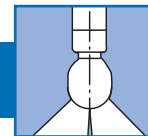


Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)





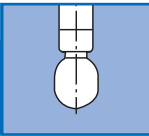
**TANKO® S40 270° nach oben**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			1.4404 (316L)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
20	245,00	665 04 42 00 6 2 5 1	273,00	665 04 42 00 6 2 3 1	195,00	665 04 42 00 6 2 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 6 2 5 1	273,00	665 04 43 00 6 2 3 1	195,00	665 04 43 00 6 2 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 6 2 5 1	273,00	665 04 78 00 6 2 3 1	195,00	665 04 78 00 6 2 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 6 2 5 1	273,00	665 04 79 00 6 2 3 1	195,00	665 04 79 00 6 2 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 6 2 5 1	273,00	665 04 91 00 6 2 3 1	195,00	665 04 91 00 6 2 2 1		
20	245,00	665 04 A3 00 6 2 5 1	273,00	665 04 A3 00 6 2 3 1	195,00	665 04 A3 00 6 2 2 1		
20	245,00	665 04 B2 00 6 2 5 1	273,00	665 04 B2 00 6 2 3 1	195,00	665 04 B2 00 6 2 2 1		
15	245,00	665 04 41 00 6 6 5 1	273,00	665 04 41 00 6 6 3 1	195,00	665 04 41 00 6 6 2 1		
20	245,00	665 04 42 00 6 6 5 1	273,00	665 04 42 00 6 6 3 1	195,00	665 04 42 00 6 6 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 6 6 5 1	273,00	665 04 43 00 6 6 3 1	195,00	665 04 43 00 6 6 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 6 6 5 1	273,00	665 04 78 00 6 6 3 1	195,00	665 04 78 00 6 6 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 6 6 5 1	273,00	665 04 79 00 6 6 3 1	195,00	665 04 79 00 6 6 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 6 6 5 1	273,00	665 04 91 00 6 6 3 1	195,00	665 04 91 00 6 6 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 6 3 5 1	273,00	665 04 77 00 6 3 3 1	195,00	665 04 77 00 6 3 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 6 3 5 1	273,00	665 04 78 00 6 3 3 1	195,00	665 04 78 00 6 3 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 6 4 5 1	273,00	665 04 77 00 6 4 3 1	195,00	665 04 77 00 6 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 6 4 5 1	273,00	665 04 78 00 6 4 3 1	195,00	665 04 78 00 6 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 6 A 5 1	273,00	665 04 78 00 6 A 3 1	195,00	665 04 78 00 6 A 2 1		

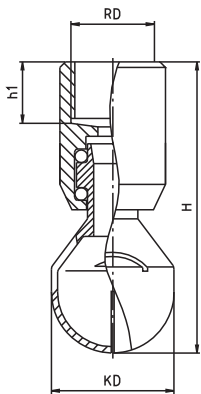
**TANKO® S40 270° nach oben**

2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)					
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr				
20	940,00	665 04 42 00 6 2 8 1	940,00	665 04 42 00 6 2 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 6 2 8 1	940,00	665 04 43 00 6 2 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 6 2 8 1	940,00	665 04 78 00 6 2 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 6 2 8 1	940,00	665 04 79 00 6 2 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 6 2 8 1	940,00	665 04 91 00 6 2 7 1				
20	940,00	665 04 A3 00 6 2 8 1	940,00	665 04 A3 00 6 2 7 1				
20	940,00	665 04 B2 00 6 2 8 1	940,00	665 04 B2 00 6 2 7 1				
15	940,00	665 04 41 00 6 6 8 1	940,00	665 04 41 00 6 6 7 1				
20	940,00	665 04 42 00 6 6 8 1	940,00	665 04 42 00 6 6 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 6 6 8 1	940,00	665 04 43 00 6 6 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 6 6 8 1	940,00	665 04 78 00 6 6 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 6 6 8 1	940,00	665 04 79 00 6 6 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 6 6 8 1	940,00	665 04 91 00 6 6 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 6 3 8 1	940,00	665 04 77 00 6 3 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 6 3 8 1	940,00	665 04 78 00 6 3 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 6 4 8 1	940,00	665 04 77 00 6 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 6 4 8 1	940,00	665 04 78 00 6 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 6 A 8 1	940,00	665 04 78 00 6 A 7 1				

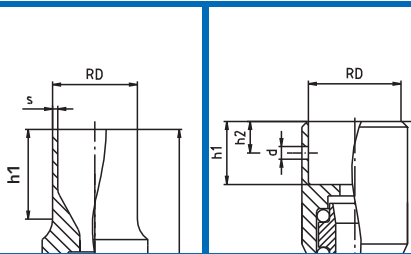
Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.  
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



TANKO® S40 360°  
thread



weld on clip on



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	SMS-Rohr	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



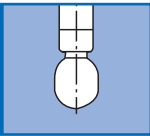
**TANKO® S40 360°**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			1.4404 (316L)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
20	245,00	665 04 42 00 1 2 5 1	273,00	665 04 42 00 1 2 3 1	195,00	665 04 42 00 1 2 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 1 2 5 1	273,00	665 04 43 00 1 2 3 1	195,00	665 04 43 00 1 2 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 1 2 5 1	273,00	665 04 78 00 1 2 3 1	195,00	665 04 78 00 1 2 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 1 2 5 1	273,00	665 04 79 00 1 2 3 1	195,00	665 04 79 00 1 2 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 1 2 5 1	273,00	665 04 91 00 1 2 3 1	195,00	665 04 91 00 1 2 2 1		
20	245,00	665 04 A3 00 1 2 5 1	273,00	665 04 A3 00 1 2 3 1	195,00	665 04 A3 00 1 2 2 1		
20	245,00	665 04 B2 00 1 2 5 1	273,00	665 04 B2 00 1 2 3 1	195,00	665 04 B2 00 1 2 2 1		
15	245,00	665 04 41 00 1 6 5 1	273,00	665 04 41 00 1 6 3 1	195,00	665 04 41 00 1 6 2 1		
20	245,00	665 04 42 00 1 6 5 1	273,00	665 04 42 00 1 6 3 1	195,00	665 04 42 00 1 6 2 1		
25	245,00	665 04 43 00 1 6 5 1	273,00	665 04 43 00 1 6 3 1	195,00	665 04 43 00 1 6 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 1 6 5 1	273,00	665 04 78 00 1 6 3 1	195,00	665 04 78 00 1 6 2 1		
25	245,00	665 04 79 00 1 6 5 1	273,00	665 04 79 00 1 6 3 1	195,00	665 04 79 00 1 6 2 1		
20	245,00	665 04 91 00 1 6 5 1	273,00	665 04 91 00 1 6 3 1	195,00	665 04 91 00 1 6 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 1 3 5 1	273,00	665 04 77 00 1 3 3 1	195,00	665 04 77 00 1 3 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 1 3 5 1	273,00	665 04 78 00 1 3 3 1	195,00	665 04 78 00 1 3 2 1		
15	245,00	665 04 77 00 1 4 5 1	273,00	665 04 77 00 1 4 3 1	195,00	665 04 77 00 1 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 1 4 5 1	273,00	665 04 78 00 1 4 3 1	195,00	665 04 78 00 1 4 2 1		
20	245,00	665 04 78 00 1 A 5 1	273,00	665 04 78 00 1 A 3 1	195,00	665 04 78 00 1 A 2 1		

**TANKO® S40 360°**

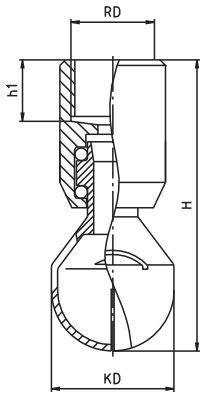
2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)					
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr				
20	940,00	665 04 42 00 1 2 8 1	940,00	665 04 42 00 1 2 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 1 2 8 1	940,00	665 04 43 00 1 2 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 1 2 8 1	940,00	665 04 78 00 1 2 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 1 2 8 1	940,00	665 04 79 00 1 2 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 1 2 8 1	940,00	665 04 91 00 1 2 7 1				
20	940,00	665 04 A3 00 1 2 8 1	940,00	665 04 A3 00 1 2 7 1				
20	940,00	665 04 B2 00 1 2 8 1	940,00	665 04 B2 00 1 2 7 1				
15	940,00	665 04 41 00 1 6 8 1	940,00	665 04 41 00 1 6 7 1				
20	940,00	665 04 42 00 1 6 8 1	940,00	665 04 42 00 1 6 7 1				
25	940,00	665 04 43 00 1 6 8 1	940,00	665 04 43 00 1 6 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 1 6 8 1	940,00	665 04 78 00 1 6 7 1				
25	940,00	665 04 79 00 1 6 8 1	940,00	665 04 79 00 1 6 7 1				
20	940,00	665 04 91 00 1 6 8 1	940,00	665 04 91 00 1 6 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 1 3 8 1	940,00	665 04 77 00 1 3 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 1 3 8 1	940,00	665 04 78 00 1 3 7 1				
15	940,00	665 04 77 00 1 4 8 1	940,00	665 04 77 00 1 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 1 4 8 1	940,00	665 04 78 00 1 4 7 1				
20	940,00	665 04 78 00 1 A 8 1	940,00	665 04 78 00 1 A 7 1				

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12.  
Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



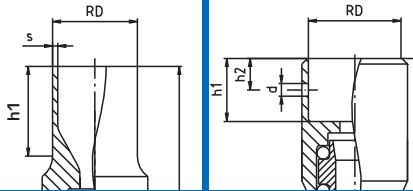
### TANKO® S40 360° HF Sonderschlitzbreite

thread



weld on

clip on



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
-----------	----------------	-------	---------	------	---------	------	-------	-------	--------	---

Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	279
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	243
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	260
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	270
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271

weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	254
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	267
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	285
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	280
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	319
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	277
weld on	Reihe SMS	20	25,0	1,2	39,0	108	28	---	---	277

thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
-----------	----------------	-------	---------	------	---------	------	-------	-------	--------	---

Clip on	Reihe A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	279
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	243
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	260
Clip on	Reihe B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	Reihe C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	270
Clip on	Reihe 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	Reihe SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271

weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	254
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	267
weld on	Reihe A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	285
weld on	Reihe B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	280
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	319
weld on	Reihe C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	277
weld on	Reihe SMS	20	25,0	1,2	39,0	108	28	---	---	277

thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



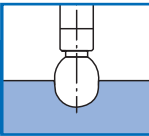
**TANKO® S40 360° HF Sonderschlitzbreite**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			1.4404 (316L)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
20	245,00	665 14 42 00 1 2 5 1	273,00	665 14 42 00 1 2 3 1	195,00	665 14 42 00 1 2 2 1		
25	245,00	665 14 43 00 1 2 5 1	273,00	665 14 43 00 1 2 3 1	195,00	665 14 43 00 1 2 2 1		
20	245,00	665 14 78 00 1 2 5 1	273,00	665 14 78 00 1 2 3 1	195,00	665 14 78 00 1 2 2 1		
25	245,00	665 14 79 00 1 2 5 1	273,00	665 14 79 00 1 2 3 1	195,00	665 14 79 00 1 2 2 1		
20	245,00	665 14 91 00 1 2 5 1	273,00	665 14 91 00 1 2 3 1	195,00	665 14 91 00 1 2 2 1		
20	245,00	665 14 A3 00 1 2 5 1	273,00	665 14 A3 00 1 2 3 1	195,00	665 14 A3 00 1 2 2 1		
20	245,00	665 14 B2 00 1 2 5 1	273,00	665 14 B2 00 1 2 3 1	195,00	665 14 B2 00 1 2 2 1		
15	245,00	665 14 41 00 1 6 5 1	273,00	665 14 41 00 1 6 3 1	195,00	665 14 41 00 1 6 2 1		
20	245,00	665 14 42 00 1 6 5 1	273,00	665 14 42 00 1 6 3 1	195,00	665 14 42 00 1 6 2 1		
25	245,00	665 14 43 00 1 6 5 1	273,00	665 14 43 00 1 6 3 1	195,00	665 14 43 00 1 6 2 1		
20	245,00	665 14 78 00 1 6 5 1	273,00	665 14 78 00 1 6 3 1	195,00	665 14 78 00 1 6 2 1		
25	245,00	665 14 79 00 1 6 5 1	273,00	665 14 79 00 1 6 3 1	195,00	665 14 79 00 1 6 2 1		
20	245,00	665 14 91 00 1 6 5 1	273,00	665 14 91 00 1 6 3 1	195,00	665 14 91 00 1 6 2 1		
20	245,00	665 14 B2 00 1 6 5 1	273,00	665 14 B2 00 1 6 3 1	195,00	665 14 B2 00 1 6 2 1		
15	245,00	665 14 77 00 1 3 5 1	273,00	665 14 77 00 1 3 3 1	195,00	665 14 77 00 1 3 2 1		
20	245,00	665 14 78 00 1 3 5 1	273,00	665 14 78 00 1 3 3 1	195,00	665 14 78 00 1 3 2 1		
15	245,00	665 14 77 00 1 4 5 1	273,00	665 14 77 00 1 4 3 1	195,00	665 14 77 00 1 4 2 1		
20	245,00	665 14 78 00 1 4 5 1	273,00	665 14 78 00 1 4 3 1	195,00	665 14 78 00 1 4 2 1		
20	245,00	665 14 78 00 1 A 5 1	273,00	665 14 78 00 1 A 3 1	195,00	665 14 78 00 1 A 2 1		

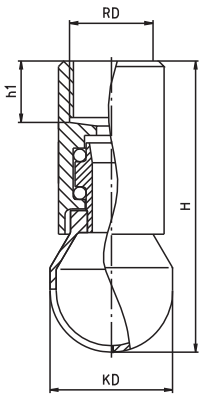
**TANKO® S40 360° HF Sonderschlitzbreite**

2.4602 (HC22)			2.4610 (HC4)				
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr			
20	940,00	665 14 42 00 1 2 8 1	940,00	665 14 42 00 1 2 7 1			
25	940,00	665 14 43 00 1 2 8 1	940,00	665 14 43 00 1 2 7 1			
20	940,00	665 14 78 00 1 2 8 1	940,00	665 14 78 00 1 2 7 1			
25	940,00	665 14 79 00 1 2 8 1	940,00	665 14 79 00 1 2 7 1			
20	940,00	665 14 91 00 1 2 8 1	940,00	665 14 91 00 1 2 7 1			
20	940,00	665 14 A3 00 1 2 8 1	940,00	665 14 A3 00 1 2 7 1			
20	940,00	665 14 B2 00 1 2 8 1	940,00	665 14 B2 00 1 2 7 1			
15	940,00	665 14 41 00 1 6 8 1	940,00	665 14 41 00 1 6 7 1			
20	940,00	665 14 42 00 1 6 8 1	940,00	665 14 42 00 1 6 7 1			
25	940,00	665 14 43 00 1 6 8 1	940,00	665 14 43 00 1 6 7 1			
20	940,00	665 14 78 00 1 6 8 1	940,00	665 14 78 00 1 6 7 1			
25	940,00	665 14 79 00 1 6 8 1	940,00	665 14 79 00 1 6 7 1			
20	940,00	665 14 91 00 1 6 8 1	940,00	665 14 91 00 1 6 7 1			
20	940,00	665 14 B2 00 1 6 8 1	940,00	665 14 B2 00 1 6 7 1			
15	940,00	665 14 77 00 1 3 8 1	940,00	665 14 77 00 1 3 7 1			
20	940,00	665 14 78 00 1 3 8 1	940,00	665 14 78 00 1 3 7 1			
15	940,00	665 14 77 00 1 4 8 1	940,00	665 14 77 00 1 4 7 1			
20	940,00	665 14 78 00 1 4 8 1	940,00	665 14 78 00 1 4 7 1			
20	940,00	665 14 78 00 1 A 8 1	940,00	665 14 78 00 1 A 7 1			

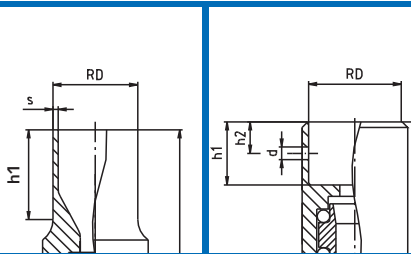
Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



TANKO® S50 180° n. unten  
thread



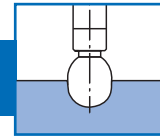
weld on      clip on



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	Reihe A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	Reihe A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	Reihe 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	Reihe A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	Reihe A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	Reihe 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



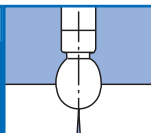
**TANKO® S50 180° nach unten**

1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
40	339,00	665 05 45 00 2 2 5 0	359,00	665 05 45 00 2 2 3 0	295,00	665 05 45 00 2 2 2 0	
50	339,00	665 05 46 00 2 2 5 0	359,00	665 05 46 00 2 2 3 0	295,00	665 05 46 00 2 2 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 2 2 5 0	359,00	665 05 81 00 2 2 3 0	295,00	665 05 81 00 2 2 2 0	
40	339,00	665 05 93 00 2 2 5 0	359,00	665 05 93 00 2 2 3 0	295,00	665 05 93 00 2 2 2 0	
40	339,00	665 05 B4 00 2 2 5 0	359,00	665 05 B4 00 2 2 3 0	295,00	665 05 B4 00 2 2 2 0	
50	339,00	665 05 46 00 2 6 5 0	359,00	665 05 46 00 2 6 3 0	295,00	665 05 46 00 2 6 2 0	
40	339,00	665 05 45 00 2 6 5 0	359,00	665 05 45 00 2 6 3 0	295,00	665 05 45 00 2 6 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 2 6 5 0	359,00	665 05 81 00 2 6 3 0	295,00	665 05 81 00 2 6 2 0	
50	339,00	665 05 82 00 2 6 5 0	359,00	665 05 82 00 2 6 3 0	295,00	665 05 82 00 2 6 2 0	
40	339,00	665 05 93 00 2 6 5 0	359,00	665 05 93 00 2 6 3 0	295,00	665 05 93 00 2 6 2 0	
50	339,00	665 05 36 00 2 6 5 0	359,00	665 05 36 00 2 6 3 0	295,00	665 05 36 00 2 6 2 0	
32	339,00	665 05 B3 00 2 6 5 0	359,00	665 05 B3 00 2 6 3 0	295,00	665 05 B3 00 2 6 2 0	
40	339,00	665 05 B4 00 2 6 5 0	359,00	665 05 B4 00 2 6 3 0	295,00	665 05 B4 00 2 6 2 0	
32	339,00	665 05 80 00 2 3 5 0	359,00	665 05 80 00 2 3 3 0	295,00	665 05 80 00 2 3 2 0	
32	339,00	665 05 80 00 2 4 5 0	359,00	665 05 80 00 2 4 3 0	295,00	665 05 80 00 2 4 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 2 3 5 0	359,00	665 05 81 00 2 3 3 0	295,00	665 05 81 00 2 3 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 2 4 5 0	359,00	665 05 81 00 2 4 3 0	295,00	665 05 81 00 2 4 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 2 A 5 0	359,00	665 05 81 00 2 A 3 0	295,00	665 05 81 00 2 A 2 0	

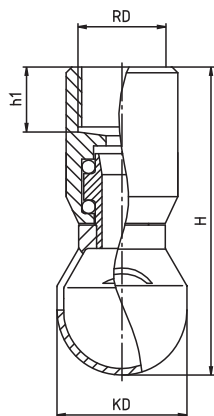
**TANKO® S50 180° nach unten**

2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
40	a.A.	665 05 45 00 2 2 8 0	a.A.	665 05 45 00 2 2 7 0	
50	a.A.	665 05 46 00 2 2 8 0	a.A.	665 05 46 00 2 2 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 2 2 8 0	a.A.	665 05 81 00 2 2 7 0	
40	a.A.	665 05 93 00 2 2 8 0	a.A.	665 05 93 00 2 2 7 0	
40	a.A.	665 05 B4 00 2 2 8 0	a.A.	665 05 B4 00 2 2 7 0	
50	a.A.	665 05 46 00 2 6 8 0	a.A.	665 05 46 00 2 6 7 0	
40	a.A.	665 05 45 00 2 6 8 0	a.A.	665 05 45 00 2 6 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 2 6 8 0	a.A.	665 05 81 00 2 6 7 0	
50	a.A.	665 05 82 00 2 6 8 0	a.A.	665 05 82 00 2 6 7 0	
40	a.A.	665 05 93 00 2 6 8 0	a.A.	665 05 93 00 2 6 7 0	
50	a.A.	665 05 36 00 2 6 8 0	a.A.	665 05 36 00 2 6 7 0	
32	a.A.	665 05 B3 00 2 6 8 0	a.A.	665 05 B3 00 2 6 7 0	
40	a.A.	665 05 B4 00 2 6 8 0	a.A.	665 05 B4 00 2 6 7 0	
32	a.A.	665 05 80 00 2 3 8 0	a.A.	665 05 80 00 2 3 7 0	
32	a.A.	665 05 80 00 2 4 8 0	a.A.	665 05 80 00 2 4 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 2 3 8 0	a.A.	665 05 81 00 2 3 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 2 4 8 0	a.A.	665 05 81 00 2 4 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 2 A 8 0	a.A.	665 05 81 00 2 A 7 0	

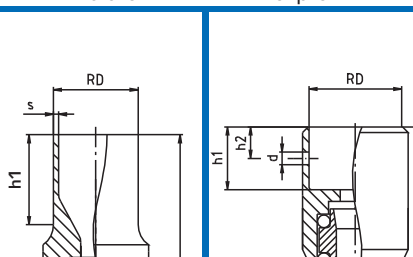
Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



### TANKO® S50 180° n. oben thread



### weld on clip on

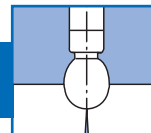


Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	Reihe A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	Reihe A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	Reihe 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	Reihe A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	Reihe A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	Reihe 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)





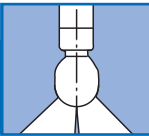
**TANKO® S50 180° nach oben**

1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
40	339,00	665 05 45 00 7 2 5 0	359,00	665 05 45 00 7 2 3 0	295,00	665 05 45 00 7 2 2 0	
50	339,00	665 05 46 00 7 2 5 0	359,00	665 05 46 00 7 2 3 0	295,00	665 05 46 00 7 2 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 7 2 5 0	359,00	665 05 81 00 7 2 3 0	295,00	665 05 81 00 7 2 2 0	
40	339,00	665 05 93 00 7 2 5 0	359,00	665 05 93 00 7 2 3 0	295,00	665 05 93 00 7 2 2 0	
40	339,00	665 05 B4 00 7 2 5 0	359,00	665 05 B4 00 7 2 3 0	295,00	665 05 B4 00 7 2 2 0	
50	339,00	665 05 46 00 7 6 5 0	359,00	665 05 46 00 7 6 3 0	295,00	665 05 46 00 7 6 2 0	
40	339,00	665 05 45 00 7 6 5 0	359,00	665 05 45 00 7 6 3 0	295,00	665 05 45 00 7 6 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 7 6 5 0	359,00	665 05 81 00 7 6 3 0	295,00	665 05 81 00 7 6 2 0	
50	339,00	665 05 82 00 7 6 5 0	359,00	665 05 82 00 7 6 3 0	295,00	665 05 82 00 7 6 2 0	
40	339,00	665 05 93 00 7 6 5 0	359,00	665 05 93 00 7 6 3 0	295,00	665 05 93 00 7 6 2 0	
50	339,00	665 05 36 00 7 6 5 0	359,00	665 05 36 00 7 6 3 0	295,00	665 05 36 00 7 6 2 0	
32	339,00	665 05 B3 00 7 6 5 0	359,00	665 05 B3 00 7 6 3 0	295,00	665 05 B3 00 7 6 2 0	
40	339,00	665 05 B4 00 7 6 5 0	359,00	665 05 B4 00 7 6 3 0	295,00	665 05 B4 00 7 6 2 0	
32	339,00	665 05 80 00 7 3 5 0	359,00	665 05 80 00 7 3 3 0	295,00	665 05 80 00 7 3 2 0	
32	339,00	665 05 80 00 7 4 5 0	359,00	665 05 80 00 7 4 3 0	295,00	665 05 80 00 7 4 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 7 3 5 0	359,00	665 05 81 00 7 3 3 0	295,00	665 05 81 00 7 3 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 7 4 5 0	359,00	665 05 81 00 7 4 3 0	295,00	665 05 81 00 7 4 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 7 A 5 0	359,00	665 05 81 00 7 A 3 0	295,00	665 05 81 00 7 A 2 0	

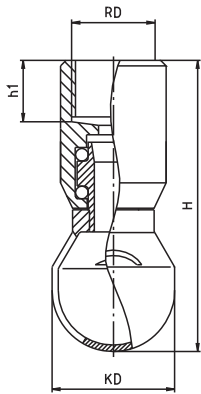
**TANKO® S50 180° nach oben**

2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
40	a.A.	665 05 45 00 7 2 8 0	a.A.	665 05 45 00 7 2 7 0	
50	a.A.	665 05 46 00 7 2 8 0	a.A.	665 05 46 00 7 2 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 7 2 8 0	a.A.	665 05 81 00 7 2 7 0	
40	a.A.	665 05 93 00 7 2 8 0	a.A.	665 05 93 00 7 2 7 0	
40	a.A.	665 05 B4 00 7 2 8 0	a.A.	665 05 B4 00 7 2 7 0	
50	a.A.	665 05 46 00 7 6 8 0	a.A.	665 05 46 00 7 6 7 0	
40	a.A.	665 05 45 00 7 6 8 0	a.A.	665 05 45 00 7 6 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 7 6 8 0	a.A.	665 05 81 00 7 6 7 0	
50	a.A.	665 05 82 00 7 6 8 0	a.A.	665 05 82 00 7 6 7 0	
40	a.A.	665 05 93 00 7 6 8 0	a.A.	665 05 93 00 7 6 7 0	
50	a.A.	665 05 36 00 7 6 8 0	a.A.	665 05 36 00 7 6 7 0	
32	a.A.	665 05 B3 00 7 6 8 0	a.A.	665 05 B3 00 7 6 7 0	
40	a.A.	665 05 B4 00 7 6 8 0	a.A.	665 05 B4 00 7 6 7 0	
32	a.A.	665 05 80 00 7 3 8 0	a.A.	665 05 80 00 7 3 7 0	
32	a.A.	665 05 80 00 7 4 8 0	a.A.	665 05 80 00 7 4 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 7 3 8 0	a.A.	665 05 81 00 7 3 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 7 4 8 0	a.A.	665 05 81 00 7 4 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 7 A 8 0	a.A.	665 05 81 00 7 A 7 0	

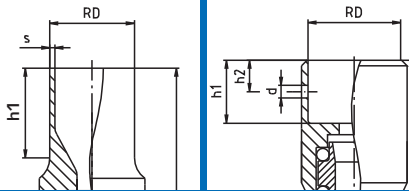
Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



TANKO® S50 270° n. oben  
thread



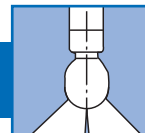
weld on clip on



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	Reihe A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	Reihe A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	Reihe 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	Reihe A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	Reihe A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	Reihe 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



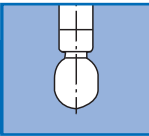
**TANKO® S50 270° nach oben**

1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
40	339,00	665 05 45 00 6 2 5 0	359,00	665 05 45 00 6 2 3 0	295,00	665 05 45 00 6 2 2 0	
50	339,00	665 05 46 00 6 2 5 0	359,00	665 05 46 00 6 2 3 0	295,00	665 05 46 00 6 2 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 6 2 5 0	359,00	665 05 81 00 6 2 3 0	295,00	665 05 81 00 6 2 2 0	
40	339,00	665 05 93 00 6 2 5 0	359,00	665 05 93 00 6 2 3 0	295,00	665 05 93 00 6 2 2 0	
40	339,00	665 05 B4 00 6 2 5 0	359,00	665 05 B4 00 6 2 3 0	295,00	665 05 B4 00 6 2 2 0	
50	339,00	665 05 46 00 6 6 5 0	359,00	665 05 46 00 6 6 3 0	295,00	665 05 46 00 6 6 2 0	
40	339,00	665 05 45 00 6 6 5 0	359,00	665 05 45 00 6 6 3 0	295,00	665 05 45 00 6 6 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 6 6 5 0	359,00	665 05 81 00 6 6 3 0	295,00	665 05 81 00 6 6 2 0	
50	339,00	665 05 82 00 6 6 5 0	359,00	665 05 82 00 6 6 3 0	295,00	665 05 82 00 6 6 2 0	
40	339,00	665 05 93 00 6 6 5 0	359,00	665 05 93 00 6 6 3 0	295,00	665 05 93 00 6 6 2 0	
50	339,00	665 05 36 00 6 6 5 0	359,00	665 05 36 00 6 6 3 0	295,00	665 05 36 00 6 6 2 0	
32	339,00	665 05 B3 00 6 6 5 0	359,00	665 05 B3 00 6 6 3 0	295,00	665 05 B3 00 6 6 2 0	
40	339,00	665 05 B4 00 6 6 5 0	359,00	665 05 B4 00 6 6 3 0	295,00	665 05 B4 00 6 6 2 0	
32	339,00	665 05 80 00 6 3 5 0	359,00	665 05 80 00 6 3 3 0	295,00	665 05 80 00 6 3 2 0	
32	339,00	665 05 80 00 6 4 5 0	359,00	665 05 80 00 6 4 3 0	295,00	665 05 80 00 6 4 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 6 3 5 0	359,00	665 05 81 00 6 3 3 0	295,00	665 05 81 00 6 3 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 6 4 5 0	359,00	665 05 81 00 6 4 3 0	295,00	665 05 81 00 6 4 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 6 A 5 0	359,00	665 05 81 00 6 A 3 0	295,00	665 05 81 00 6 A 2 0	

**TANKO® S50 270° nach oben**

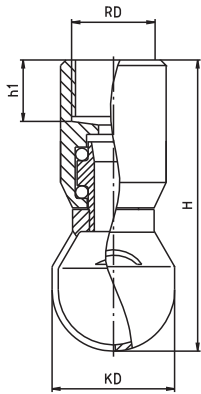
2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
40	a.A.	665 05 45 00 6 2 8 0	a.A.	665 05 45 00 6 2 7 0	
50	a.A.	665 05 46 00 6 2 8 0	a.A.	665 05 46 00 6 2 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 6 2 8 0	a.A.	665 05 81 00 6 2 7 0	
40	a.A.	665 05 93 00 6 2 8 0	a.A.	665 05 93 00 6 2 7 0	
40	a.A.	665 05 B4 00 6 2 8 0	a.A.	665 05 B4 00 6 2 7 0	
50	a.A.	665 05 46 00 6 6 8 0	a.A.	665 05 46 00 6 6 7 0	
40	a.A.	665 05 45 00 6 6 8 0	a.A.	665 05 45 00 6 6 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 6 6 8 0	a.A.	665 05 81 00 6 6 7 0	
50	a.A.	665 05 82 00 6 6 8 0	a.A.	665 05 82 00 6 6 7 0	
40	a.A.	665 05 93 00 6 6 8 0	a.A.	665 05 93 00 6 6 7 0	
50	a.A.	665 05 36 00 6 6 8 0	a.A.	665 05 36 00 6 6 7 0	
32	a.A.	665 05 B3 00 6 6 8 0	a.A.	665 05 B3 00 6 6 7 0	
40	a.A.	665 05 B4 00 6 6 8 0	a.A.	665 05 B4 00 6 6 7 0	
32	a.A.	665 05 80 00 6 3 8 0	a.A.	665 05 80 00 6 3 7 0	
32	a.A.	665 05 80 00 6 4 8 0	a.A.	665 05 80 00 6 4 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 6 3 8 0	a.A.	665 05 81 00 6 3 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 6 4 8 0	a.A.	665 05 81 00 6 4 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 6 A 8 0	a.A.	665 05 81 00 6 A 7 0	

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).



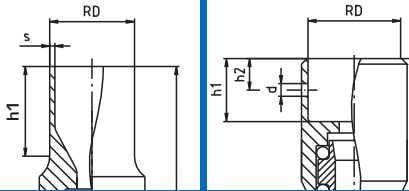
### TANKO® S50 360°

#### thread



#### weld on

#### clip on



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	Reihe A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	Reihe A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	Reihe 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	Reihe A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	Reihe SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	Reihe A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	Reihe C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	Reihe 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	Reihe SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Kombinieren Sie den TANKO®-S Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



**TANKO® S50 360°**

1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
40	339,00	665 05 45 00 1 2 5 0	359,00	665 05 45 00 1 2 3 0	295,00	665 05 45 00 1 2 2 0	
50	339,00	665 05 46 00 1 2 5 0	359,00	665 05 46 00 1 2 3 0	295,00	665 05 46 00 1 2 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 1 2 5 0	359,00	665 05 81 00 1 2 3 0	295,00	665 05 81 00 1 2 2 0	
40	339,00	665 05 93 00 1 2 5 0	359,00	665 05 93 00 1 2 3 0	295,00	665 05 93 00 1 2 2 0	
40	339,00	665 05 B4 00 1 2 5 0	359,00	665 05 B4 00 1 2 3 0	295,00	665 05 B4 00 1 2 2 0	
50	339,00	665 05 46 00 1 6 5 0	359,00	665 05 46 00 1 6 3 0	295,00	665 05 46 00 1 6 2 0	
40	339,00	665 05 45 00 1 6 5 0	359,00	665 05 45 00 1 6 3 0	295,00	665 05 45 00 1 6 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 1 6 5 0	359,00	665 05 81 00 1 6 3 0	295,00	665 05 81 00 1 6 2 0	
50	339,00	665 05 82 00 1 6 5 0	359,00	665 05 82 00 1 6 3 0	295,00	665 05 82 00 1 6 2 0	
40	339,00	665 05 93 00 1 6 5 0	359,00	665 05 93 00 1 6 3 0	295,00	665 05 93 00 1 6 2 0	
50	339,00	665 05 36 00 1 6 5 0	359,00	665 05 36 00 1 6 3 0	295,00	665 05 36 00 1 6 2 0	
32	339,00	665 05 B3 00 1 6 5 0	359,00	665 05 B3 00 1 6 3 0	295,00	665 05 B3 00 1 6 2 0	
40	339,00	665 05 B4 00 1 6 5 0	359,00	665 05 B4 00 1 6 3 0	295,00	665 05 B4 00 1 6 2 0	
32	339,00	665 05 80 00 1 3 5 0	359,00	665 05 80 00 1 3 3 0	295,00	665 05 80 00 1 3 2 0	
32	339,00	665 05 80 00 1 4 5 0	359,00	665 05 80 00 1 4 3 0	295,00	665 05 80 00 1 4 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 1 3 5 0	359,00	665 05 81 00 1 3 3 0	295,00	665 05 81 00 1 3 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 1 4 5 0	359,00	665 05 81 00 1 4 3 0	295,00	665 05 81 00 1 4 2 0	
40	339,00	665 05 81 00 1 A 5 0	359,00	665 05 81 00 1 A 3 0	295,00	665 05 81 00 1 A 2 0	

**TANKO® S50 360°**

2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
40	a.A.	665 05 45 00 1 2 8 0	a.A.	665 05 45 00 1 2 7 0	
50	a.A.	665 05 46 00 1 2 8 0	a.A.	665 05 46 00 1 2 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 1 2 8 0	a.A.	665 05 81 00 1 2 7 0	
40	a.A.	665 05 93 00 1 2 8 0	a.A.	665 05 93 00 1 2 7 0	
40	a.A.	665 05 B4 00 1 2 8 0	a.A.	665 05 B4 00 1 2 7 0	
50	a.A.	665 05 46 00 1 6 8 0	a.A.	665 05 46 00 1 6 7 0	
40	a.A.	665 05 45 00 1 6 8 0	a.A.	665 05 45 00 1 6 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 1 6 8 0	a.A.	665 05 81 00 1 6 7 0	
50	a.A.	665 05 82 00 1 6 8 0	a.A.	665 05 82 00 1 6 7 0	
40	a.A.	665 05 93 00 1 6 8 0	a.A.	665 05 93 00 1 6 7 0	
50	a.A.	665 05 36 00 1 6 8 0	a.A.	665 05 36 00 1 6 7 0	
32	a.A.	665 05 B3 00 1 6 8 0	a.A.	665 05 B3 00 1 6 7 0	
40	a.A.	665 05 B4 00 1 6 8 0	a.A.	665 05 B4 00 1 6 7 0	
32	a.A.	665 05 80 00 1 3 8 0	a.A.	665 05 80 00 1 3 7 0	
32	a.A.	665 05 80 00 1 4 8 0	a.A.	665 05 80 00 1 4 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 1 3 8 0	a.A.	665 05 81 00 1 3 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 1 4 8 0	a.A.	665 05 81 00 1 4 7 0	
40	a.A.	665 05 81 00 1 A 8 0	a.A.	665 05 81 00 1 A 7 0	

Materialangaben für TANKO® S wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® S aus 2.4610 HC4 bzw. 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln jeweils aus 2.4610 (HC4) bzw. 2.4602 (HC22).

## Wenn Einbauten stören

### Dynamische CIP-Systeme reinigen bis ins letzte Eck

**Wohin nur mit dem Sprühkopf? Diese Frage stellt sich bei nahezu jeder CIP-Anlage. Meist erschweren Sprüschatten durch Einbauten wie Rührwerke, Mannlöcher, Schaugläser und vielfältige andere Stutzen den Aufbau einer guten CIP-Reinigung. Die Lösung hierfür stellen verfahrbare Reinigungssysteme dar.**

Die Anzahl und die Platzierung der Reinigungsgeräte werden durch die Betriebsweise des Behälters, die Verwendungsform im Produktionsprozess und die konstruktiven Vorgaben definiert. Wenn dann noch ein Rührwerk den Einbauraum begrenzt, wird es fast unmöglich eine sinnvolle Lösung für einen Sprühkopfeinbau zu erarbeiten. Wichtige Kriterien der Selbstreinigung, eine tottraumfreie Konstruktion, die notwendige effektive Reinigungsleistung und das Erreichen aller Problemzonen im Behälter stellen sehr hohe Anforderungen an ein Reinigungsgerät.

Eine elegante Lösung stellt ein sogenannter Retraktor unter Verwendung von Schwallreinigern (Tanko-S bzw. -RPB-E) dar. Mithilfe eines pneumatischen Antriebes wird ein Schwallreiniger an seinen Arbeitsort ausgefahren. An sich ist dies nichts Neues; Technische Ausführungen hiervon sind seit vielen Jahren am Markt bekannt. Die im Folgenden vorgestellte Version eines Retraktors, des Tanko-RT, verbindet nun die grundsätzliche Idee mit den modernen Anforderungen an eine CIP-Reinigung.

Ein wichtiger Teil des Retraktors ist der Reinigungskopf. Bei aktuell am Markt befindlichen Lösungen für die Sprühköpfe ist die Durchflussmenge nicht variierbar und oft zu hoch. Bei Behältern, insbesondere kleineren, besteht dann die Gefahr, dass der Behälter geflutet wird. Eine Abreinigung der an den Behälterwänden befindlichen Verunreinigungen mithilfe einer Reinigungsmittelabschwammung und eines fließenden Abtransports zum Ablauf des Behälters ist dann nicht mehr möglich. Im besten Fall erfolgt im oberen Behälterteil eine Abschwammung und Abreinigung. Wenn der Ablauf nun die große Reinigungsmittelmenge nicht abtransportieren kann, entsteht ein Sumpf. Die abgereinigten Verunreinigungen aus dem oberen Behälterteil gelangen in den Sumpf. Je nach Verweildauer/Auslaufzeit zur Behälterentleerung haben die Schwebstoffe dann Gelegenheit zu sedimentieren. Die Folge ist, dass die im oberen Behälterteil abgereinigten Schwebstoffe nun an der unteren Behälterinnenwand zu finden sind. Um ein Fluten bzw. eine Sumpfbildung zu verhindern, ist daher eine Anpassung des Sprühkopfverbrauches an diese Betriebsbedingungen notwendig.

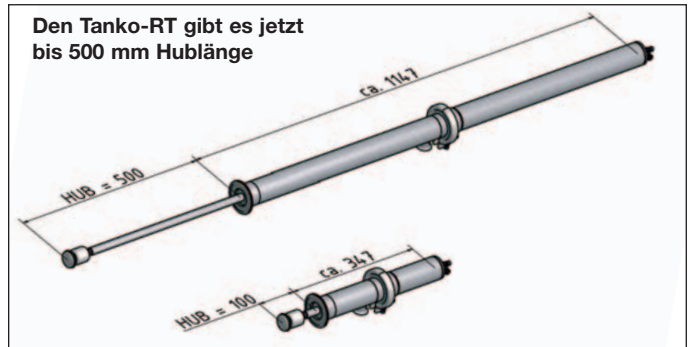
#### Sumpfbildung verhindert

Diese Aufgabe wurde im Tanko-RT realisiert. Der verwendete Sprühkopf Tanko-RPB-E ermöglicht eine flexible Anpassung des benötigten Reinigungsmitteldurchflusses. Je nach Ausführung des Reinigungskopfes und des Betriebsdruckes sind Durchflussraten von aktuell 1 bis 7 m<sup>3</sup>/h möglich. Reinigungsmitteldrücke können zwischen 1 und 8 bar gewählt werden. Typisch sind für Schwallreiniger Betriebsdrücke von 3 bis 5 bar. Der aus dem Schwallreiniger ausgebrachte Tropfen erzielt durch seinen großen Durchmesser (große Schlitzbreiten) und hohe Geschwindigkeit (Betriebsdruck) bei diesem Druck beste Abschwammungsleistungen.

Der Tanko-RPB-E wurde auf Grundlage der guten hygienischen Erfahrungen mit dem seit Jahren im Einsatz befindlichen Tanko-S konstruiert. Die Nachteile eines gleitgelagerten Sprühkopfes kommen nicht zum Tragen. Mit dem Tanko-RPB-E in Verbindung mit dem Tanko-RT kann einer Sumpfbildung leicht entgegengewirkt werden.

Ein weiterer wichtiger Bestandteil des Tanko-RT ist das Hydraulikrohr. Die Verwendung des neuen Rohrstandards DIN II 866 ermöglichte eine erhebliche

Den Tanko-RT gibt es jetzt bis 500 mm Hublänge



Reduzierung der Baugröße, und damit auch des Raumes, in den der Sprühkopf zurückgefahren wird. Nach dem Ausfahren des Sprühkopfes wird dieser Bereich zum Druckaufbau in Richtung Sprühkopf zuerst gefüllt. Diese Reinigungsmittelmenge kommt für die Abreinigung an der Behälterwand nicht zur Anwendung. Nach dem CIP-Vorgang muss der Rückzugsraum für den Schwallreiniger entleert und oftmals durch Ausblasen getrocknet werden. Die Reduzierung der Baugröße dieses Bereiches ist daher eine wesentliche Verbesserung gegenüber vorhandenen Konzepten. Dass durch geeignete Schrägbohrungen die Pfützenbildung im Inneren des Tanko-RT vermieden wird, ist ein weiterer wichtiger Punkt. Ein Trockenblasen ist erheblich einfacher und erzielt dadurch beste Ergebnisse.

Der Tanko-RT als Komplettlösung zur Reinigung: Schwallreiniger Tanko-RPB-E (A), Hydraulikrohr (B) und pneumatischer Antrieb (C)



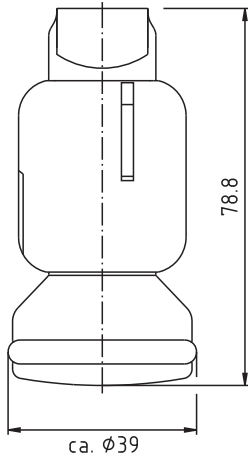
Der pneumatische Antrieb zum Ausfahren (trocken) ist durch ein geprüftes Dichtsystem vom Reinigungsmedium führenden Teil (nass) getrennt. Ein eingelegerter Magnet erlaubt mit einem extern aufgesetzten Sensor die sichere Positionserkennung. Die verfügbaren Standard-Hublängen von 100, 150, 250 und jetzt auch 500 mm setzen weitere Maßstäbe. Die zusätzliche Hublänge von 500 mm ermöglicht die Lösung weiterer Aufgaben.

Eine Leckageprüfmöglichkeit zwischen Hydraulik- und Pneumatikbereich, ähnlich dem der Doppelsitz- bzw. Leckagescheibenventile, ist in Vorbereitung. Damit lässt sich ein noch sicherer hygienischer Betrieb gewährleisten. Der Verschleiß am O-Ring wird am Leckageausgang erkannt. Eine Produktkontamination bei fehlerhaften oder überalterten O-Ringen durch pneumatisch zurückgedrücktes Wasser ist damit ausgeschlossen.

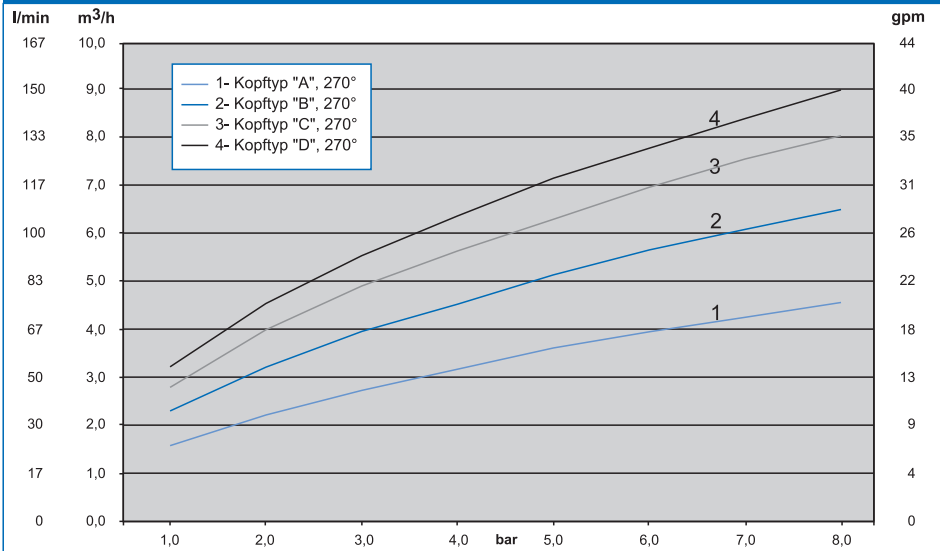
#### Bis 500 mm Hublänge

Der Druckluft-Betriebsdruck liegt typisch bei 6 bar. Solange der Reinigungsmediumdruck dabei nicht über 5 bar gewählt wird, reicht die Haltekraft aus, um die geschlossene Position des Tanko-RPB-E zu halten. Mit dem Tanko-RT hat AWH ein weiteres Reinigungsgerät auf den Markt gebracht. Das modulare Baukastenprinzip ermöglicht dabei kürzeste Lieferzeiten. Die Ausführung ist komplett aus Edelstahl (316 bzw. 316L mit 3.1-Zertifikat) und mediumberührten EPDM-Dichtungen (FDA-konform). Die Edelstahlsorten sind bei der FDA-Konformität-Bewertung kein Problem. Mit der Auswahl dieser Werkstoffe ist der Einsatz sowohl in der Chemie, Brauerei, Lebensmittelherstellung und dem kritischen Einsatz in der Pharmaindustrie und Biotechnologie möglich.

TANKO® RPB-E



Verbrauch TANKO®-RT mit RPB-E (optional: TANKO®-S30 bzw. TANKO®-RB30)



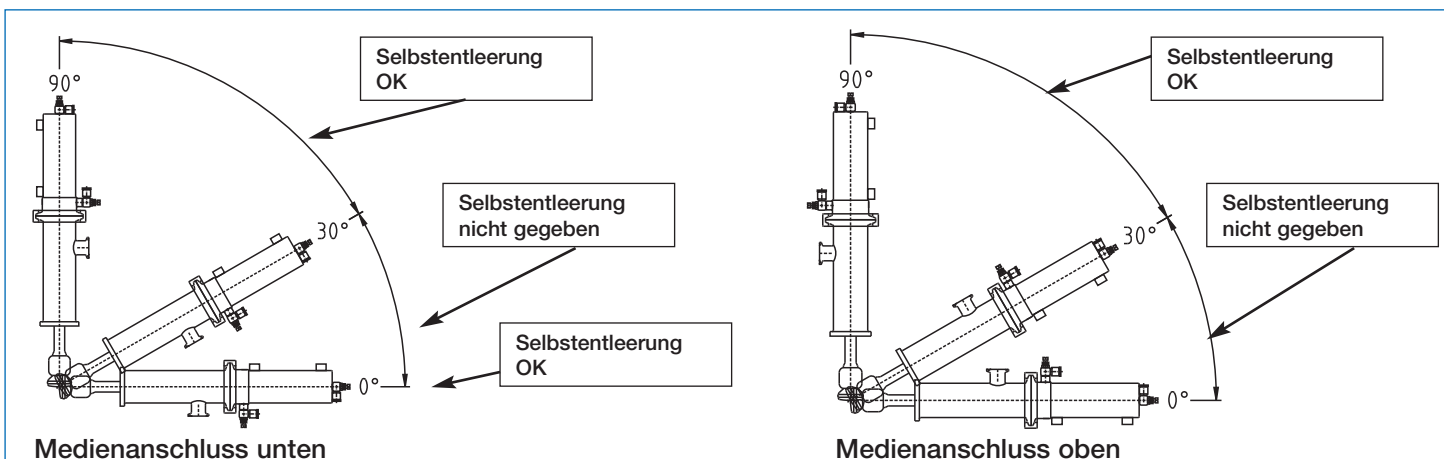
Preis/EUR	Artikel-Nr	Beschreibung
a.A.	664BA030 4 09DT	Betriebsanleitung dt.

### Kurzbeschreibung Lieferumfang TANKO®-RT (Retractor)

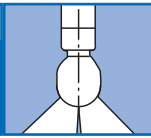
- 1 Stück Grundgerät mit pneumatischem Antrieb, Materialien medienberührt: 1.4435, EPDM bzw. VITON Prozessanschluss entsprechend Auftrag (Kundenwunsch)
- 1 Stück Sprühkopf, Material 1.4435 (Lagerkugeln: 1.4401, optional HC4)
- 2 Stück Endlagenschalter incl. Montagezubehör
- 2 Stück Drosselrückschlagventil (pneumatischer Anschluss) für Schlauchaußendurchmesser 6 mm

Bei Hublänge größer 250 mm empfehlen wir zur Entlastung des Retractors eine zusätzliche Rohrschelle.

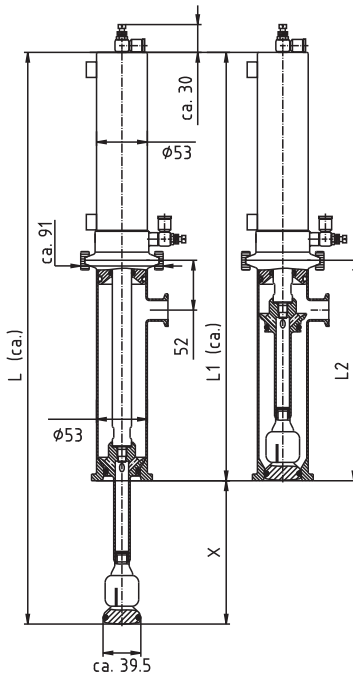
### Einbauhinweise zur Selbstentleerung







TANKO® -RT Retractor



Hub	L mm	L1 mm	L2 mm	Sprühkopf Typ	Dichtungswerkstoff	Endlagenschalter	Pneumatic-Anschluss	kg
100	447	347	180	A	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	A	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	B	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	B	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	C	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	C	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	D	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	D	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
150	597	447	230	A	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	A	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	B	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	B	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	C	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	C	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	D	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	D	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
250	897	647	330	A	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	A	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	B	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	B	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	C	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	C	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	D	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	D	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
500	1647	1147	580	A	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	A	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	B	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	B	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	C	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	C	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	D	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	D	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9

**Standard-Medienanschluss:**

Clampstutzen nach DIN 32676 (Reihe A) DN25

**Werkstoffe:**

medienberührt: 1.4435, (Sprühkopf-Lagerkugeln: 1.4401, optional in HC4), EPDM (optional: VITON)  
andere (Pneumatikseite): AISI 304, 430F, 316L, 316Ti, PEEK, PU, NBR (optional: VITON)

**Temperaturbereiche:**max. Arbeitstemperatur  
des Reinigungsmediums:**Kombination EPDM / NBR**

140°C

max. Umgebungstemperatur  
im Behälter:

150°C

max. Umgebungstemperatur  
außerhalb des Behälters:

60°C

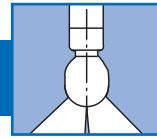
**Kombination VITON / VITON**

a.A.

a.A.

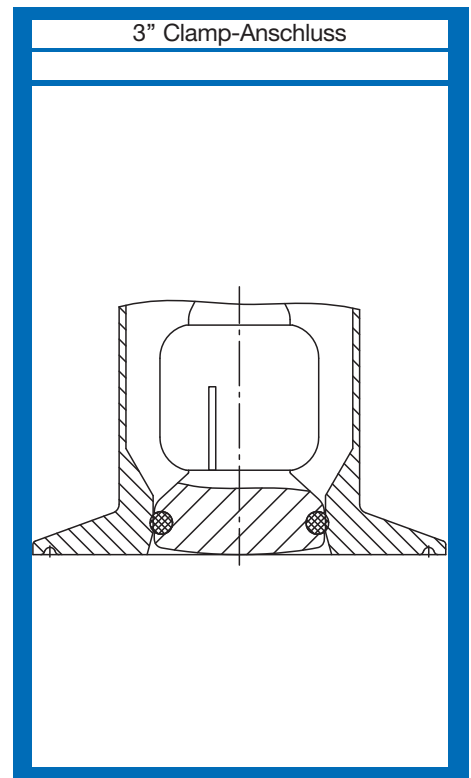
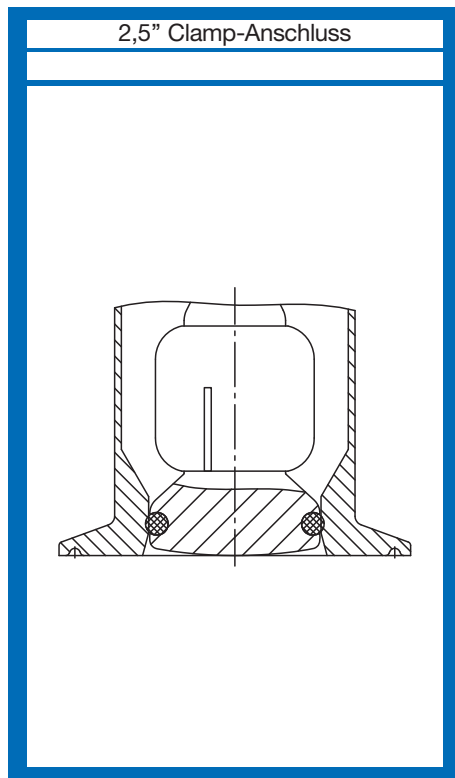
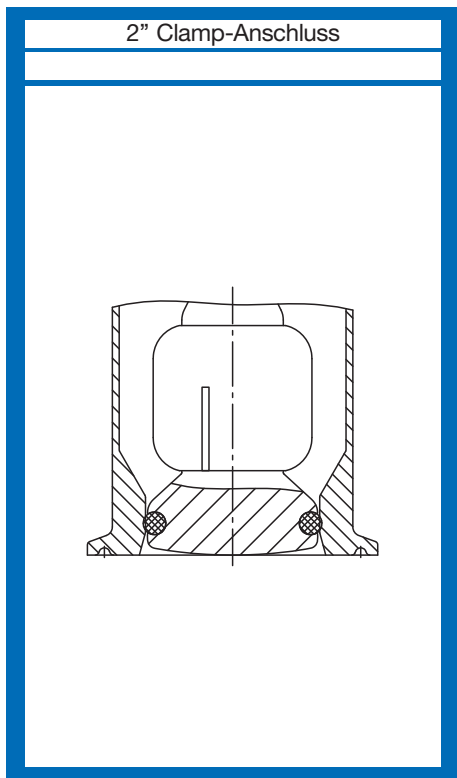
60°C

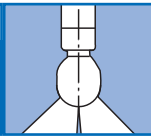




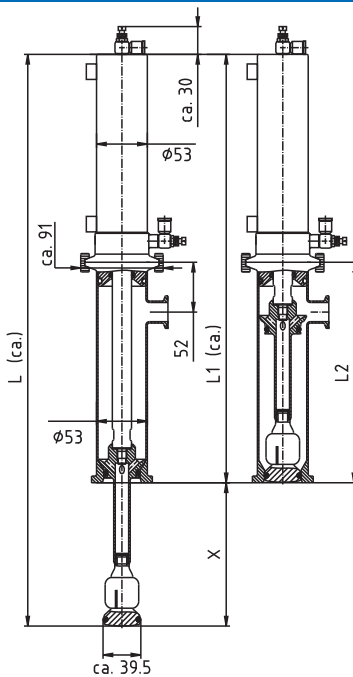
**TANKO® -RT Retractor Prozessanschluss Clamp nach DIN 32676 (Reihe C, ASME)**

2"			2,5"			3"		
Hub	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
100	2480,00	66R311019253110	2480,00	66R311019263110	2480,00	66R311019273110		
100	2535,00	66R331019253110	2535,00	66R331019263110	2535,00	66R331019273110		
100	2480,00	66R411019253110	2480,00	66R411019263110	2480,00	66R411019273110		
100	2535,00	66R431019253110	2535,00	66R431019263110	2535,00	66R431019273110		
100	2480,00	66R511019253110	2480,00	66R511019263110	2480,00	66R511019273110		
100	2535,00	66R531019253110	2535,00	66R531019263110	2535,00	66R531019273110		
100	2480,00	66R611019253110	2480,00	66R611019263110	2480,00	66R611019273110		
100	2535,00	66R631019253110	2535,00	66R631019263110	2535,00	66R631019273110		
150	2660,00	66R311519253110	2660,00	66R311519263110	2660,00	66R311519273110		
150	2715,00	66R331519253110	2715,00	66R331519263110	2715,00	66R331519273110		
150	2660,00	66R411519253110	2660,00	66R411519263110	2660,00	66R411519273110		
150	2715,00	66R431519253110	2715,00	66R431519263110	2715,00	66R431519273110		
150	2660,00	66R511519253110	2660,00	66R511519263110	2660,00	66R511519273110		
150	2715,00	66R531519253110	2715,00	66R531519263110	2715,00	66R531519273110		
150	2660,00	66R611519253110	2660,00	66R611519263110	2660,00	66R611519273110		
150	2715,00	66R631519253110	2715,00	66R631519263110	2715,00	66R631519273110		
250	2710,00	66R312519253110	2710,00	66R312519263110	2710,00	66R312519273110		
250	2765,00	66R332519253110	2765,00	66R332519263110	2765,00	66R332519273110		
250	2710,00	66R412519253110	2710,00	66R412519263110	2710,00	66R412519273110		
250	2765,00	66R432519253110	2765,00	66R432519263110	2765,00	66R432519273110		
250	2710,00	66R512519253110	2710,00	66R512519263110	2710,00	66R512519273110		
250	2765,00	66R532519253110	2765,00	66R532519263110	2765,00	66R532519273110		
250	2710,00	66R612519253110	2710,00	66R612519263110	2710,00	66R612519273110		
250	2765,00	66R632519253110	2765,00	66R632519263110	2765,00	66R632519273110		
500	3170,00	66R315019253110	3170,00	66R315019263110	3170,00	66R315019273110		
500	3225,00	66R335019253110	3225,00	66R335019263110	3225,00	66R335019273110		
500	3170,00	66R415019253110	3170,00	66R415019263110	3170,00	66R415019273110		
500	3225,00	66R435019253110	3225,00	66R435019263110	3225,00	66R435019273110		
500	3170,00	66R515019253110	3170,00	66R515019263110	3170,00	66R515019273110		
500	3225,00	66R535019253110	3225,00	66R535019263110	3225,00	66R535019273110		
500	3170,00	66R615019253110	3170,00	66R615019263110	3170,00	66R615019273110		
500	3225,00	66R635019253110	3225,00	66R635019263110	3225,00	66R635019273110		





TANKO®-RT Retractor



Hub	L mm	L1 mm	L2 mm	Sprühkopf Typ	Dichtungswerkstoff	Endlagenschalter	Pneumatic-Anschluss	kg
100	447	347	180	A	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	A	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	B	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	B	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	C	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	C	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	D	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	D	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	3,3
150	597	447	230	A	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	A	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	B	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	B	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	C	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	C	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	D	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	D	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	4,1
250	897	647	330	A	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	A	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	B	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	B	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	C	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	C	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	D	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	D	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	5,4
500	1647	1147	580	A	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	A	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	B	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	B	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	C	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	C	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	D	EPDM / NBR	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	D	VITON / VITON	Typ 1	Typ 1 (Ø6)	7,9

**Standard-Medienanschluss:**

Clampstutzen nach DIN 32676 (Reihe A) DN25

**Werkstoffe:**

medienberührt: 1.4435, (Sprühkopf-Lagerkugeln: 1.4401, optional in HC4), EPDM (optional: VITON)  
andere (Pneumatikseite): AISI 304, 430F, 316L, 316Ti, PEEK, PU, NBR (optional: VITON)

**Temperaturbereiche:**max. Arbeitstemperatur  
des Reinigungsmediums:**Kombination EPDM / NBR**

140°C

max. Umgebungstemperatur  
im Behälter:

150°C

max. Umgebungstemperatur  
außerhalb des Behälters:

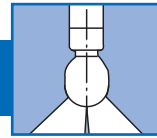
60°C

**Kombination VITON / VITON**

a.A.

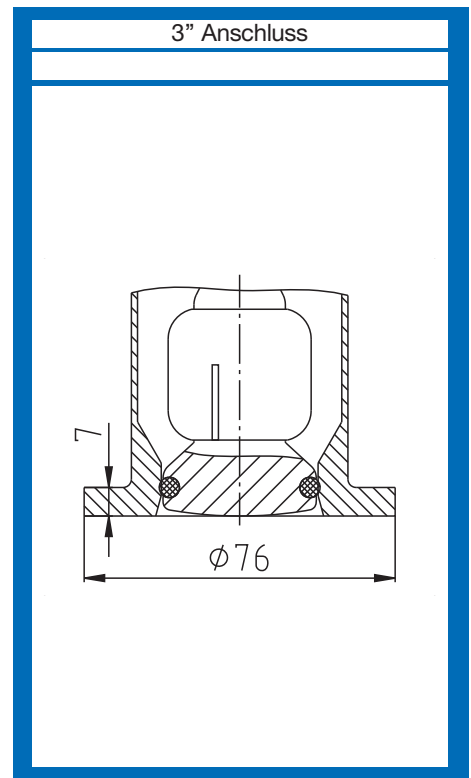
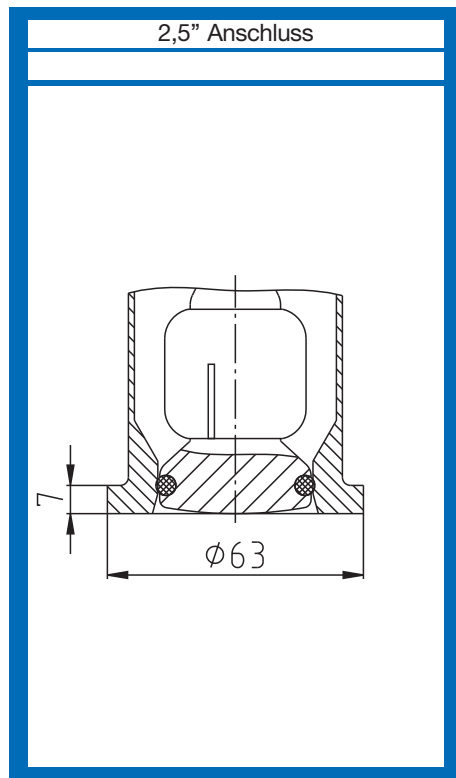
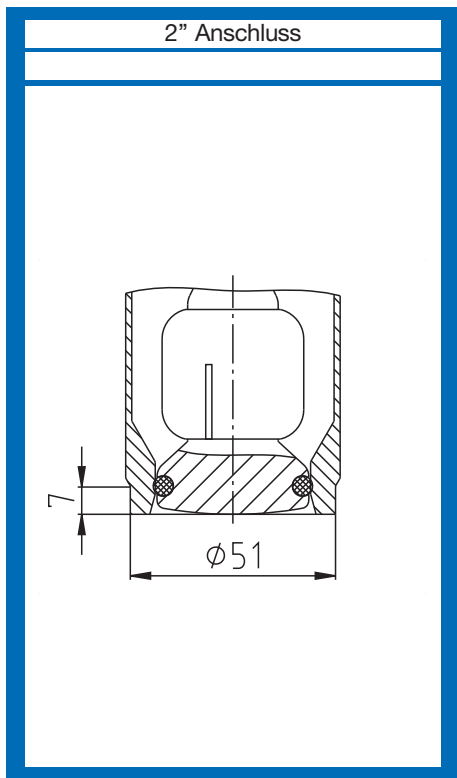
a.A.

60°C



**TANKO® -RT Retractor Prozessanschluss Schweiß**

2"		2,5"		3"			
Hub	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
100	2480,00	66R311019353110	2480,00	66R311019363110	2480,00	66R311019373110	
100	2535,00	66R331019353110	2535,00	66R331019363110	2535,00	66R331019373110	
100	2480,00	66R411019353110	2480,00	66R411019363110	2480,00	66R411019373110	
100	2535,00	66R431019353110	2535,00	66R431019363110	2535,00	66R431019373110	
100	2480,00	66R511019353110	2480,00	66R511019363110	2480,00	66R511019373110	
100	2535,00	66R531019353110	2535,00	66R531019363110	2535,00	66R531019373110	
100	2480,00	66R611019353110	2480,00	66R611019363110	2480,00	66R611019373110	
100	2535,00	66R631019353110	2535,00	66R631019363110	2535,00	66R631019373110	
150	2660,00	66R311519353110	2660,00	66R311519363110	2660,00	66R311519373110	
150	2715,00	66R331519353110	2715,00	66R331519363110	2715,00	66R331519373110	
150	2660,00	66R411519353110	2660,00	66R411519363110	2660,00	66R411519373110	
150	2715,00	66R431519353110	2715,00	66R431519363110	2715,00	66R431519373110	
150	2660,00	66R511519353110	2660,00	66R511519363110	2660,00	66R511519373110	
150	2715,00	66R531519353110	2715,00	66R531519363110	2715,00	66R531519373110	
150	2660,00	66R611519353110	2660,00	66R611519363110	2660,00	66R611519373110	
150	2715,00	66R631519353110	2715,00	66R631519363110	2715,00	66R631519373110	
250	2710,00	66R312519353110	2710,00	66R312519363110	2710,00	66R312519373110	
250	2765,00	66R332519353110	2765,00	66R332519363110	2765,00	66R332519373110	
250	2710,00	66R412519353110	2710,00	66R412519363110	2710,00	66R412519373110	
250	2765,00	66R432519353110	2765,00	66R432519363110	2765,00	66R432519373110	
250	2710,00	66R512519353110	2710,00	66R512519363110	2710,00	66R512519373110	
250	2765,00	66R532519353110	2765,00	66R532519363110	2765,00	66R532519373110	
250	2710,00	66R612519353110	2710,00	66R612519363110	2710,00	66R612519373110	
250	2765,00	66R632519353110	2765,00	66R632519363110	2765,00	66R632519373110	
500	3170,00	66R315019353110	3170,00	66R315019363110	3170,00	66R315019373110	
500	3225,00	66R335019353110	3225,00	66R335019363110	3225,00	66R335019373110	
500	3170,00	66R415019353110	3170,00	66R415019363110	3170,00	66R415019373110	
500	3225,00	66R435019353110	3225,00	66R435019363110	3225,00	66R435019373110	
500	3170,00	66R515019353110	3170,00	66R515019363110	3170,00	66R515019373110	
500	3225,00	66R535019353110	3225,00	66R535019363110	3225,00	66R535019373110	
500	3170,00	66R615019353110	3170,00	66R615019363110	3170,00	66R615019373110	
500	3225,00	66R635019353110	3225,00	66R635019363110	3225,00	66R635019373110	



# TANKO® RB, der rotierende Sprühkopf

**ATEX**  
Versionen + Details  
siehe Seite 8

TANKO® - RB 30 - 360° clip on



TANKO® - RB 40 - 360° clip on



**Werkstoff**

1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L), 2.4602 (HC22)

**Lagerkugeln**

1.4401 (316)

**Arbeitsdruck**

< 1 bis 3 bar

**Max. Arbeitstemperatur**

90°C, höher auf Anfrage

**Max. Umgebungstemperatur**

180°C, höher auf Anfrage

**max. Behälterdurchmesser**

siehe Produktbeschreibung

**Volumenstrom [l/min]**

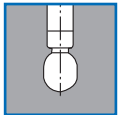
siehe Produktbeschreibung

**Volumenstrom [m³/h]**

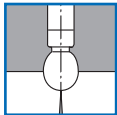
siehe Produktbeschreibung

**Anwendung:** überall dort, wo größere Mengen schnell gleichmäßig verteilt werden müssen.

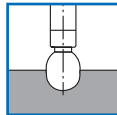
**Sprühmuster**



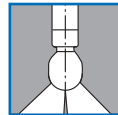
360°



180° nach oben



180° nach unten

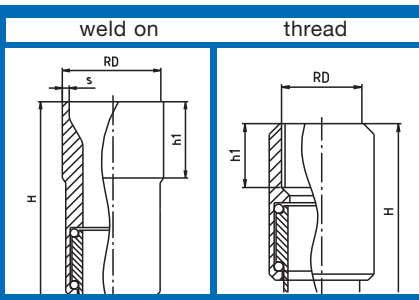
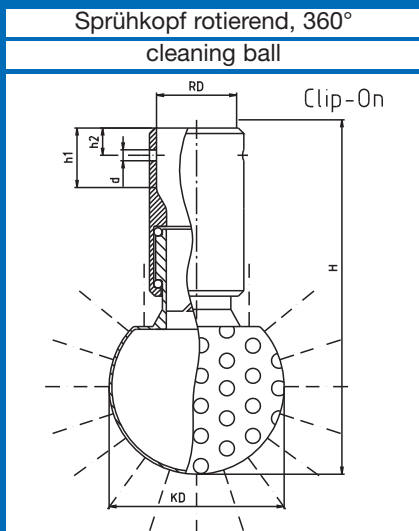


270° nach oben

**TANKO®-RB**

Die Kombination unseres bewährten kugelgelagerten Antriebs mit einem statischen Sprühkopf für eine bessere Benetzung der Tankoberfläche.

## TANKO® RB-30 - 360°



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	10	13,2	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,4	3,2
Clip on	Reihe B (ISO)	10	17,4	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,4	3,2
Clip on	Reihe C (ASME)	8	12,9	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,4	3,2
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,4	3,2
weld on	Reihe B (ISO)	10	17,2	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,4	3,2
weld on	Reihe C (ASME)	15	19,05	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	BSP	8	G 1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	NPT	8	1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	BSP	8	G 3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	NPT	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	NPS	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2

Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)

Der AWH-TANKO® RB vereinigt die Ihnen bekannten Eigenschaften einer statischen Sprühkugel mit den Vorteilen eines rotierenden Systems.

Durch die Rotation der Sprühkugel benetzen große Mengen Reinigungsmittel in kürzester Zeit Ihre Behälter / Ihre Tanks. Es resultieren dadurch eine Verringerung des benötigten Reinigungsmittels und eine Reduzierung der Reinigungsdauer. Sollte es zu einem Ausfall der Rotation kommen, bleibt die Reinigungsfunktion der dann statischen Sprühkugel erhalten.

Der typische Anwendungsfall liegt im Niederdruckbereich für den kein Zielstrahlreiniger benötigt wird, jedoch höhere Durchflussmengen als bei unseren TANKO® S-Typen erwünscht sind. Bestehende Anlagen können ohne Änderungen der bereits validierten Applikation mit dem AWH -TANKO® RB umgerüstet werden.

Die doppelt kugelgelagerten TANKO® RB können Sie wie die TANKO® S in jeder beliebigen Einbaulage betreiben.

**Das Lieferprogramm:**

<b>Die Größen:</b>	TANKO® RB 30 bis 90
<b>Die Sprühwinkel:</b>	360° / 180° nach unten / 180° nach oben / 270° nach oben
<b>Die Anschlüsse:</b>	ClipOn, Gewinde und Orbitalschweiß nach DIN 11866
<b>Das Material:</b>	1.4435 (316L), 1.4571 (316Ti) und Hasteloy 2.4602 (HC 22)
<b>Die Lagerung:</b>	doppelt gelagerte Sprühkugel

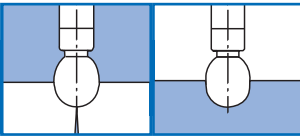
<b>Größe</b>	<b>Gewicht in g ca.</b>
TANKO® RB 30	95
TANKO® RB 40	122
TANKO® RB 64	300
TANKO® RB 90	722

**TANKO® RB-30 - 360°**

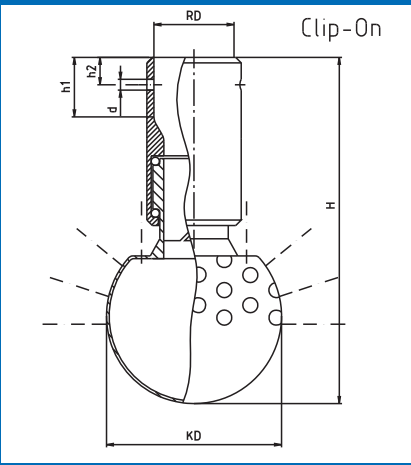
**rotierender Sprühkopf, Lochung 360°**

1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC 22)			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	
10	218,00	6 6 1 03 40 00 1 2 5 0	265,00	6 6 1 03 40 00 1 2 3 0	a.A.	6 6 1 03 40 00 1 2 8 0	
10	218,00	6 6 1 03 76 00 1 2 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 1 2 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 1 2 8 0	
8	218,00	6 6 1 03 89 00 1 2 5 0	265,00	6 6 1 03 89 00 1 2 3 0	a.A.	6 6 1 03 89 00 1 2 8 0	
15	218,00	6 6 1 03 41 00 1 6 5 0	265,00	6 6 1 03 41 00 1 6 3 0	a.A.	6 6 1 03 41 00 1 6 8 0	
10	218,00	6 6 1 03 76 00 1 6 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 1 6 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 1 6 8 0	
15	218,00	6 6 1 03 90 00 1 6 5 0	265,00	6 6 1 03 90 00 1 6 3 0	a.A.	6 6 1 03 90 00 1 6 8 0	
8	218,00	6 6 1 03 75 00 1 3 5 0	265,00	6 6 1 03 75 00 1 3 3 0	a.A.	6 6 1 03 75 00 1 3 8 0	
8	218,00	6 6 1 03 75 00 1 4 5 0	265,00	6 6 1 03 75 00 1 4 3 0	a.A.	6 6 1 03 75 00 1 4 8 0	
8	218,00	6 6 1 03 76 00 1 3 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 1 3 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 1 3 8 0	
8	218,00	6 6 1 03 76 00 1 4 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 1 4 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 1 4 8 0	
8	218,00	6 6 1 03 76 00 1 7 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 1 7 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 1 7 8 0	

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

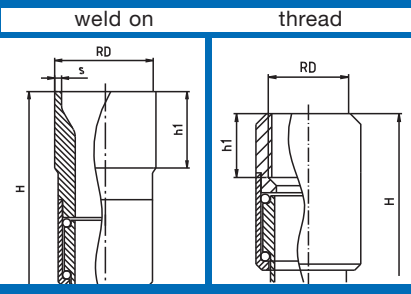


Sprühkopf rotierend, 180° nach oben  
cleaning ball

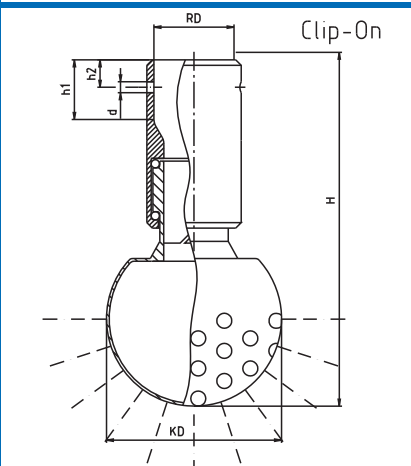


Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	10	13,2	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,2
Clip on	Reihe B (ISO)	10	17,4	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,2
Clip on	Reihe C (ASME)	8	12,9	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,2
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,2
weld on	Reihe B (ISO)	10	17,2	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,2
weld on	Reihe C (ASME)	15	19,05	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	BSP	8	G 1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	NPT	8	1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	BSP	8	G 3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	NPT	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	NPS	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2

Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)

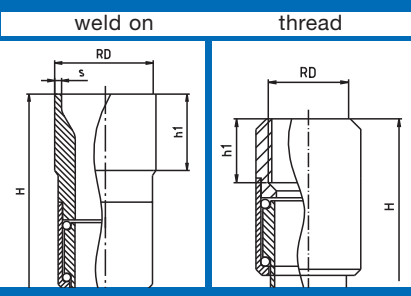


Sprühkopf rotierend, 180° nach unten  
cleaning ball



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	10	13,2	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,1
Clip on	Reihe B (ISO)	10	17,4	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,1
Clip on	Reihe C (ASME)	8	12,9	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,1
weld on	Reihe A (DIN)	15	19,0	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,1
weld on	Reihe B (ISO)	10	17,2	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,1
weld on	Reihe C (ASME)	15	19,05	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	BSP	8	G 1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	NPT	8	1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	BSP	8	G 3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	NPT	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	NPS	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1

Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)



**rotierender Sprühkopf, Lochung 180° nach oben**

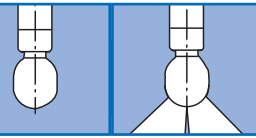
1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC 22)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
10	218,00	6 6 1 03 40 00 4 2 5 0	265,00	6 6 1 03 40 00 4 2 3 0	a.A.	6 6 1 03 40 00 4 2 8 0		
10	218,00	6 6 1 03 76 00 4 2 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 4 2 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 4 2 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 89 00 4 2 5 0	265,00	6 6 1 03 89 00 4 2 3 0	a.A.	6 6 1 03 89 00 4 2 8 0		
15	218,00	6 6 1 03 41 00 4 6 5 0	265,00	6 6 1 03 41 00 4 6 3 0	a.A.	6 6 1 03 41 00 4 6 8 0		
10	218,00	6 6 1 03 76 00 4 6 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 4 6 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 4 6 8 0		
15	218,00	6 6 1 03 90 00 4 6 5 0	265,00	6 6 1 03 90 00 4 6 3 0	a.A.	6 6 1 03 90 00 4 6 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 75 00 4 3 5 0	265,00	6 6 1 03 75 00 4 3 3 0	a.A.	6 6 1 03 75 00 4 3 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 75 00 4 4 5 0	265,00	6 6 1 03 75 00 4 4 3 0	a.A.	6 6 1 03 75 00 4 4 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 76 00 4 3 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 4 3 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 4 3 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 76 00 4 4 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 4 4 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 4 4 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 76 00 4 7 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 4 7 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 4 7 8 0		

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

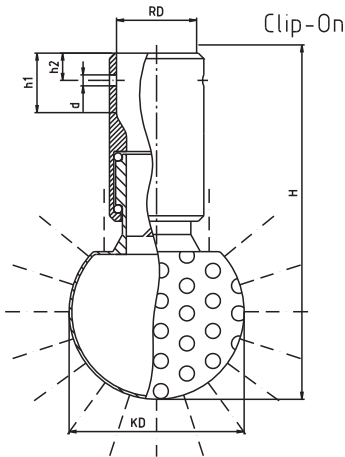
**rotierender Sprühkopf , Lochung 180° nach unten**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC 22)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
10	218,00	6 6 1 03 40 00 5 2 5 0	265,00	6 6 1 03 40 00 5 2 3 0	a.A.	6 6 1 03 40 00 5 2 8 0		
10	218,00	6 6 1 03 76 00 5 2 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 5 2 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 5 2 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 89 00 5 2 5 0	265,00	6 6 1 03 89 00 5 2 3 0	a.A.	6 6 1 03 89 00 5 2 8 0		
15	218,00	6 6 1 03 41 00 5 6 5 0	265,00	6 6 1 03 41 00 5 6 3 0	a.A.	6 6 1 03 41 00 5 6 8 0		
10	218,00	6 6 1 03 76 00 5 6 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 5 6 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 5 6 8 0		
15	218,00	6 6 1 03 90 00 5 6 5 0	265,00	6 6 1 03 90 00 5 6 3 0	a.A.	6 6 1 03 90 00 5 6 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 75 00 5 3 5 0	265,00	6 6 1 03 75 00 5 3 3 0	a.A.	6 6 1 03 75 00 5 3 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 75 00 5 4 5 0	265,00	6 6 1 03 75 00 5 4 3 0	a.A.	6 6 1 03 75 00 5 4 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 76 00 5 3 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 5 3 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 5 3 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 76 00 5 4 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 5 4 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 5 4 8 0		
8	218,00	6 6 1 03 76 00 5 7 5 0	265,00	6 6 1 03 76 00 5 7 3 0	a.A.	6 6 1 03 76 00 5 7 8 0		

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

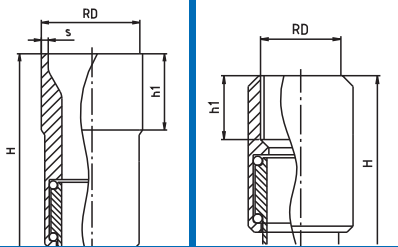


Sprühkopf rotierend, 360°  
cleaning ball



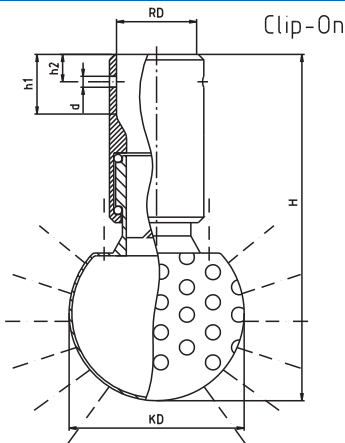
Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,8	8,2
Clip on	Reihe B (ISO)	15	21,6	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,8	8,2
Clip on	Reihe C (ASME)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,8	8,2
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,3	7,4
weld on	Reihe B (ISO)	15	21,3	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,3	7,4
weld on	Reihe C (ASME)	15	19,05	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	BSP	10	G 3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	NPT	10	3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	BSP	10	G 1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	NPT	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	NPS	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4

weld on thread



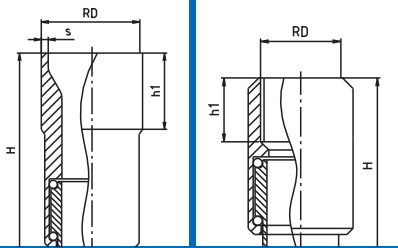
Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)

Sprühkopf rotierend, 270° nach oben  
cleaning ball



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,6	8,0
Clip on	Reihe B (ISO)	15	21,6	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,6	8,0
Clip on	Reihe C (ASME)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,6	8,0
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,1	7,2
weld on	Reihe B (ISO)	15	21,3	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,1	7,2
weld on	Reihe C (ASME)	15	19,05	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	BSP	10	G 3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	NPT	10	3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	BSP	10	G 1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	NPT	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	NPS	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2

weld on thread



Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)



**rotierender Sprühkopf , Lochung 360°**

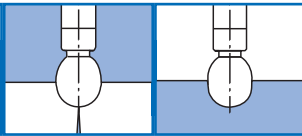
1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC 22)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
15	234,00	6 6 1 04 41 00 1 2 5 0	273,00	6 6 1 04 41 00 1 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 41 00 1 2 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 77 00 1 2 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 1 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 1 2 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 90 00 1 2 5 0	273,00	6 6 1 04 90 00 1 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 90 00 1 2 8 0		
20	234,00	6 6 1 04 42 00 1 6 5 0	273,00	6 6 1 04 42 00 1 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 42 00 1 6 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 77 00 1 6 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 1 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 1 6 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 90 00 1 6 5 0	273,00	6 6 1 04 90 00 1 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 90 00 1 6 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 76 00 1 3 5 0	273,00	6 6 1 04 76 00 1 3 3 0	a.A.	6 6 1 04 76 00 1 3 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 76 00 1 4 5 0	273,00	6 6 1 04 76 00 1 4 3 0	a.A.	6 6 1 04 76 00 1 4 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 1 3 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 1 3 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 1 3 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 1 4 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 1 4 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 1 4 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 1 7 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 1 7 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 1 7 8 0		

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

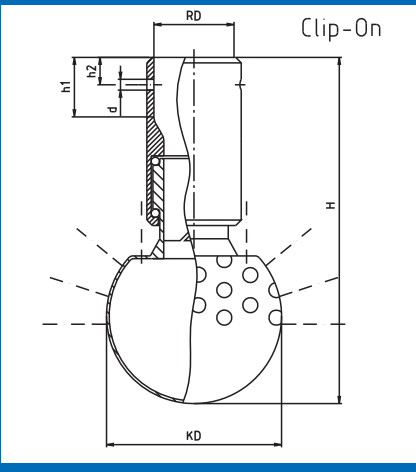
**rotierender Sprühkopf , Lochung 270° nach oben**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC 22)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
15	234,00	6 6 1 04 41 00 2 2 5 0	273,00	6 6 1 04 41 00 2 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 41 00 2 2 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 77 00 2 2 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 2 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 2 2 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 90 00 2 2 5 0	273,00	6 6 1 04 90 00 2 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 90 00 2 2 8 0		
20	234,00	6 6 1 04 42 00 2 6 5 0	273,00	6 6 1 04 42 00 2 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 42 00 2 6 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 77 00 2 6 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 2 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 2 6 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 90 00 2 6 5 0	273,00	6 6 1 04 90 00 2 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 90 00 2 6 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 76 00 2 3 5 0	273,00	6 6 1 04 76 00 2 3 3 0	a.A.	6 6 1 04 76 00 2 3 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 76 00 2 4 5 0	273,00	6 6 1 04 76 00 2 4 3 0	a.A.	6 6 1 04 76 00 2 4 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 2 3 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 2 3 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 2 3 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 2 4 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 2 4 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 2 4 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 2 7 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 2 7 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 2 7 8 0		

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

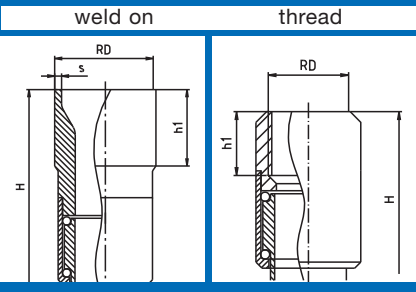


Sprühkopf rotierend, 180° nach oben  
cleaning ball

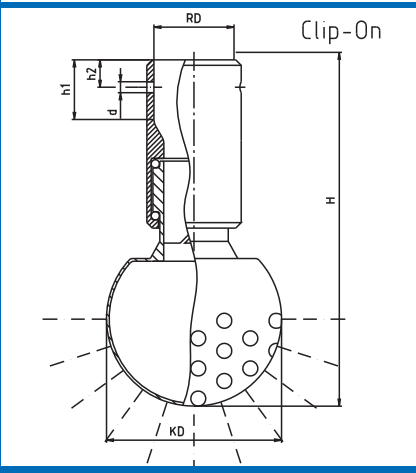


Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,5	7,9
Clip on	Reihe B (ISO)	15	21,6	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,5	7,9
Clip on	Reihe C (ASME)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,5	7,9
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,0	7,1
weld on	Reihe B (ISO)	15	21,3	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,0	7,1
weld on	Reihe C (ASME)	15	19,05	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	BSP	10	G 3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	NPT	10	3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	BSP	10	G 1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	NPT	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	NPS	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1

Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)

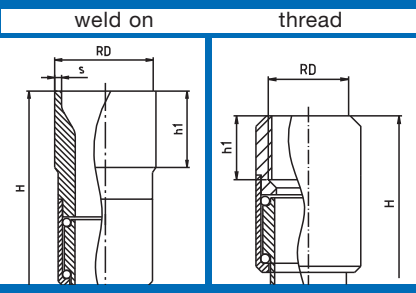


Sprühkopf rotierend, 180° nach unten  
cleaning ball



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,4	7,8
Clip on	Reihe B (ISO)	15	21,6	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,4	7,8
Clip on	Reihe C (ASME)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,4	7,8
weld on	Reihe A (DIN)	20	23,0	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	4,9	7,0
weld on	Reihe B (ISO)	15	21,3	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	4,9	7,0
weld on	Reihe C (ASME)	15	19,05	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	BSP	10	G 3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	NPT	10	3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	BSP	10	G 1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	NPT	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	NPS	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0

Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)



**rotierender Sprühkopf , Lochung 180° nach oben**

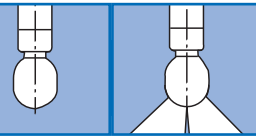
1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC 22)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
15	234,00	6 6 1 04 41 00 4 2 5 0	273,00	6 6 1 04 41 00 4 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 41 00 4 2 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 77 00 4 2 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 4 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 4 2 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 90 00 4 2 5 0	273,00	6 6 1 04 90 00 4 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 90 00 4 2 8 0		
20	234,00	6 6 1 04 42 00 4 6 5 0	273,00	6 6 1 04 42 00 4 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 42 00 4 6 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 77 00 4 6 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 4 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 4 6 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 90 00 4 6 5 0	273,00	6 6 1 04 90 00 4 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 90 00 4 6 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 76 00 4 3 5 0	273,00	6 6 1 04 76 00 4 3 3 0	a.A.	6 6 1 04 76 00 4 3 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 76 00 4 4 5 0	273,00	6 6 1 04 76 00 4 4 3 0	a.A.	6 6 1 04 76 00 4 4 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 4 3 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 4 3 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 4 3 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 4 4 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 4 4 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 4 4 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 4 7 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 4 7 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 4 7 8 0		

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

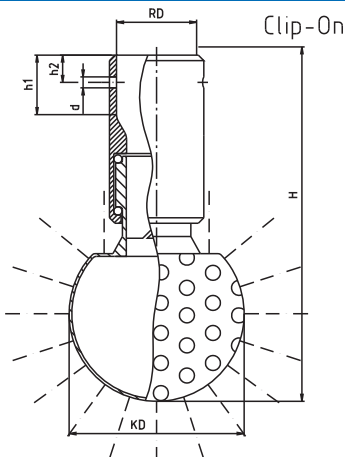
**rotierender Sprühkopf , Lochung 180° nach unten**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)			2.4602 (HC 22)		
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
15	234,00	6 6 1 04 41 00 5 2 5 0	273,00	6 6 1 04 41 00 5 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 41 00 5 2 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 77 00 5 2 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 5 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 5 2 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 90 00 5 2 5 0	273,00	6 6 1 04 90 00 5 2 3 0	a.A.	6 6 1 04 90 00 5 2 8 0		
20	234,00	6 6 1 04 42 00 5 6 5 0	273,00	6 6 1 04 42 00 5 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 42 00 5 6 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 77 00 5 6 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 5 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 5 6 8 0		
15	234,00	6 6 1 04 90 00 5 6 5 0	273,00	6 6 1 04 90 00 5 6 3 0	a.A.	6 6 1 04 90 00 5 6 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 76 00 5 3 5 0	273,00	6 6 1 04 76 00 5 3 3 0	a.A.	6 6 1 04 76 00 5 3 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 76 00 5 4 5 0	273,00	6 6 1 04 76 00 5 4 3 0	a.A.	6 6 1 04 76 00 5 4 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 5 3 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 5 3 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 5 3 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 5 4 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 5 4 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 5 4 8 0		
10	234,00	6 6 1 04 77 00 5 7 5 0	273,00	6 6 1 04 77 00 5 7 3 0	a.A.	6 6 1 04 77 00 5 7 8 0		

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

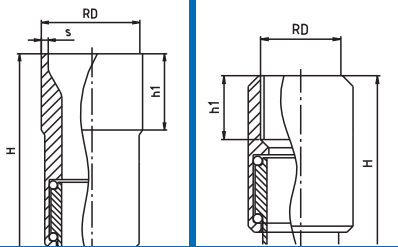


Sprühkopf rotierend, 360°  
cleaning ball



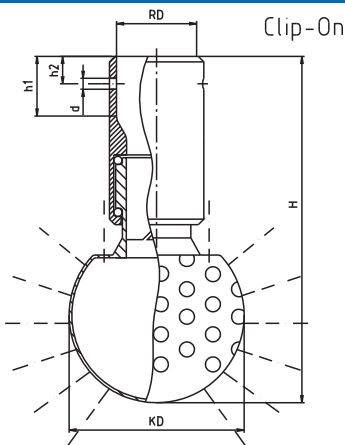
Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,3	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	11,9	15,3
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,2	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	11,9	15,3
Clip on	Reihe C (ASME)	20	25,7	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	11,9	15,3
weld on	Reihe A (DIN)	32	35,0	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,9	15,1
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,9	15,1
weld on	Reihe C (ASME)	20	25,4	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,9	15,1
thread	BSP	20	G 3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,9	15,1
thread	NPT	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,9	15,1
thread	NPS	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,9	15,1

weld on      thread



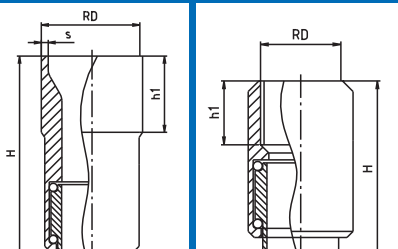
Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)

Sprühkopf rotierend, 270° nach oben  
cleaning ball



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,3	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,9	14,3
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,2	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,9	14,3
Clip on	Reihe C (ASME)	20	25,7	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,9	14,3
weld on	Reihe A (DIN)	32	35,0	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,0	14,1
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,0	14,1
weld on	Reihe C (ASME)	20	25,4	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,0	14,1
thread	BSP	20	G 3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,0	14,1
thread	NPT	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,0	14,1
thread	NPS	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,0	14,1

weld on      thread



Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)

**rotierender Sprühkopf , Lochung 360°**

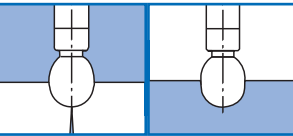
1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)					
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr				
25	256,00	6 6 1 05 43 00 1 2 5 0	305,00	6 6 1 05 43 00 1 2 3 0				
20	256,00	6 6 1 05 78 00 1 2 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 1 2 3 0				
20	256,00	6 6 1 05 91 00 1 2 5 0	305,00	6 6 1 05 91 00 1 2 3 0				
32	256,00	6 6 1 05 44 00 1 6 5 0	305,00	6 6 1 05 44 00 1 6 3 0				
25	256,00	6 6 1 05 79 00 1 6 5 0	305,00	6 6 1 05 79 00 1 6 3 0				
20	256,00	6 6 1 05 91 00 1 6 5 0	305,00	6 6 1 05 91 00 1 6 3 0				
20	256,00	6 6 1 05 78 00 1 3 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 1 3 3 0				
20	256,00	6 6 1 05 78 00 1 4 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 1 4 3 0				
20	256,00	6 6 1 05 78 00 1 7 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 1 7 3 0				

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

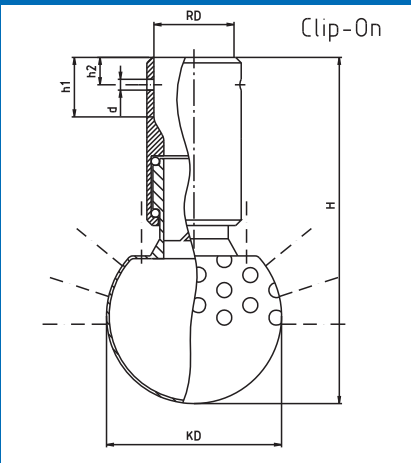
**rotierender Sprühkopf , Lochung 270° nach oben**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)					
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr				
25	255,00	6 6 1 05 43 00 2 2 5 0	305,00	6 6 1 05 43 00 2 2 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 2 2 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 2 2 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 91 00 2 2 5 0	305,00	6 6 1 05 91 00 2 2 3 0				
32	255,00	6 6 1 05 44 00 2 6 5 0	305,00	6 6 1 05 44 00 2 6 3 0				
25	255,00	6 6 1 05 79 00 2 6 5 0	305,00	6 6 1 05 79 00 2 6 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 91 00 2 6 5 0	305,00	6 6 1 05 91 00 2 6 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 2 3 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 2 3 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 2 4 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 2 4 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 2 7 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 2 7 3 0				

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

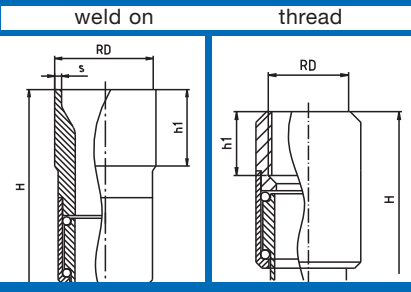


Sprühkopf rotierend, 180° nach oben  
cleaning ball

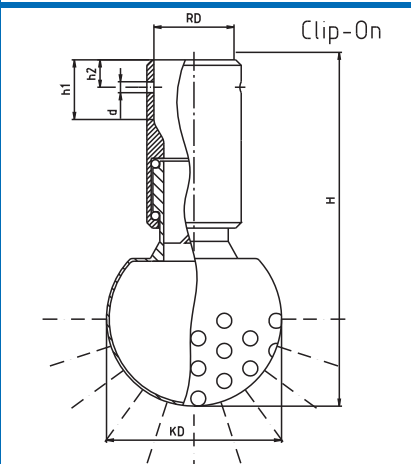


Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,3	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,2	14,3
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,2	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,2	14,3
Clip on	Reihe C (ASME)	20	25,7	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,2	14,3
weld on	Reihe A (DIN)	32	35,0	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	9,3	13,1
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	9,3	13,1
weld on	Reihe C (ASME)	20	25,4	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	9,3	13,1
thread	BSP	20	G 3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	9,3	13,1
thread	NPT	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	9,3	13,1
thread	NPS	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	9,3	13,1

Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)

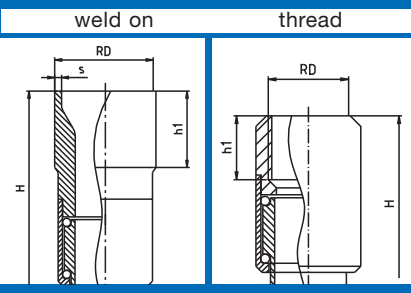


Sprühkopf rotierend, 180° nach unten  
cleaning ball



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	25	29,3	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	9,4	13,1
Clip on	Reihe B (ISO)	20	27,2	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	9,4	13,1
Clip on	Reihe C (ASME)	20	25,7	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	9,4	13,1
weld on	Reihe A (DIN)	32	35,0	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	8,6	12,2
weld on	Reihe B (ISO)	25	33,7	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	8,6	12,2
weld on	Reihe C (ASME)	20	25,4	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	8,6	12,2
thread	BSP	20	G 3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	8,6	12,2
thread	NPT	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	8,6	12,2
thread	NPS	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	8,6	12,2

Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)



**rotierender Sprühkopf , Lochung 180° nach oben**

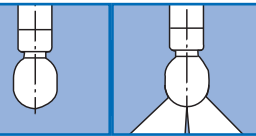
1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)					
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr				
25	255,00	6 6 1 05 43 00 4 2 5 0	305,00	6 6 1 05 43 00 4 2 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 4 2 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 4 2 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 91 00 4 2 5 0	305,00	6 6 1 05 91 00 4 2 3 0				
32	255,00	6 6 1 05 44 00 4 6 5 0	305,00	6 6 1 05 44 00 4 6 3 0				
25	255,00	6 6 1 05 79 00 4 6 5 0	305,00	6 6 1 05 79 00 4 6 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 91 00 4 6 5 0	305,00	6 6 1 05 91 00 4 6 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 4 3 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 4 3 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 4 4 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 4 4 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 4 7 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 4 7 3 0				

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

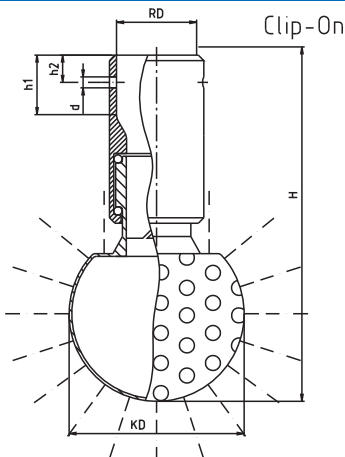
**rotierender Sprühkopf , Lochung 180° nach unten**

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)					
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr				
25	255,00	6 6 1 05 43 00 5 2 5 0	305,00	6 6 1 05 43 00 5 2 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 5 2 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 5 2 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 91 00 5 2 5 0	305,00	6 6 1 05 91 00 5 2 3 0				
32	255,00	6 6 1 05 44 00 5 6 5 0	305,00	6 6 1 05 44 00 5 6 3 0				
25	255,00	6 6 1 05 79 00 5 6 5 0	305,00	6 6 1 05 79 00 5 6 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 91 00 5 6 5 0	305,00	6 6 1 05 91 00 5 6 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 5 3 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 5 3 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 5 4 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 5 4 3 0				
20	255,00	6 6 1 05 78 00 5 7 5 0	305,00	6 6 1 05 78 00 5 7 3 0				

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

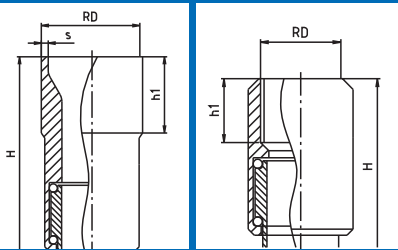


Sprühkopf rotierend, 360°  
cleaning ball



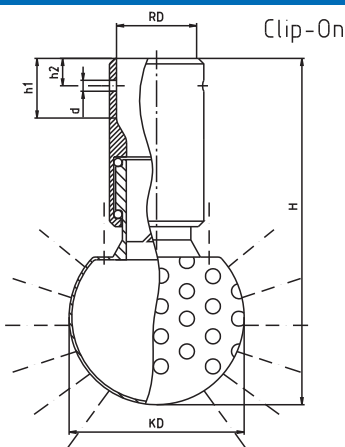
Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 5,0	20,8	28,9
Clip on	Reihe B (ISO)	32	42,7	90	28	13	5,5	183	4,0 - 5,0	20,8	28,9
Clip on	Reihe C (ASME)	32	38,4	90	28	13	5,5	183	4,0 - 5,0	20,8	28,9
Clip on	Reihe 1 (DIN 11850)	32	34,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,8	28,9
Clip on	Reihe 1 (DIN 11850)	40	40,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,8	28,9
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	90	32	---	---	185	4,0 - 5,0	19,3	26,7
weld on	Reihe B (ISO)	32	42,4	90	32	---	---	185	4,0 - 5,0	19,3	26,7
weld on	Reihe C (ASME)	32	38,1	90	32	---	---	185	4,0 - 5,0	19,3	26,7
thread	BSP	25	G 1"	90	25	---	---	160	4,0 - 5,0	19,3	26,7
thread	NPT	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 5,0	19,3	26,7
thread	NPS	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 5,0	19,3	26,7

weld on thread



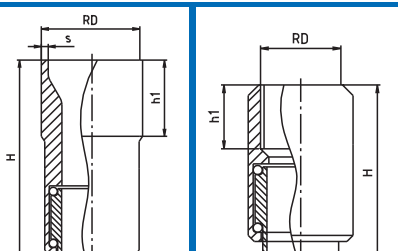
Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)

Sprühkopf rotierend, 270° nach oben  
cleaning ball



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
Clip on	Reihe B (ISO)	32	42,7	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
Clip on	Reihe C (ASME)	32	38,4	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
Clip on	Reihe 1 (DIN 11850)	32	34,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
Clip on	Reihe 1 (DIN 11850)	40	40,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	18,9	26,5
weld on	Reihe B (ISO)	32	42,4	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	18,9	26,5
weld on	Reihe C (ASME)	32	38,1	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	18,9	26,5
thread	BSP	25	G 1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	18,9	26,5
thread	NPT	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	18,9	26,5
thread	NPS	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	18,9	26,5

weld on thread



Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM. (Seiten 24-25)



**rotierender Sprühkopf , Lochung 360°**

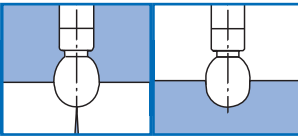
1.4571							
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr					
40	385,00	6 6 1 06 45 00 1 2 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 80 00 1 2 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 92 00 1 2 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 A5 00 1 2 5 0					
40	385,00	6 6 1 06 A6 00 1 2 5 0					
40	385,00	6 6 1 06 45 00 1 6 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 80 00 1 6 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 92 00 1 6 5 0					
25	385,00	6 6 1 06 79 00 1 3 5 0					
25	385,00	6 6 1 06 79 00 1 4 5 0					
25	385,00	6 6 1 06 79 00 1 7 5 0					

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

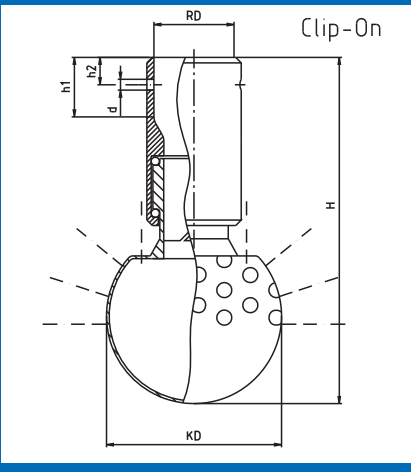
**rotierender Sprühkopf , Lochung 270° nach oben**

1.4571							
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr					
40	385,00	6 6 1 06 45 00 2 2 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 80 00 2 2 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 92 00 2 2 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 A5 00 2 2 5 0					
40	385,00	6 6 1 06 A6 00 2 2 5 0					
40	385,00	6 6 1 06 45 00 2 6 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 80 00 2 6 5 0					
32	385,00	6 6 1 06 92 00 2 6 5 0					
25	385,00	6 6 1 06 79 00 2 3 5 0					
25	385,00	6 6 1 06 79 00 2 4 5 0					
25	385,00	6 6 1 06 79 00 2 7 5 0					

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

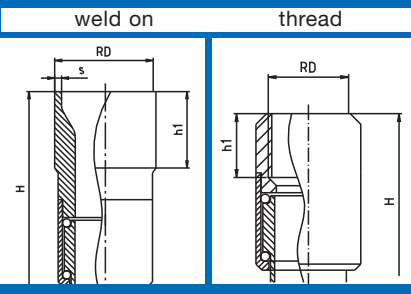


Sprühkopf rotierend, 180° nach oben  
cleaning ball

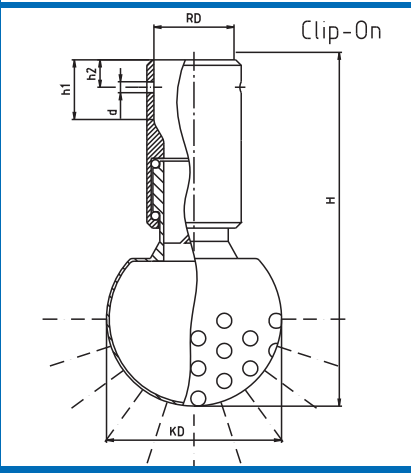


Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,4	25,9
Clip on	Reihe B (ISO)	32	42,7	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,4	25,9
Clip on	Reihe C (ASME)	32	38,4	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,4	25,9
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,9	23,7
weld on	Reihe B (ISO)	32	42,4	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,9	23,7
weld on	Reihe C (ASME)	32	38,1	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,9	23,7
thread	BSP	25	G 1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,9	23,7
thread	NPT	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,9	23,7
thread	NPS	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,9	23,7

Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)

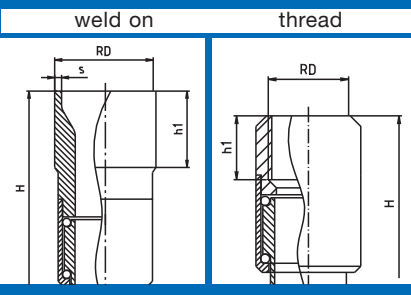


Sprühkopf rotierend, 180° nach unten  
cleaning ball



Anschluss	Norm DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Spritz- kreis Øm	Durchsatz 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	Reihe A (DIN)	40	41,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,8	25,2
Clip on	Reihe B (ISO)	32	42,7	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,8	25,2
Clip on	Reihe C (ASME)	32	38,4	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,8	25,2
weld on	Reihe A (DIN)	40	41,0	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,3	23,0
weld on	Reihe B (ISO)	32	42,4	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,3	23,0
weld on	Reihe C (ASME)	32	38,1	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,3	23,0
thread	BSP	25	G 1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,3	23,0
thread	NPT	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,3	23,0
thread	NPS	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,3	23,0

Kombinieren Sie den TANKO®-RB Anschluss NPS-Gewinde mit dem Anschweißnippel NPSM.  
(Seiten 24-25)



**rotierender Sprühkopf , Lochung 180° nach oben**

1.4571							
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr					
40	364,00	6 6 1 06 45 00 4 2 5 0					
32	364,00	6 6 1 06 80 00 4 2 5 0					
32	364,00	6 6 1 06 92 00 4 2 5 0					
40	364,00	6 6 1 06 45 00 4 6 5 0					
32	364,00	6 6 1 06 80 00 4 6 5 0					
32	364,00	6 6 1 06 92 00 4 6 5 0					
25	364,00	6 6 1 06 79 00 4 3 5 0					
25	364,00	6 6 1 06 79 00 4 4 5 0					
25	364,00	6 6 1 06 79 00 4 7 5 0					

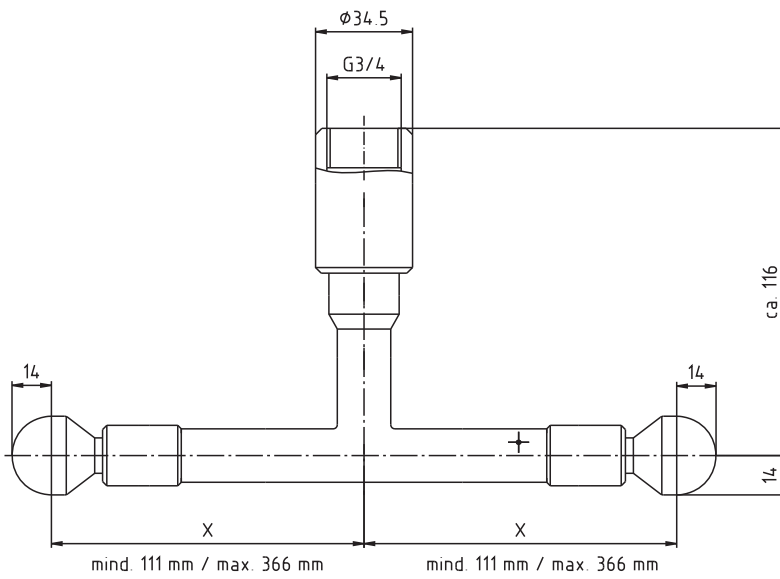
Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

**rotierender Sprühkopf , Lochung 180° nach unten**

1.4571							
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr					
40	364,00	6 6 1 06 45 00 5 2 5 0					
32	364,00	6 6 1 06 80 00 5 2 5 0					
32	364,00	6 6 1 06 92 00 5 2 5 0					
40	364,00	6 6 1 06 45 00 5 6 5 0					
32	364,00	6 6 1 06 80 00 5 6 5 0					
32	364,00	6 6 1 06 92 00 5 6 5 0					
25	364,00	6 6 1 06 79 00 5 3 5 0					
25	364,00	6 6 1 06 79 00 5 4 5 0					
25	364,00	6 6 1 06 79 00 5 7 5 0					

Materialangaben für TANKO® RB wie 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) oder 1.4404 (316L) gelten für den Grundkörper und Sprühkopf. Die Lagerkugeln sind auf Grund höherer Lebensdauer aus 1.4401 (316). Als Alternativen sind HC-Lagerkugeln möglich, Mehrpreise dafür siehe Seite 12. Bei TANKO® RB aus 2.4602 (HC22) sind Grundkörper, Sprühkopf und Lagerkugeln komplett aus 2.4602 (HC22).

### Abmessungen



Werkstoff  
1.4435 (316L)

Anschluß Zulauf:  
3/4" BSP

Anschlüsse TANKO® S 30:  
3/8" BSP

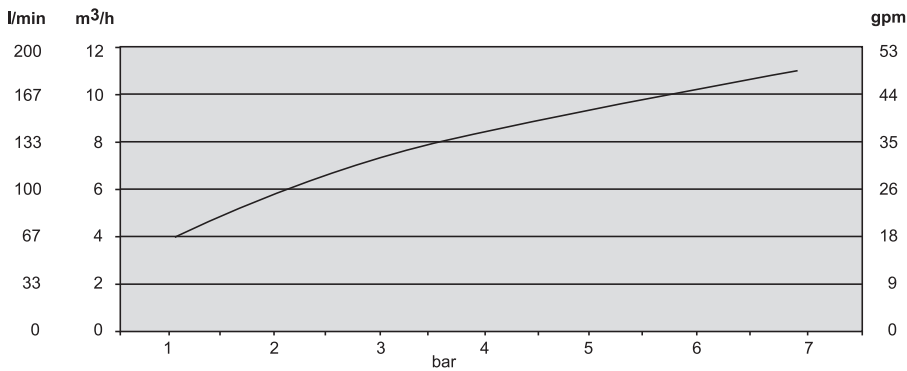
Oberfläche:  
handpoliert

Kombinierbar mit  
TANKO® S 30:  
s. Seiten 38-43

Der TANKO® R64T rotiert auf  
einer vertikalen Achse.

In Verbindung mit zwei  
TANKO® S 30 werden auch  
schwer zugängliche Stutzen  
optimal gereinigt.

### Volumenstrom TANKO®-R64T mit 2x TANKO®-S30 360°



### R64T

1.4435		X	Standard
Preis/EUR	Artikel-Nr		
710,00	66T051341313131	111 mm	A
710,00	66T051341313132	201 mm	B
710,00	66T051341313133	291 mm	C
710,00	66T051341313134	366 mm	D
710,00	66T051341313130	- mm	Länge nach Kundenwunsch

## Statische Sprühköpfe

Sprühkopf Typ B 3-3



Die statischen Sprühkugeln sind bewährte Hilfsmittel zur Tank- und Behälter-Reinigung.

Der typische Einsatzbereich ist bei einfachen Reinigungsaufgaben im Niederdruckbereich zwischen 0,5 und 3,0 bar zu finden.

Zu berücksichtigen ist, dass der Einsatz der statischen Sprühkugel oftmals auf Grund der Anschaffungskosten erfolgt.

Die exakte Auswertung der verschiedenen Entscheidungsgründe ist hierbei sehr hilfreich:

- Tank- / Behälter-Abmessungen
- Verwendung des Tanks bzw. Behälters
- Anschaffungskosten
- Betriebskosten (Reinigungsmittelverbrauch)
- Betriebskosten ( Pumpen- und Leitungsdimensionierung)
- Reinigungsmittelabtransport aus dem zu reinigenden Behälter
- Reinigungszeit

Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl der geeigneten Technik

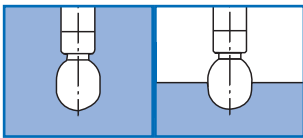
Ergänzend einige Hinweise zur Auswahl und Platzierung der statischen Sprühköpfe:

Für starke Verschmutzungen, soweit dann nicht bereits rotierende Sprühköpfe bzw. Zielstrahlreiniger nötig sind, empfiehlt sich der Einsatz einer Sprühkugel mit einem Vollsprühwinkel von 360°.

Bei geringerem Verschmutzungsgrad empfiehlt sich ein 180° Sprühkopf der den oberen Bereich des Tanks bzw. Behälters anspricht. Die Reinigung des unteren Bereiches erfolgt dann über das abfließende Reinigungsmittel. Dabei bestimmt der Montageort, ob Sie einen Sprühkopf mit 180° nach oben oder unten benötigen. Zu beachten sind etwaig vorhandene Einbauten und die daraus entstehenden Abschattungen. Die Abschattungen könnten die Platzierung eines weiteren Sprühkopfes nötig machen.

Für die Einbautiefen liegen folgende Erfahrungswerte vor:

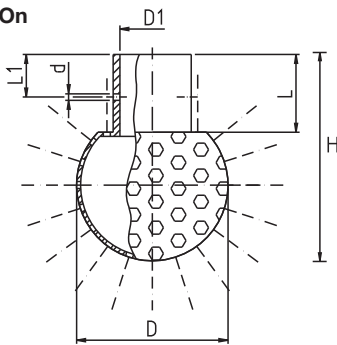
Typ	Druck am Kopf in bar	Einbautiefe in mm	Typ	Gewicht in g
M	0,5 - 1,5	200	M	10
X	0,5 - 1,5	300	X	15
Y	0,5 - 1,5	300 - 400	Y	23
A	1,5 - 2,0	500	A	50
B	1,0 - 2,5	500 - 700	B	139
F	1,0 - 2,5	500 - 700	F	143
C	1,0 - 2,5	500 - 700	C	161
D	1,5 - 3,0	600 - 800	D	353



## Statische Sprühköpfe

Sprühkopf, 360°  
cleaning ball

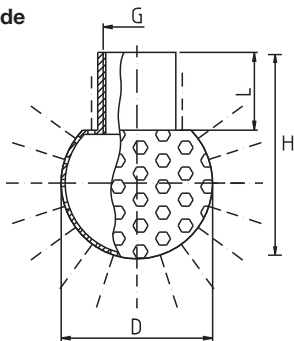
Clip On



DN	D1 mm	Kugel Ømm	d (Clip) Ømm	H mm	L mm	L1 mm	Durchsatz m³/h 1bar	Durchsatz m³/h 2,5 bar	Spritz- kreis Øm
8	8,2	20	2,2	32,5	15,0	9	0,6		max. 0,5
10	12,2	24	2,2	37,5	17,0	9	2,1		0,5-1,0
15	18,2	30	2,2	42,0	18,0	9	4,2		1,0-1,5
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	7,7	12,2	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	11,0	17,3	2,0-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	17,5	28,1	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	16,5	19,5	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	21,7	32,2	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	11,8	19,2	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	22,8	36,8	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	28,6	41,7	4,0-5,0
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	49,1	67,0	6,0

Sprühkopf, 360°  
cleaning ball

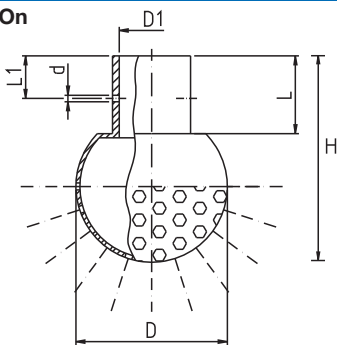
Gewinde



DN	G Gewinde	Kugel Ømm	Durchsatz m³/h 1bar	Durchsatz m³/h 2,5 bar	Spritz- kreis Øm
8	G 1/8" A	20	0,6		max. 0,5
10	G 1/8" I	24	2,1		0,5-1,0
15	G 1/4" I	30	4,2		1,0-1,5
15	G 3/8" I	30	4,2		1,0-1,5
20	G 1/2" I	40	7,7	12,2	2,0-2,5
25	G 1" I	64	11,0	17,3	2,0-3,0
25/1	G 1" I	64	17,5	28,1	3,0-4,0
32	G 1" I	64	16,5	19,5	2,5-3,5
50	G 2" I	90	28,6	41,7	4,0-5,0
50/1	G 2" I	90	49,1	67,0	6,0

Sprühkopf, 180° nach unten  
cleaning ball

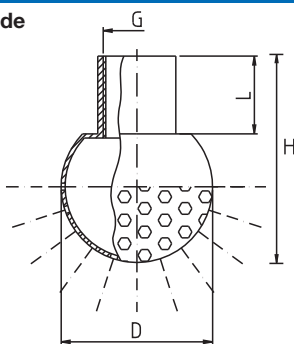
Clip On



DN	D1 mm	Kugel Ømm	d (Clip) Ømm	H mm	L mm	L1 mm	Durchsatz m³/h 1bar	Durchsatz m³/h 2,5 bar	Spritz- kreis Øm
10	12,2	24	2,2	37,5	17,0	9	1,1		0,5-1,0
15	18,2	30	2,2	42,0	18,0	9	2,5		1,0-1,5
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	6,3	9,8	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	7,0	10,9	2,0-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	12,4	20,0	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	7,8	12,5	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	13,7	22,0	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	10,9	16,6	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	14,0	22,2	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	17,0	28,0	4,0-4,5
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	30,7	49,7	6,0

Sprühkopf, 180° nach unten  
cleaning ball

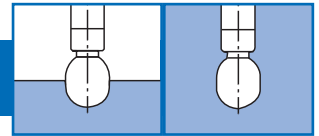
Gewinde



DN	G Gewinde	Kugel Ømm	Durchsatz m³/h 1bar	Durchsatz m³/h 2,5 bar	Spritz- kreis Øm
10	G 1/8" I	24	1,1		0,5-1,0
15	G 1/4" I	30	2,5		1,0-1,5
15	G 3/8" I	30	2,5		1,0-1,5
20	G 1/2" I	40	6,3	9,8	2,0-2,5
25	G 1" I	64	7,0	10,9	2,0-3,0
25/1	G 1" I	64	12,4	20,0	3,0-4,0
32	G 1" I	64	7,8	12,5	2,5-3,5
50	G 2" I	90	17,0	28,0	4,0-4,5
50/1	G 2" I	90	30,7	49,7	6,0

Bei Gewindeverbindungen ca. 10% weniger Reinigungsmittelverbrauch.

# Statische Sprühdöpfe



## Sprühdopf, Lochung 360°

1.4571 (316Ti) Clip-On			1.4435 (316L) Clip-On		2.4602 (HC 22) Clip-On			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
8	69,64	69M1-1-3825	83,57	69M1-1-3823				
10	69,64	69X1-1-0125	83,57	69X1-1-0123	289,53	69X1-1-0128		
15	74,24	69Y1-1-0325	89,14	69Y1-1-0323	296,49	69Y1-1-0328		
20	75,14	69A2-1-0425	90,12	69A2-1-0423	341,06	69A2-1-0428		
25	79,46	69B3-1-0525	95,34	69B3-1-0523	411,45	69B3-1-0528		
25/1	102,17	69B5-1-0525	122,50	69B5-1-0523				
32	103,70	69F4-1-0625	124,45	69F4-1-0623	459,46	69F4-1-0628		
32/1	127,73	69F5-1-0625	153,21	69F5-1-0623				
40	108,64	69C4-1-0725	130,37	69C4-1-0723	495,76	69C4-1-0728		
40/1	133,44	69C5-1-0725	160,04	69C5-1-0723				
50	165,05	69D4-1-0825						
50/1	209,69	69D5-1-0825						

## Sprühdopf, Lochung 360°

1.4571 (316Ti) Gewinde			1.4435 (316L) Gewinde		2.4602 (HC 22) Gewinde			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
8	69,64	69M1-1-7485	83,57	69M1-1-7483				
10	69,64	69X1-1-7435	83,57	69X1-1-7433	289,53	69X1-1-7438		
15	74,24	69Y1-1-7535	89,14	69Y1-1-7533	296,49	69Y1-1-7538		
15	74,24	69Y1-1-7635	89,14	69Y1-1-7633	296,49	69Y1-1-7638		
20	75,14	69A2-1-7735	90,12	69A2-1-7733	341,06	69A2-1-7738		
25	79,46	69B3-1-7935	95,34	69B3-1-7933	411,45	69B3-1-7938		
25/1	102,17	69B5-1-7935	122,50	69B5-1-7933				
32	103,70	69F4-1-7935	124,45	69F4-1-7933	459,46	69F4-1-7938		
50	165,05	69D4-1-8235						
50/1	209,69	69D5-1-8235						

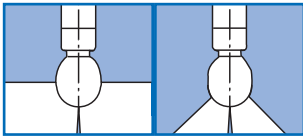
## Sprühdopf, Lochung 180° nach unten

1.4571 (316Ti) Clip-On			1.4435 (316L) Clip-On		2.4602 (HC 22) Clip-On			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
10	69,64	69X1-3-0125	83,57	69X1-3-0123	289,53	69X1-3-0128		
15	74,24	69Y1-3-0325	89,14	69Y1-3-0323	296,49	69Y1-3-0328		
20	73,47	69A2-3-0425	88,10	69A2-3-0423	341,06	69A2-3-0428		
25	75,98	69B3-3-0525	91,23	69B3-3-0523	411,45	69B3-3-0528		
25/1	96,80	69B5-3-0525	116,09	69B5-3-0523				
32	97,78	69F4-3-0625	117,35	69F4-3-0623	459,46	69F4-3-0628		
32/1	121,94	69F5-3-0625	146,32	69F5-3-0623				
40	102,17	69C4-3-0725	122,50	69C4-3-0723	495,76	69C4-3-0728		
40/1	126,75	69C5-3-0725	160,04	69C5-3-0723				
50	154,54	69D4-3-0825						
50/1	198,34	69D5-3-0825						

## Sprühdopf, Lochung 180° nach unten

1.4571 (316Ti) Gewinde			1.4435 (316L) Gewinde		2.4602 (HC 22) Gewinde			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
10	69,64	69X1-3-7435	83,57	69X1-3-7433	289,53	69X1-3-7438		
15	74,24	69Y1-3-7535	89,14	69Y1-3-7533	296,49	69Y1-3-7538		
15	74,24	69Y1-3-7635	89,14	69Y1-3-7633	296,49	69Y1-3-7638		
20	73,47	69A2-3-7735	88,10	69A2-3-7733	341,06	69A2-3-7738		
25	75,98	69B3-3-7935	91,23	69B3-3-7933	411,45	69B3-3-7938		
25/1	96,80	69B5-3-7935	116,09	69B5-3-7933				
32	97,78	69F4-3-7935	117,35	69F4-3-7933	459,46	69F4-3-7938		
50	154,54	69D4-3-8235						
50/1	198,34	69D5-3-8235						

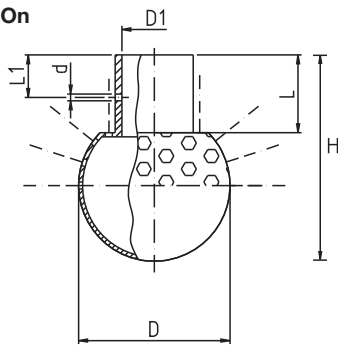
Bei Gewindeverbindungen ca. 10% weniger Reinigungsmittelverbrauch.



## Statische Sprühköpfe

Sprühkopf, 180° nach oben  
cleaning ball

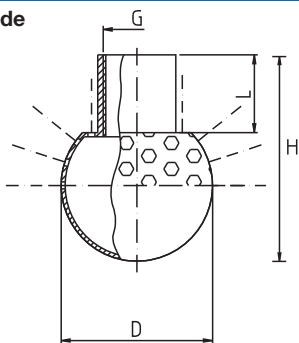
Clip On



DN	D1 mm	Kugel Ømm	d (Clip) Ømm	H mm	L mm	L1 mm	Durchsatz m³/h 1bar	Durchsatz m³/h 2,5 bar	Spritz- kreis Øm
10	12,2	24	2,2	37,5	17,0	9	1,5		0,5-1,0
15	18,2	30	2,2	42,0	18,0	9	2,1		1,0-1,5
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	5,6	8,8	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	8,7	12,8	2,5-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	14,2	23,0	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	9,8	15,6	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	16,0	26,7	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	9,6	14,8	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	14,9	24,8	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	19,5	30,6	4,0-4,5
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	31,0	51,0	6
50/3	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	36,1	60,0	10

Sprühkopf, 180° nach oben  
cleaning ball

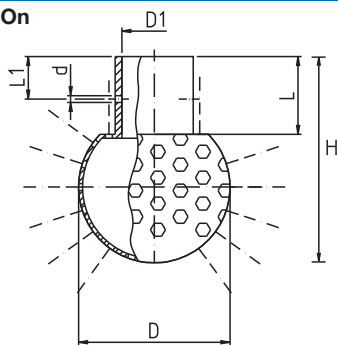
Gewinde



DN	G Gewinde	Kugel Ømm	Durchsatz m³/h 1bar	Durchsatz m³/h 2,5 bar	Spritz- kreis Øm
10	G 1/8" I	24	1,5		0,5-1,0
15	G 1/4" I	30	2,1		1,0-1,5
15	G 3/8" I	30	2,1		1,0-1,5
20	G 1/2" I	40	5,6	8,8	2,0-2,5
25	G 1" I	64	8,7	12,8	2,5-3,0
25/1	G 1" I	64	14,2	23,0	3,0-4,0
32	G 1" I	64	9,8	15,6	2,5-3,5
50	G 2" I	90	19,5	30,6	4,0-4,5
50/1	G 2" I	90	31,0	51,0	6
50/3	G 2" I	90	36,1	60,0	10

Sprühkopf, 270° nach oben  
cleaning ball

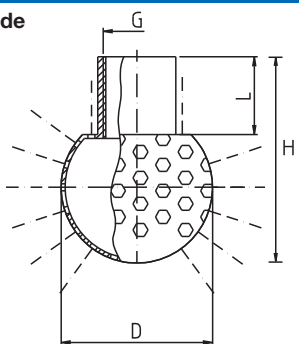
Clip On



DN	D1 mm	Kugel Ømm	d (Clip) Ømm	H mm	L mm	L1 mm	Durchsatz m³/h 1bar	Durchsatz m³/h 2,5 bar	Spritz- kreis Øm
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	7,5	11,8	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	10,0	15,8	2,0-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	16,0	26,2	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	11,4	18,6	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	20,0	32,6	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	10,4	16,2	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	18,0	30,0	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	27,7	45,0	4,0-4,5
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	45,0	74,3	6,0

Sprühkopf, 270° nach oben  
cleaning ball

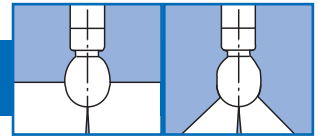
Gewinde



DN	G Gewinde	Kugel Ømm	Durchsatz m³/h 1bar	Durchsatz m³/h 2,5 bar	Spritz- kreis Øm
20	G 1/2" I	40	7,5	11,8	2,0-2,5
25	G 1" I	64	10,0	15,8	2,0-3,0
25/1	G 1" I	64	16,0	26,2	3,0-4,0
32	G 1" I	64	11,4	18,6	2,5-3,5
50	G 2" I	90	27,7	45,0	4,0-4,5
50/1	G 2" I	90	45,0	74,3	6,0

Bei Gewindeverbindungen ca. 10% weniger Reinigungsmittelverbrauch.





## Sprühkopf, Lochung 180° nach oben

1.4571 (316Ti) Clip-On			1.4435 (316L) Clip-On		2.4602 (HC 22) Clip-On			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
10	69,64	69X1-2-0125	83,57	69X1-2-0123	289,53	69X1-2-0128		
15	74,52	69Y1-2-0325	89,14	69Y1-2-0323	296,49	69Y1-2-0328		
20	73,47	69A2-2-0425	88,10	69A2-2-0423	341,06	69A2-2-0428		
25	75,98	69B3-2-0525	91,23	69B3-2-0523	411,45	69B3-2-0528		
25/1	97,29	69B5-2-0525	116,72	69B5-2-0523				
32	97,78	69F4-2-0625	117,35	69F4-2-0623	459,46	69F4-2-0628		
32/1	121,94	69F5-2-0625	146,32	69F5-2-0623				
40	102,03	69C4-2-0725	122,50	69C4-2-0723	495,76	69C4-2-0728		
40/1	126,75	69C5-2-0725	152,10	69C5-2-0723				
50	154,54	69D4-2-0825						
50/1	198,34	69D5-2-0825						
50/3	259,42	69D6-2-0825						

## Sprühkopf, Lochung 180° nach oben

1.4571 (316Ti) Gewinde			1.4435 (316L) Gewinde		2.4602 (HC 22) Gewinde			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
10	69,64	69X1-2-7435	83,57	69X1-2-7433	289,53	69X1-2-7438		
15	74,52	69Y1-2-7535	89,14	69Y1-2-7533	296,49	69Y1-2-7538		
15	74,52	69Y1-2-7635	89,14	69Y1-2-7633	296,49	69Y1-2-7638		
20	73,47	69A2-2-7735	88,10	69A2-2-7733	341,06	69A2-2-7738		
25	75,98	69B3-2-7935	91,23	69B3-2-7933	411,45	69B3-2-7938		
25/1	97,29	69B5-2-7935	116,72	69B5-2-7933				
32	97,78	69F4-2-7935	117,35	69F4-2-7933	459,46	69F4-2-7938		
50	154,54	69D4-2-8235						
50/1	198,34	69D5-2-8235						
50/3	259,42	69D6-2-8235						

## Sprühkopf, Lochung 270° nach oben

1.4571 (316Ti) Clip-On			1.4435 (316L) Clip-On		2.4602 (HC 22) Clip-On			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
20	75,14	69A2-4-0425	90,12	69A2-4-0423	341,06	69A2-4-0428		
25	75,98	69B3-4-0525	91,23	69B3-4-0523	411,45	69B3-4-0528		
25/1	97,29	69B5-4-0525	116,72	69B5-4-0523				
32	103,70	69F4-4-0625	124,45	69F4-4-0623	459,46	69F4-4-0628		
32/1	127,73	69F5-4-0625	153,21	69F5-4-0623				
40	108,64	69C4-4-0725	130,37	69C4-4-0723	495,76	69C4-4-0728		
40/1	133,44	69C5-4-0725	160,04	69C5-4-0723				
50	165,05	69D4-4-0825						
50/1	169,23	69D5-4-0825						

## Sprühkopf, Lochung 270° nach oben

1.4571 (316Ti) Gewinde			1.4435 (316L) Gewinde		2.4602 (HC 22) Gewinde			
DN	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr	Preis/EUR	Artikel-Nr		
20	75,14	69A2-4-7735	90,12	69A2-4-7733	341,06	69A2-4-7738		
25	75,98	69B3-4-7935	91,23	69B3-4-7933	411,45	69B3-4-7938		
25/1	97,29	69B5-4-7935	116,72	69B5-4-7933				
32	103,70	69F4-4-7935	124,45	69F4-4-7933	459,46	69F4-4-7938		
50	165,05	69D4-4-8235						
50/1	169,23	69D5-4-8235						

Bei Gewindeverbindungen ca. 10% weniger Reinigungsmittelverbrauch.

## Reinigungsgeräte für besondere Anforderungen

### Anwendungsbeispiele

- effektive Tankreinigung auch bei komplexen Geometrien (Einbauten, Stutzen u.ä.) in
  - Pharmaindustrie
  - Lebensmittelindustrie (Brauerei, Molkerei)
  - Chemische Industrie (Farbe, Lacke, Kunststoffverarbeitung)
- hohe Abreinigungskraft bei anhaftenden Produkten
- geeignet für alle Behältergrößen (bis 16m Durchmesser)

#### Motorgetrieben

TANKO®-JX-70-2

TANKO®-JX-75-2

TANKO®-JX-80-2

(alle Modelle auch als ATEX-Version lieferbar)



- effizient
  - sparsam
  - hohe Reinigungskraft
  - geringerer Reinigungsmittelverbrauch durch externen Antrieb
  - beste Optimierungsmöglichkeit Ihres Reinigungsvorganges durch
    - Anpassung der Rotation / Zykluszeit
    - Variation des Druckbereiches
- JX-70 von 2 bis 60 bar,  
JX-75 / JX-80 von 2 bis 35 bar (bis 60 bar a.A.)

#### Materialien:

- medienberührt 1.4571 (316Ti)
- sonstige 1.4404 (316L)
- Elastomere

#### Baukastensystem für vielfältigste Kundenwünsche:

- 1, 2, 3 oder 4 Düsen
- Downpipe-Länge
- verschiedene Antriebe (elektrisch, pneumatisch)
- Prozessflansch nach Wahl
- Sonderkonstruktionen

#### Mediumgetrieben

Orbi G4

Jumbo 6-500

TANKMAN



S. 100



S. 102



S. 106

## Gegenüberstellung Zielstrahlreiner

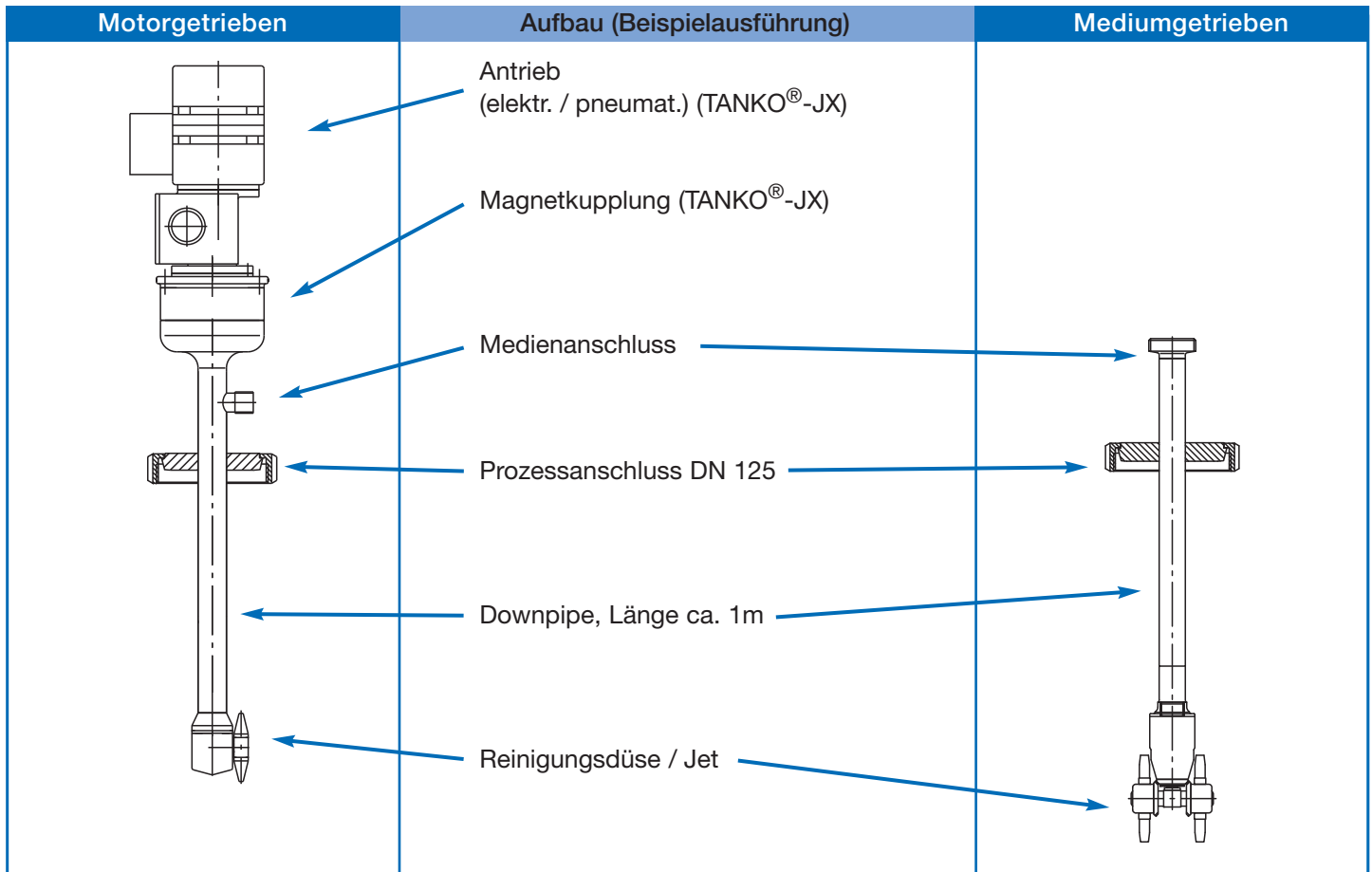
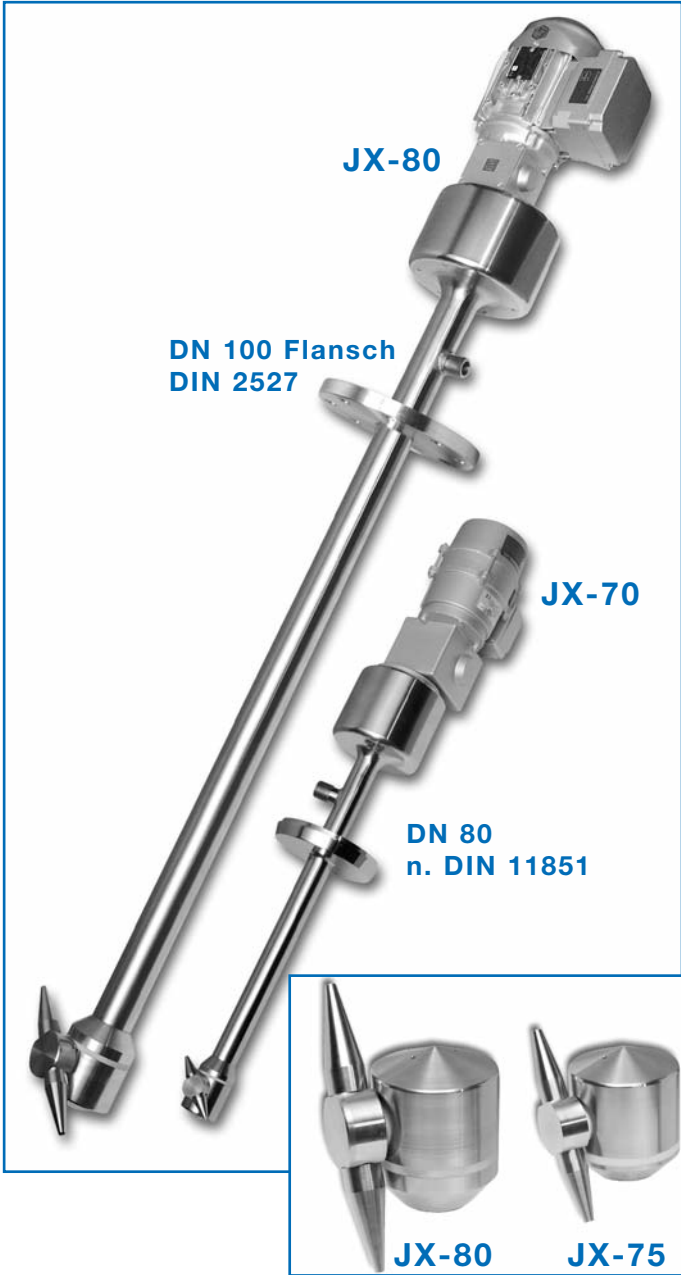


Abb. ähnlich

TANKO® -JX 80		JUMBO 6-500
Motorgetrieben		Mediumgetrieben
incl.	Prozessflansch DN 125	excl.
incl.	Downpipe (1m)	excl.
incl.	Schweißarbeiten	excl.
3.660,00 EUR	Zielstrahlreiner (Jet) Katalogpreis	2.550,00 EUR
0,00 EUR	Mehrpriis Downpipe Prozessflansch und Schweißarbeiten	589,00 EUR
<b>3.660,00 EUR</b>	<b>Paketpreis für gesamte Einheit (gleicher Aufbau)</b>	<b>3.139,00 EUR</b>
(Materialien 1.4404 (316L) bzw. 1.4571 (316Ti) bei TANKO®-JX)		

### technische Daten

Motorgetrieben		Mediumgetrieben
0,5 - 10m <sup>3</sup> /h	Verbrauch Reinigungsmedium	11,5 - 25m <sup>3</sup> /h
2 - 35 bar (2 - 60 bar a.A.)	Arbeitsdruck	3 - 10 bar
1, 2, 3 oder 4-düsig	System	4-düsig
typisch 8-10m, max. bis 16m	für max. Behälterdurchmesser bis	ca. 9m



Die Kombination des technisch möglichen und deren optimiertes Zusammenwirken in Verbindung mit moderner Fertigungstechnik beschreiben den AWH- TANKO® JX.

Die grundlegenden Eigenschaften wie:

- externer Antrieb mit Magnetkupplung
- für Service zerlegbares Gerät
- variable Düsenanzahl und deren Auslegung
- angepasste Eintauchtiefe in den Behälter

zeigen die Lösungsmöglichkeit für die vielfältigsten Kundenwünsche auf.

Diese Produktgruppe vereint starke Reinigungskraft bei einem besonders sparsamen Umgang mit dem Reinigungsmedium. Dank des externen elektrischen Motors wird für die Rotationsbewegung kein Reinigungsmedium benötigt. Daher lassen sich die Drehbewegungen und deren Geschwindigkeit leicht an das Reinigungsverfahren anpassen. Die Düsengeometrie bestimmt die Durchsatzleistung an Reinigungsmedium, die Reichweite des Systems und damit die mögliche Reinigungsleistung. Mit diesen Systemen lässt sich die höchste Reinigungskraft auf der zu reinigenden Oberfläche erreichen.

Einige wichtige Eigenschaften im Überblick:

- optimierte Flowrate
- Magnetkupplung als Standard
- Düsenkopfkonstruktion mit innen liegendem Sicherungssystem, keine Abschlusschraube mehr notwendig
- Kapselung des Antriebanschlusses zur Vermeidung von Störungen (wichtig u.a. für die ATEX-

Bauartzulassung)  
• A T E X - Bauartzulassung nach Auslegungsstand 05-2006



Beispielinstallation an Testtank mit Monitoring-System CIPMon-SC-II

TANKO®-JX 70, 75, 80 Ersatzteile (Kopf)			TANKO®-JX 70, 75, 80 ATEX - Ersatzteile (Kopf)		
Art.-Nr.	Beschreibung	Preis/EUR	Art.-Nr.	Beschreibung	Preis/EUR
66C0F0E029051	Ersatzteilkit Kopf JX70	85,00	66C0X0E029051	Ersatzteilkit Kopf JX70-ATEX	85,00
66D0F0E029051	Ersatzteilkit Kopf JX75	85,00	66D0X0E029051	Ersatzteilkit Kopf JX75-ATEX	85,00
66A0F0E029051	Ersatzteilkit Kopf JX80	85,00	66A0X0E029051	Ersatzteilkit Kopf JX80-ATEX	85,00

Die Serienfertigung ermöglicht kurze Lieferzeiten (typ. 2 – 4 Wochen) zu einem attraktiven Preis:

**TANKO®-JX-70 mit**

- Downpipelänge ab Prozessanschlussflansch: 300 mm
- 2 Düsen mit je 3mm Durchmesser
- Materialauszug: 1.4571, PTFE, EPDM
- IP 54 – 230V-400V Elektromotor mit 14U/min.
- Prozessanschluss: DN 80 nach DIN 11851
- Reinigungsmittelanschluss: 1/2" Gewinde

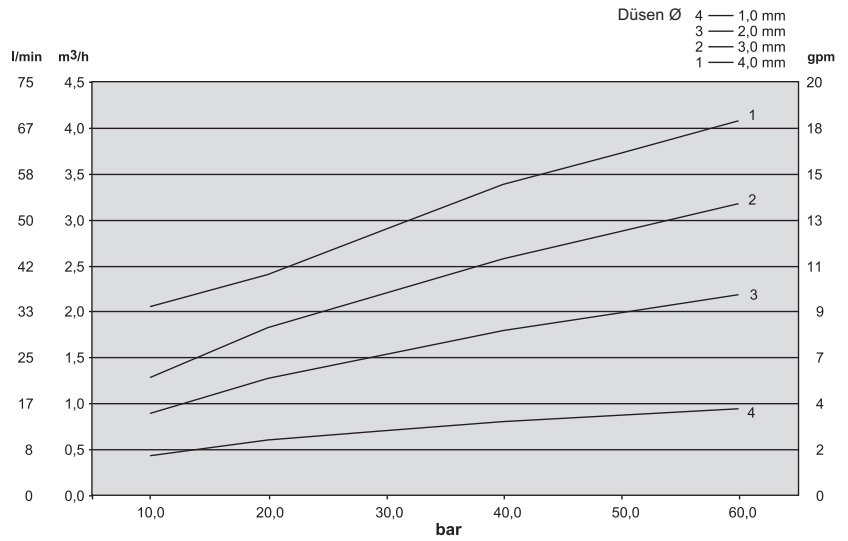
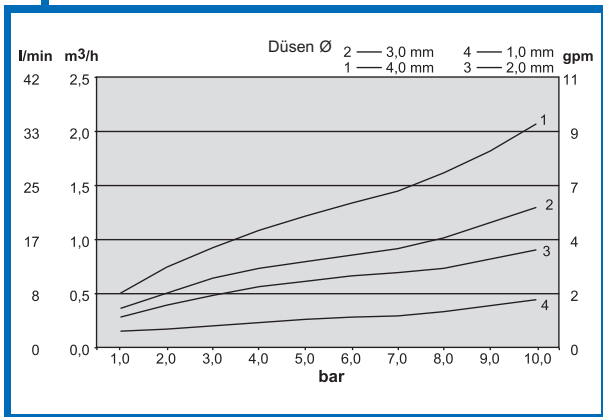
3.660,00 € / Stück

**TANKO®-JX-80 mit**

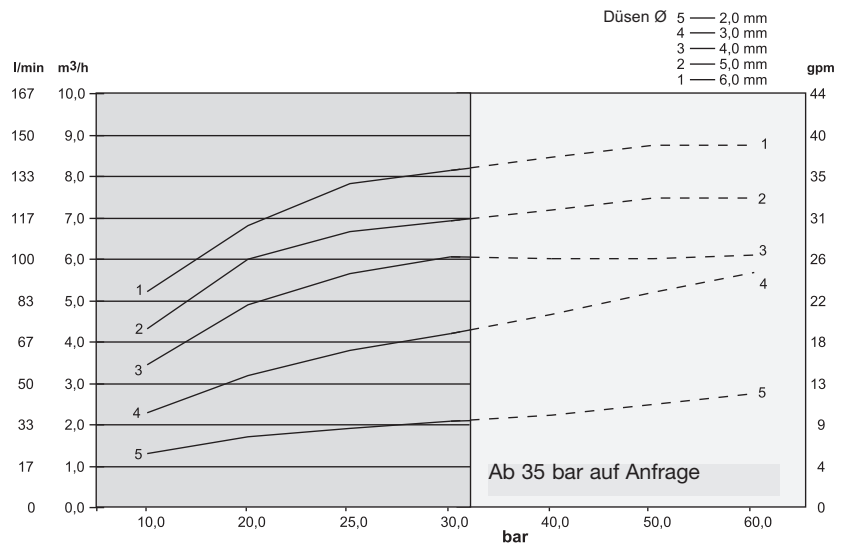
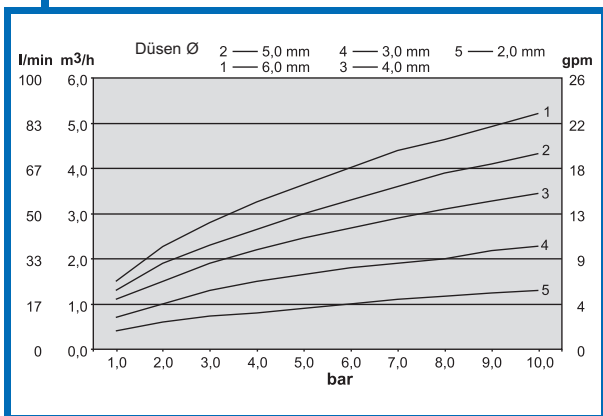
- Downpipelänge ab Prozessanschlussflansch: 500 mm
- 2 Düsen mit je 3mm Durchmesser
- Materialauszug: 1.4571, PTFE, EPDM
- IP 54 – 230V-400V Elektromotor mit 14U/min.
- Prozessanschluss: DN 125 nach DIN 11851
- Reinigungsmittelanschluss: 3/4" Gewinde

3.660,00 € / Stück

**TANKO® JX-70 2-düsiger**



**TANKO® JX-75 / 80 2-düsiger**

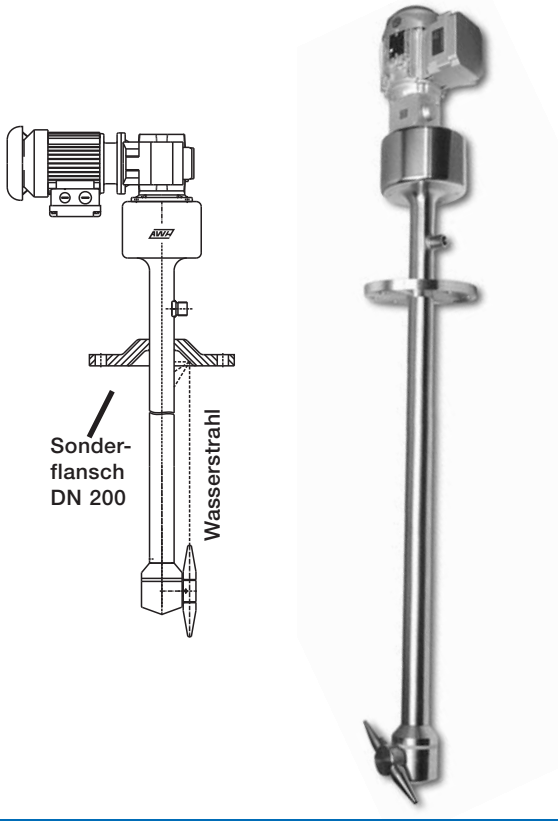


**Die Standardproduktbeschreibung (technische Änderungen möglich):**

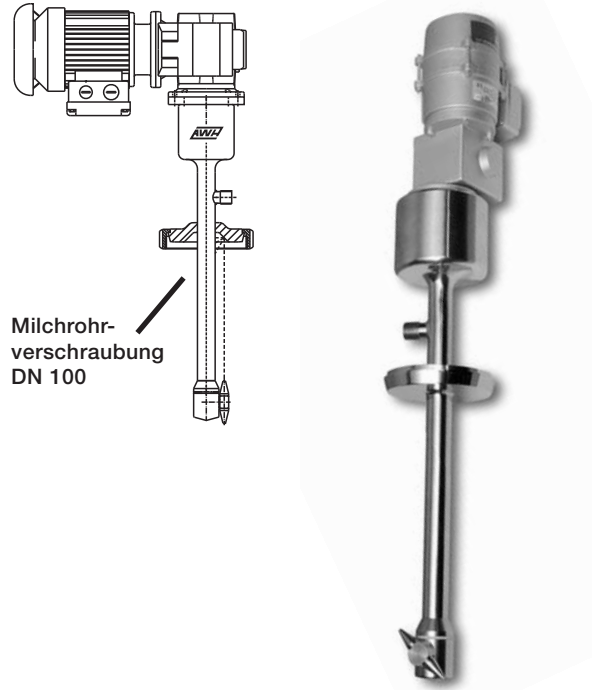
	<b>TANKO® JX-70</b>	<b>TANKO® JX-75</b>	<b>TANKO® JX-80</b>
Edelstahlsorten	1.4571 (316Ti) 1.4435 (316L) 1.4404 (316L) HC 4 HC 22	1.4571 (316Ti) 1.4435 (316L) 1.4404 (316L) HC 4 HC 22	1.4571 (316Ti) 1.4435 (316L) 1.4404 (316L) HC 4 HC 22
Arbeitsdruck	2 – 60 bar	2 – 35 bar (2 – 60 bar a.A.)	2 – 35 bar (2 – 60 bar a.A.)
Max. Arbeitstemperatur	110 °C	110 °C	110 °C
Antrieb	Elektr. oder pneum.	Elektr. oder pneum.	Elektr. oder pneum.
Min. Einbaumaße	58 mm	98 mm	110 mm
Eintauchtiefe (typ.)	ab 300 bis 1000 mm	ab 300 bis 4000 mm	ab 300 bis 4000 mm

Ausführungsbeispiele (Ausführung variiert je nach Kundenanforderung)

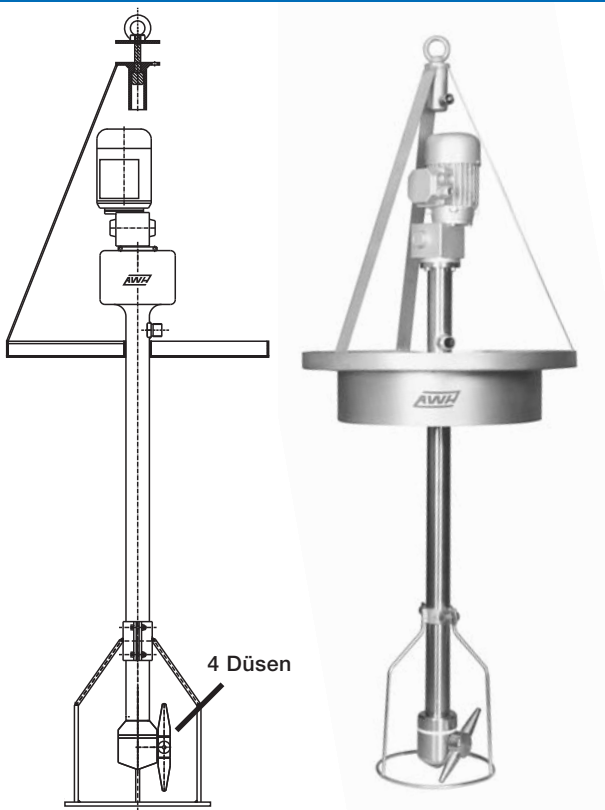
TANKO® JX-80



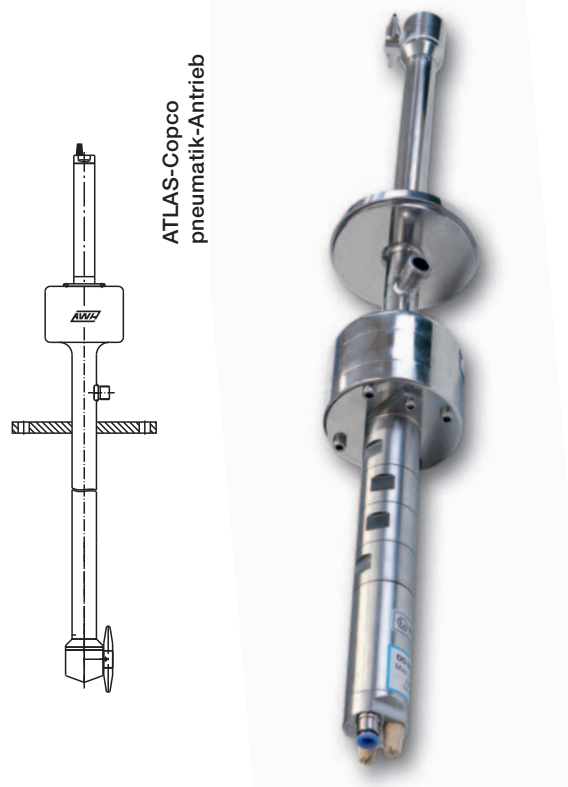
TANKO® JX-70



TANKO® JX-80-TW



TANKO® JX



Betriebsparameter	TANKO-JX-70	TANKO-JX-75	TANKO-JX-80
maximaler Behälterdurchmesser	1,5-2 m	10m	16m
max. Arbeitstemperatur des Reinigungsmediums	110°C	110°C	110°C
max. Umgebungstemperatur	180°C	180°C	180°C
max. Umgebungstemperatur des Motors	60°C	60°C	60°C
Reinigungsmedium	Wasser	Wasser	Wasser
Arbeitsdruck	2-60 bar	2-35 bar	2-35 bar
	Das Gerät wird nach Ihren Anforderungen geplant:		
Prozessflansch	nach DIN 11851 DN 80 Milchrohrverschraubung <i>optional:</i> · DIN 11851 DN 100 · Clampdeckel nach DIN 32676 DN 65 bis 150 · Flansch nach DIN 2527 DN 80	nach DIN 11851 DN 125 Milchrohrverschraubung <i>optional:</i> · DIN 11851 DN 100 / 150 · Clampdeckel nach DIN 32676 DN 100 / 125 / 150 · Flansch nach DIN 2527 DN 100 / 125 / 150	nach DIN 11851 DN 125 Milchrohrverschraubung <i>optional:</i> · DIN 11851 DN 150 / 200 · Clampdeckel nach DIN 32676 DN 125 / 150 · Flansch nach DIN 2527 DN 100 / 125 / 150
Mediumanschluss	1/2" BSP Außengewinde · andere auf Anfrage	3/4" BSP Außengewinde · andere auf Anfrage	3/4" BSP Außengewinde · andere auf Anfrage
Länge der Downpipe	300mm <i>optional:</i> 500mm (andere bis 1000mm auf Anfrage)	500mm <i>optional:</i> 750mm, 1000mm (andere von 300 - 1200 auf Anfrage)	500mm <i>optional:</i> 750mm, 1000mm (andere von 300 - 1200 auf Anfrage)
Downpipeverlängerung	—	500 / 1000 andere auf Anfrage	500 / 1000 andere auf Anfrage
Düsenanzahl	2 <i>optional:</i> 1, 3 oder 4	2 <i>optional:</i> 3 oder 4	2 <i>optional:</i> 3 oder 4
Düsenbohrung	1,0 - 4,0 mm <i>abh. von erwarteter Reinigungsleistung</i>	2,0 - 8,0 mm <i>abh. von erwarteter Reinigungsleistung</i>	2,0 - 8,0 mm <i>abh. von erwarteter Reinigungsleistung</i>
Motor	45W RGM-Motor, 230/400V, 50Hz, IP 54; 14 U/min -> 124s pro Zyklus <i>optional:</i> · 90W RGM-Motor; · SEW-Motoren; · andere Drehzahlen / Schutzarten; · Ausführung mit Frequenzumrichter; · Druckluftmotoren	90W RGM-Motor, 230/400V, 50Hz, IP 54; 14 U/min -> 124s pro Zyklus <i>optional:</i> · 120W RGM-Motor; · SEW-Motoren; · andere Drehzahlen / Schutzarten; · Ausführung mit Frequenzumrichter; · Druckluftmotoren	90W RGM-Motor, 230/400V, 50Hz, IP 54; 14 U/min -> 124s pro Zyklus <i>optional:</i> · 120W RGM-Motor; · SEW-Motoren; · andere Drehzahlen / Schutzarten; · Ausführung mit Frequenzumrichter; · Druckluftmotoren
Werkstoffe Grundgerät - medienberührt - außerhalb	1.4571 1.4404, 1.4301	1.4571 1.4404, 1.4301	1.4571 1.4404, 1.4301
Kugellager	1.4571 / PEEK <i>optional:</i> · 1.4571 oder höherwertig bis 95°C; · 1.4571 mit Minlon-Käfig bis 60°C, ATEX-fähig; · 1.4571 mit Acetal-Käfig bis 80°C, FDA-konform	1.4571 / PEEK <i>optional:</i> · 1.4571 oder höherwertig bis 95°C; · 1.4571 mit Minlon-Käfig bis 60°C, ATEX-fähig; · 1.4571 mit Acetal-Käfig bis 80°C, FDA-konform	1.4571 / PEEK <i>optional:</i> · 1.4571 oder höherwertig bis 95°C; · 1.4571 mit Minlon-Käfig bis 60°C, ATEX-fähig; · 1.4571 mit Acetal-Käfig bis 80°C, FDA-konform
Dichtung (O-Ring)	EPDM (FDA-konform) <i>optional:</i> · Viton · FKM mit FEP-Mantel	EPDM (FDA-konform) <i>optional:</i> · Viton · FKM mit FEP-Mantel	EPDM (FDA-konform) <i>optional:</i> · Viton · FKM mit FEP-Mantel
Anlaufscheiben	A500 (FDA-konform) <i>optional:</i> XTM (ATEX-fähig)	A500 (FDA-konform) <i>optional:</i> XTM (ATEX-fähig)	A500 (FDA-konform) <i>optional:</i> XTM (ATEX-fähig)
Buchsen	PTFE, PEEK	PTFE, PEEK	PTFE, PEEK
	Darüber hinaus können geliefert werden:		
Bescheinigungen	Materialzeugnisse und Rauigkeitsmessprotokolle siehe Seiten 10 bis 11		

## Umrechnungstabelle

### Druck

bar	psi
1	15
2	29
3	44
4	58
5	73
6	87
7	102
8	116
9	131
10	145
11	160
12	174
13	189
14	203
15	218
16	232
17	247
18	261
19	276
20	290
21	305
22	319
23	334
24	348
25	363
26	377
27	392
28	405
29	421
30	435
31	450
32	464
33	479
34	493
35	508
36	522
37	537
38	551
39	566
40	580
41	595
42	609
43	624
44	638
45	653
46	667
47	682
48	696
49	711
50	725
51	740
52	754

### Volumenstrom

m <sup>3</sup> /h	gal/min (gpm)	l/min
1	4,4	16,7
2	8,8	33,3
3	13,2	50,0
4	17,6	66,7
5	22,0	83,3
6	26,4	100,0
7	30,8	116,7
8	35,2	133,3
9	39,6	150,0
10	44,0	166,7
11	48,4	183,3
12	52,8	200,0
13	57,2	216,7
14	61,6	233,3
15	66,0	250,0
16	70,4	266,7
17	74,9	283,3
18	79,3	300,0
19	83,7	316,7
20	88,1	333,3
21	92,5	350,0
22	96,9	366,7
23	101,3	383,3
24	105,7	400,0
25	110,1	416,7
26	114,5	433,3
27	118,9	450,0
28	123,3	466,7
29	127,7	483,3
30	132,1	500,0
31	136,5	516,7
32	140,9	533,3
33	145,3	550,0
34	149,7	566,7
35	154,1	583,3
36	158,5	600,0
37	162,9	616,7
38	167,3	633,3
39	171,7	650,0
40	176,1	666,7
41	180,5	683,3
42	184,9	700,0
43	189,3	716,7
44	193,7	733,3
45	198,1	750,0
46	202,5	766,7
47	206,9	783,3
48	211,3	800,0
49	215,7	816,7
50	220,2	833,3
51	224,6	850,0
52	229,0	866,7



## Mediumgetriebene Zielstrahlreiniger

Mediumangetriebene Zielstrahlreiniger ermöglichen eine sehr gute, kostengünstige Auswahl für die jeweilige Applikation. Bei diesen Geräten wird mit Hilfe des Mediumflusses und des Mediumdruckes eine Rotationskraft erzeugt. Diese wird auf zwei Achsen umgelenkt und führt so zu einer echten 360°-Rotation der Düsen. Die Düsengeometrie (Länge und Durchmesser) im Zusammenhang mit dem Mediumdruck beschreiben die Möglichkeiten der technischen Auslegung. Die Auslegung und Auswahl des geeigneten Systems erfolgt in der Diskussion mit dem Anwender. Erst eine detaillierte Analyse der Reinigungsaufgaben ermöglicht ein kostenvernünftiges Reinigungskonzept.

Der **Orbi G4** besitzt einen Reinigungsradius von mehr als 4 m und eine hohe Auftreffkraft des Mediumstrahls. Nach jeder 360°-Umdrehung startet der Strahl an einer etwas versetzten Stelle, um dann nach 45 Umdrehungen seinen exakten Startpunkt wieder zu erreichen. Der Orbi G4 kann ab einem



JUMBO 6-500 bei sehr niedrigem Betriebsdruck

Mediumdruck von 3 bar (max. 20 bar) betrieben werden. Der maximale Volumenstrom von 7 m<sup>3</sup>/h bei einer maximalen Betriebstemperatur von 121 °C beschreiben die Sparsamkeit und die breite Einsatzmöglichkeit.

Der **JUMBO 6 - 500** ist neben der Standard-Version auch in einer Hochtemperaturlösung (bis 260 °C) lieferbar. Die Funktionsweise entspricht der des Orbi G4. Allerdings erlaubt die größere Bauweise den Einsatz erheblich höherer Reinigungsmittelmengen.

Das robuste Konzept des **TANKMAN** ist ideal für Großbehälter bis 16 m Durchmesser. Das 2- und 3-Düsen-Konzept ermöglicht es, dem Tank im Druckbereich von 4 bis 14 bar größere Mengen Reinigungsmittel mit einem gezielten 360°-Strahlensystem zuzuführen. Eine Abreinigung mit anschließender Ausspülung ist somit sichergestellt.



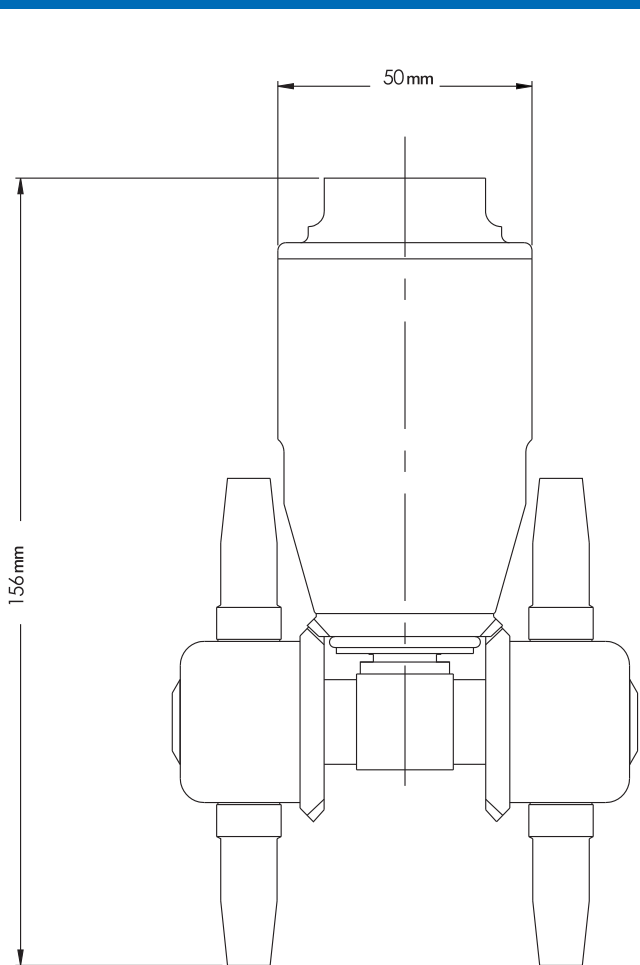
TANKMAN 80-300 bei sehr niedrigem Betriebsdruck



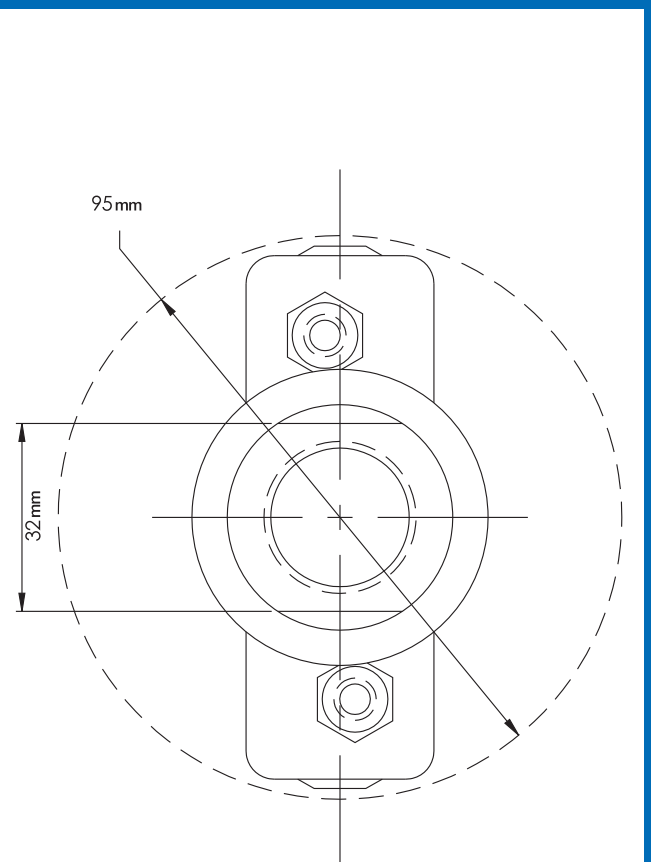
Der ORBI-G4 ist ein 360° Winkel-Zielstrahlreiner. Die kompakte Bauweise erlaubt die Einbringung des Orbi G4 in den Tank schon durch ein DN 100 Flansch. Konstruiert für beste Reinigungsergebnisse mit hoher Impact-Leistung, selbstreinigend und mit niedrigen Verbrauchswerten.

<b>Werkstoff</b> AISI 316, Teflon und UHMW-PE	<b>Volumenstrom [m³/h]</b> 1,8 - 7,5
<b>Anschluß</b> 3/4" BSP- oder NPT-Gewinde	<b>Volumenstrom [l/min]</b> 30 - 125
<b>Arbeitsdruck (bar)</b> 3,0 - 20	<b>Umdrehungen (RPM)</b> 7 - 17
<b>Max. Arbeitstemperatur (°C)</b> 121	<b>max. Behälterdurchmesser für Reinigung</b> typ. bis 4 m; max. 8 m
<b>Gewicht [kg/g]</b> 0,9 Kg	<b>Einbaulage:</b> senkrecht, andere auf Anfrage

Abmessungen

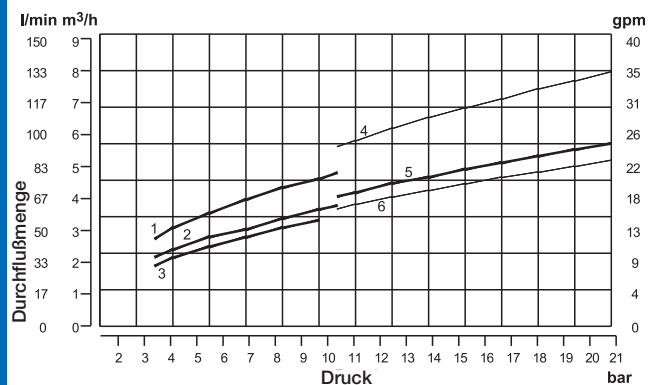


min. Einbaumaß



## Mediumgetriebener Zielstrahlreiniger - Orbi G4

Verbrauchsdaten



Verbrauchsdaten

1	4,37 mm / 0,172"	Ø Düse - 1861 CLP
2	3,56 mm / 0,140"	Ø Düse - 1861 BLP
3	3,18 mm / 0,125"	Ø Düse - 1861 DLP
4	4,37 mm / 0,172"	Ø Düse - 1861 C
5	3,56 mm / 0,140"	Ø Düse - 1861 B
6	3,18 mm / 0,125"	Ø Düse - 1861 D

### Orbi G4

Preis/EUR	Artikel-Nr	
1.480,00	6775-1861CLP	Orbi G4 mit 4x 4,37 mm / 0,172" Düsen
1.480,00	6775-1861BLP	Orbi G4 mit 4x 3,56 mm / 0,140" Düsen
1.480,00	6775-1861DLP	Orbi G4 mit 4x 3,18 mm / 0,125" Düsen
1.480,00	6775-1861C	Orbi G4 mit 4x 4,37 mm / 0,172" Düsen
1.480,00	6775-1861B	Orbi G4 mit 4x 3,56 mm / 0,140" Düsen
1.480,00	6775-1861D	Orbi G4 mit 4x 3,18 mm / 0,125" Düsen
<b>Ersatzteilpaket</b>		
182,00	6775-1861-spk	Verschleißteilepaket
53,30	6775-186 11010	Montage- Demontage-Werkzeug für Antriebsstern
a.A.	664BA14010700	Betriebsanleitung dt.

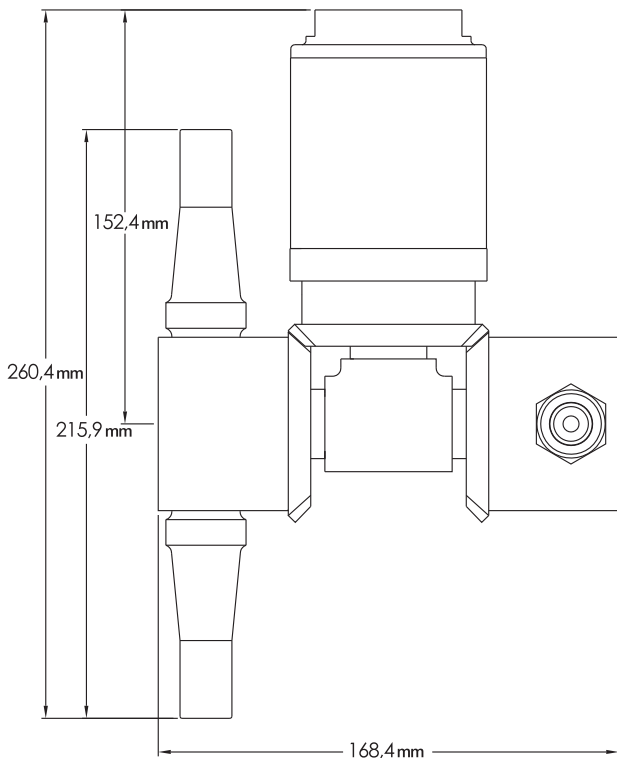


Der JUMBO 6-500 entstammt der neuen Generation der 360°-Zielstrahlreiner. Er ergänzt das Programm dort, wo neben guter Impact-Leistung auch ein höheres Mediumvolumen zum Abspülen benötigt wird. Die moderne Konstruktionsweise erlaubt eine flexible Anpassung an die jeweilige Applikation.

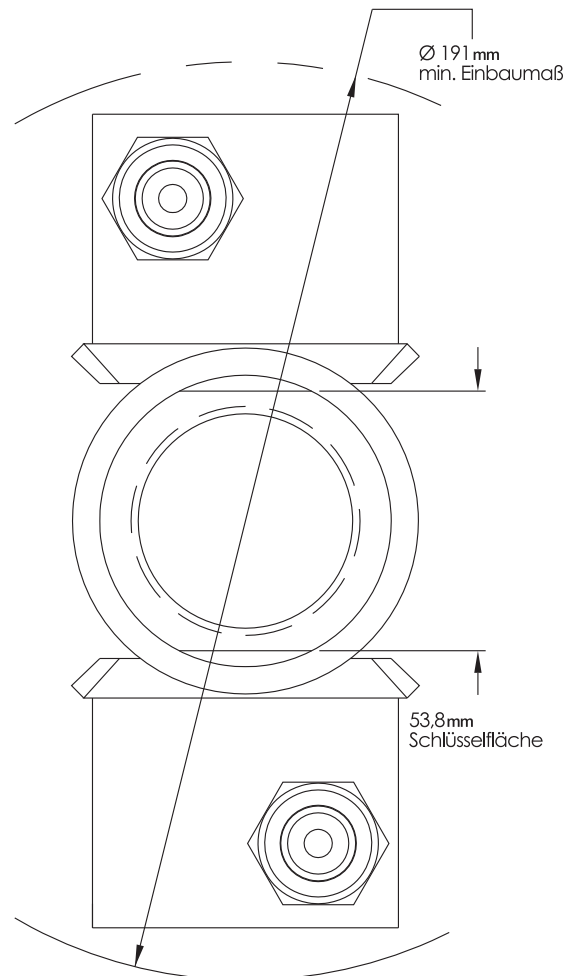
- J 6-500-XX**                      **Standardausführung**
- J 6-500-BD-XX**                **für niedrige Drücke geeignet**
- J 6-500-HT-XX**                **für hohe Temperatur geeignet**

<b>Werkstoff</b> AISI 316, Teflon und UHMW-PE	<b>Volumenstrom [m³/h]</b> 11,3 - 25
<b>Anschluß</b> 1 1/2" BSP- oder NPT-Gewinde	<b>Volumenstrom [l/min]</b> 189 - 416
<b>Arbeitsdruck (bar)</b> 3 - 10	<b>Umdrehungen (RPM)</b> 5 - 40
<b>Max. Arbeitstemperatur (°C)</b> 121	<b>max. Behälterdurchmesser für Reinigung</b> bis ca. 9 m
<b>Gewicht [kg/g]</b> 5,3 Kg	<b>Einbaulage:</b> senkrecht, andere auf Anfrage

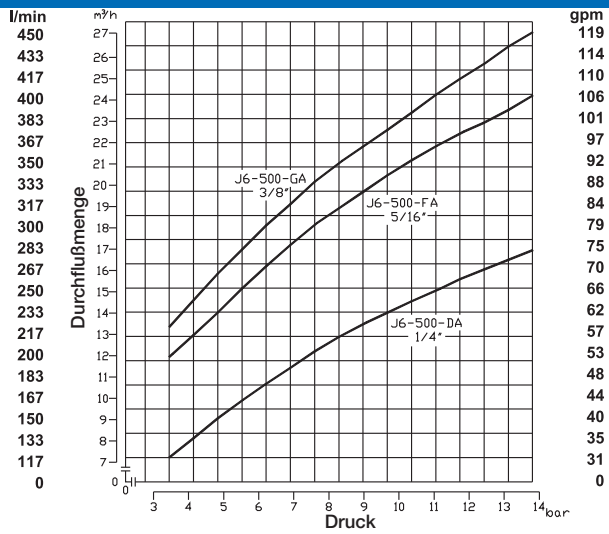
Abmessungen



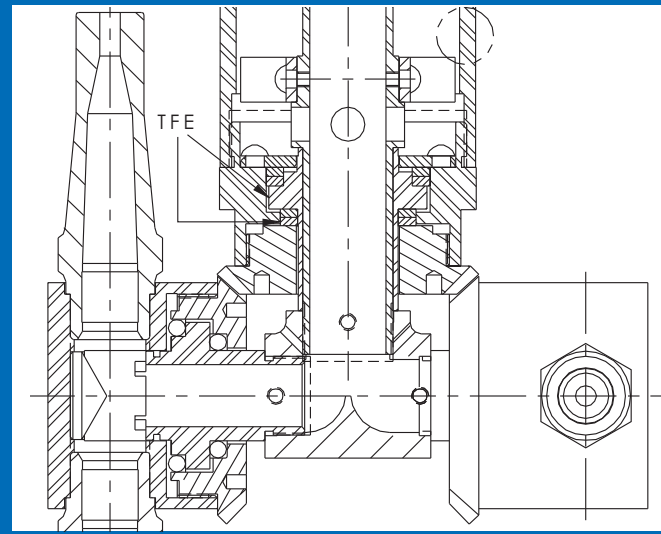
min. Einbaumaß



### JUMBO 6 - 500 - Standard



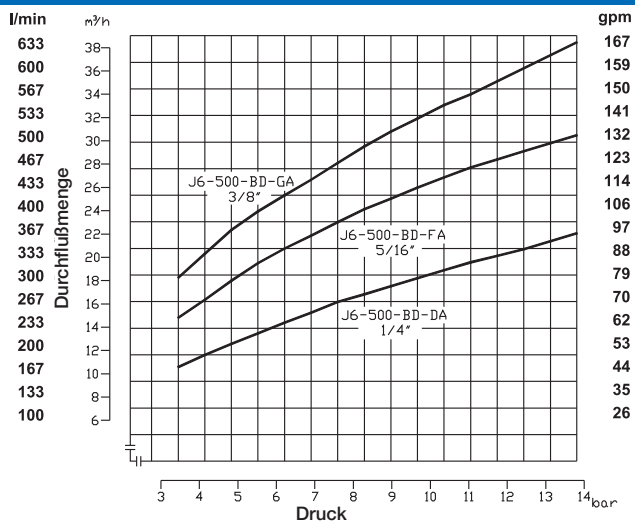
### JUMBO 6 - 500 - Standard



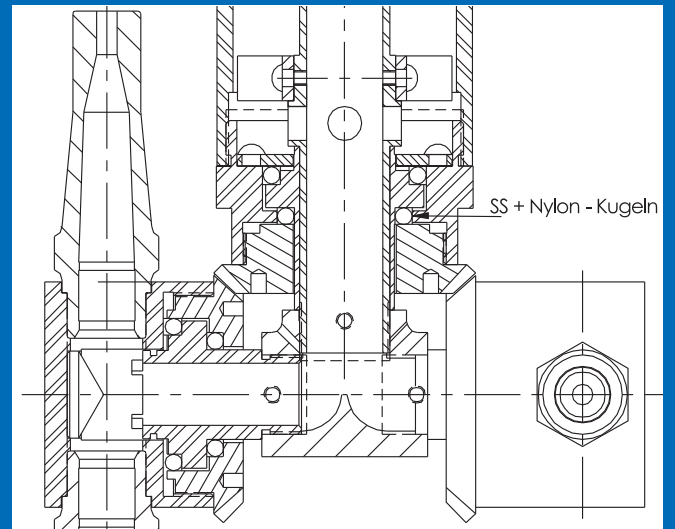
## JUMBO 6 - 500

Preis/EUR	Artikel-Nr	
1.950,00	67J6-500DA	JUMBO 6-500 Standard mit 4 x 6,35 mm / 1/4" Düsen
1.950,00	67J6-500FA	JUMBO 6-500 Standard mit 4 x 7,93 mm / 5/16" Düsen
1.950,00	67J6-500GA	JUMBO 6-500 Standard mit 4 x 9,53 mm / 3/8" Düsen
<b>Ersatzteilpaket</b>		
295,00	67J6-500SPK	Verschleißteilpaket
92,00	67J6-TMN1010	Sonderschlüssel für Zahnrad Montage
a.A.	664BA13010500	Betriebsanleitung dt.

JUMBO 6 - 500 - Kugellager



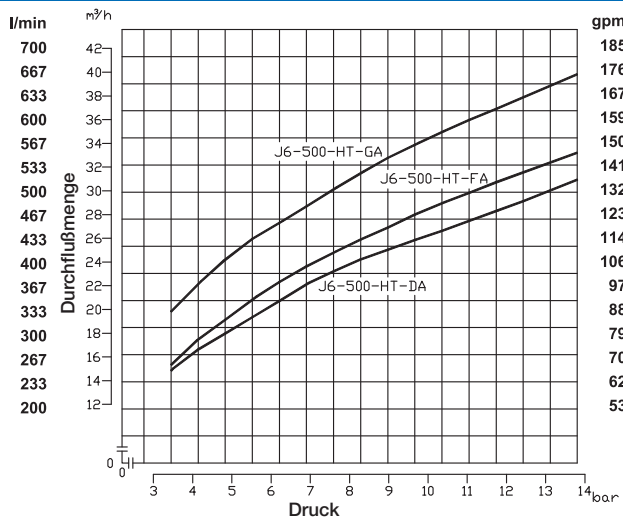
JUMBO 6 - 500 - Kugellager



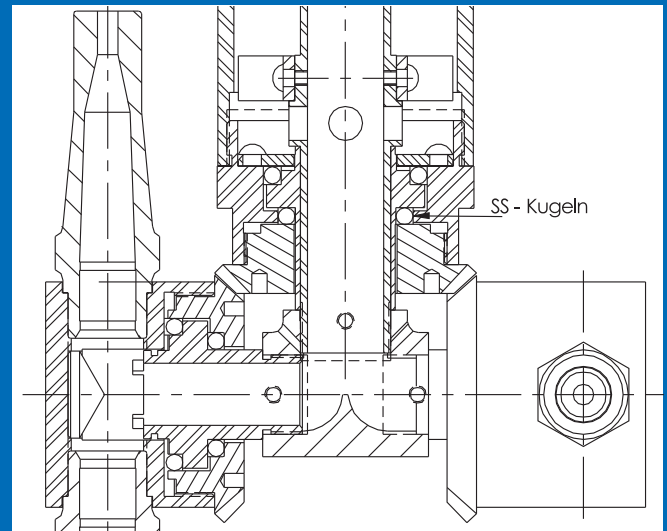
### JUMBO 6 - 500

Preis/EUR	Artikel-Nr	
2.550,00	67J6-500BDGA	JUMBO 6-500 Kugelgelagert mit 4 x 6,35 mm / 1/4" Düsen
2.550,00	67J6-500BDFA	JUMBO 6-500 Kugelgelagert mit 4 x 7,93 mm / 5/16" Düsen
2.550,00	67J6-500BDGA	JUMBO 6-500 Kugelgelagert mit 4 x 9,53 mm / 3/8" Düsen
<b>Ersatzteilpaket</b>		
224,00	67J6-500BDSPK	Verschleißteilepaket
92,00	67J6-TMN1010	Sonderschlüssel für Zahnrad Montage
a.A.	664BA13010500	Betriebsanleitung dt.

JUMBO 6 - 500 - Hochtemperatur



JUMBO 6 - 500 - Hochtemperatur



## JUMBO 6 - 500

Preis/EUR	Artikel-Nr	
2.550,00	67J6-500HTDA	JUMBO 6-500 Hochtemperatur mit 4 x 6,35 mm / 1/4" Düsen
2.550,00	67J6-500HTFA	JUMBO 6-500 Hochtemperatur mit 4 x 7,93 mm / 5/16" Düsen
2.550,00	67J6-500HTGA	JUMBO 6-500 Hochtemperatur mit 4 x 9,53 mm / 3/8" Düsen
<b>Ersatzteilpaket</b>		
219,00	67J6-500HTSPK	Verschleißteilpaket
92,00	67J6-TMN1010	Sonderschlüssel für Zahnrad Montage
a.A.	664BA13010500	Betriebsanleitung dt.

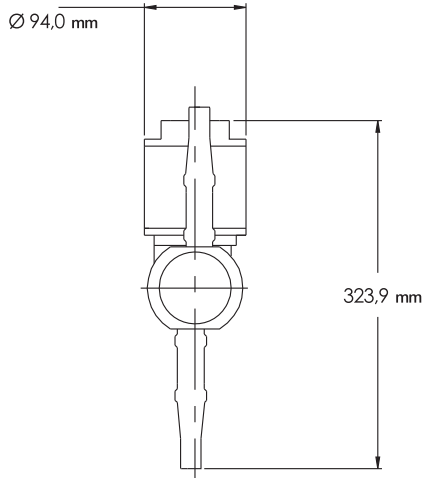


Beispiel: TANKMAN 3-Düsig

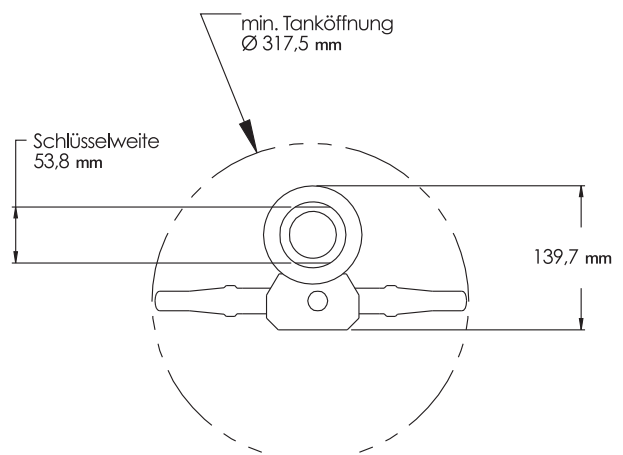
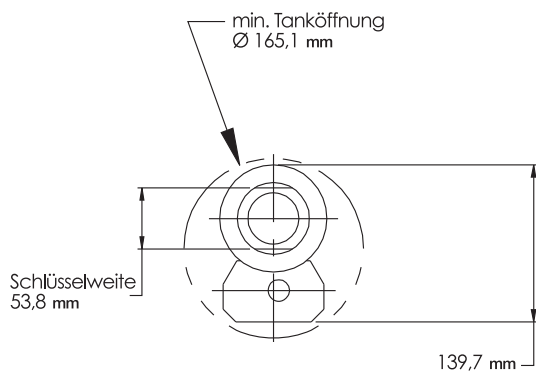
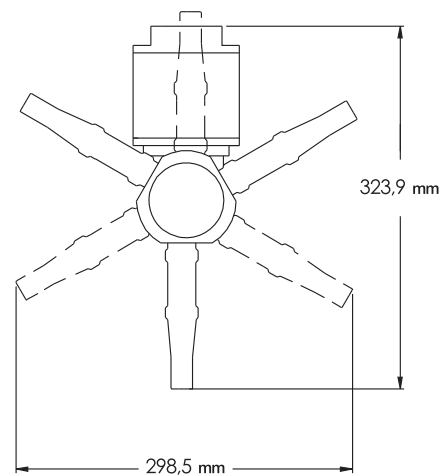
Der TANKMAN wird in Tanks eingesetzt, wo Reichweite und Reinigungsmenge wichtig sind. Das kostenvernünftige Konzept erlaubt die wirtschaftliche Reinigung in vielen Bereichen der Tankreinigung. Die langsame Rotation des Düsensystems ermöglicht hohe Reichweiten. Verschiedene Düsen ermöglichen angepasste Reinigungsmittelmengen.

<b>Werkstoff</b> AISI 316, Teflon und UHMW-PE	<b>Volumenstrom [m³/h]</b> 2 Düsen : 9,1 – 25 3 Düsen : 14 – 31,5
<b>Anschluß</b> 1 1/2" BSP- oder NPT-Gewinde	<b>Volumenstrom [l/min]</b> 2 Düsen : 151 - 417 3 Düsen : 233 - 525
<b>Arbeitsdruck (bar)</b> 4 (5,2 bei 3 Düsen) – 13,8	<b>Umdrehungen (RPM)</b> 3 - 20
<b>Max. Arbeitstemperatur (°C)</b> 121	<b>max. Behälterdurchmesser für Reinigung</b> bis 16 m
<b>Gewicht [kg/g]</b> 6,8 Kg	<b>Einbaulage:</b> senkrecht, andere auf Anfrage

TANKMAN 2 Düsen

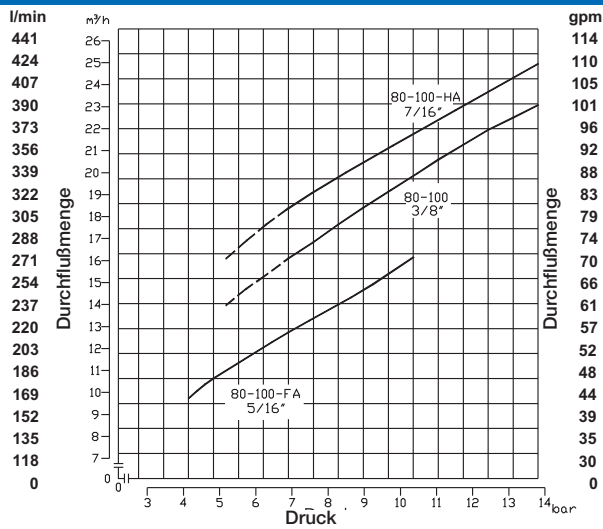


TANKMAN 3 Düsen

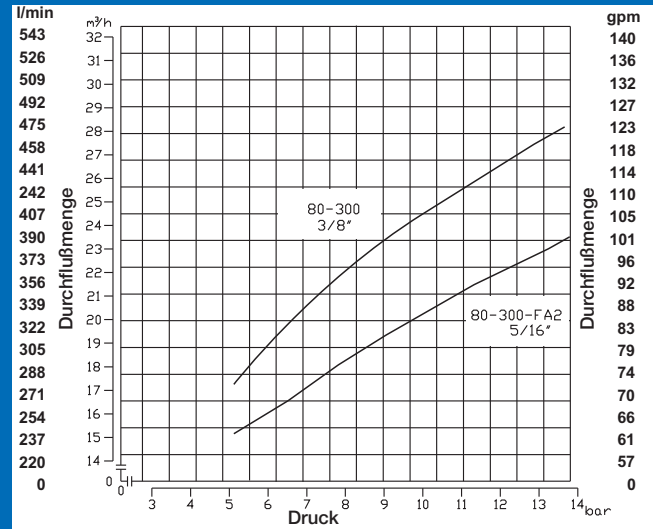




### TANKMAN 2 Düsen



### TANKMAN 3 Düsen



### TANKMAN 2 Düsen

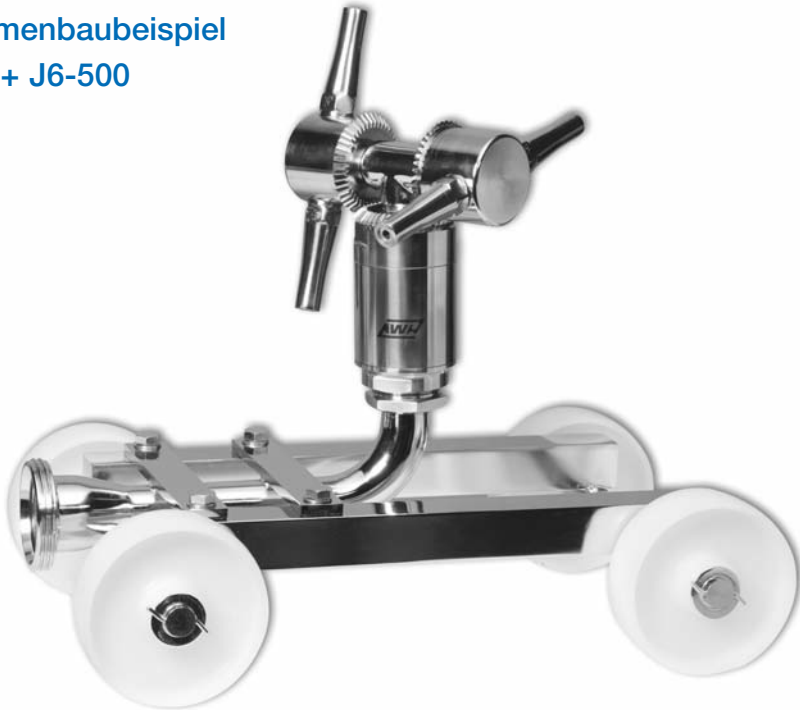
Preis/EUR	Artikel-Nr	
2.730,00	6780-100	TANKMAN mit 2 x 9,53 mm / 3/8" Düsen
2.730,00	6780-100-FA	TANKMAN mit 2 x 7,93 mm / 5/16" Düsen
2.730,00	6780-100-HA4	TANKMAN mit 2 x 11,11 mm / 7/16" Düsen
<b>Ersatzteilpaket</b>		
147,20	6780-120	Verschleißteilepaket
92,00	67J6-TMN1010	Sonderschlüssel für Zahnrad Montage
a.A.	664BA12080500	Betriebsanleitung dt.

### TANKMAN 3 Düsen

Preis/EUR	Artikel-Nr	
2.120,00	6780-300	TANKMAN mit 3 x 9,53 mm / 3/8" Düsen
2.120,00	6780-300-FA2	TANKMAN mit 3 x 7,94 mm / 5/16" Düsen
<b>Ersatzteilpaket</b>		
147,20	6780-120	Verschleißteilepaket
92,00	67J6-TMN1010	Sonderschlüssel für Zahnrad Montage
a.A.	664BA12080500	Betriebsanleitung dt.

# Tankreinigungswagen JM-C1

Zusammenbaubeispiel  
JM-C1 + J6-500



Einsetzbar für:

- Jumbo 6-500
- Orbi G4
- TANKMAN
- TANKO®-RB-64
- TANKO®-S-50

Werkstoff  
1.4404

Anschluß Zulauf:  
DN 50  
Gewindestutzen nach DIN 11851

Anschluß Zielstrahlreiniger:  
1 1/2" BSP

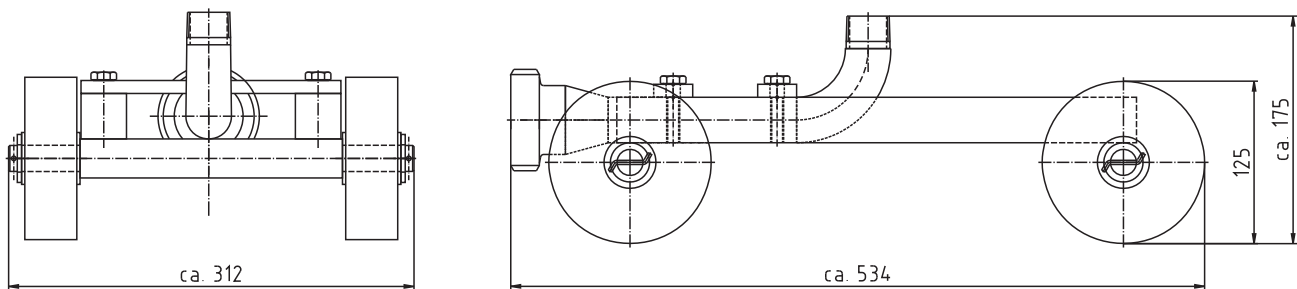
Reduzierstück:  
1.4436

Sicherungsstift:  
1.4430

Räder:  
PP, FDA-konform

Oberfläche:  
metallblank oder handpoliert

## Abmessungen JM-C1



### Tankreinigungswagen JM-C1

Preis/EUR	Artikel-Nr			Gewicht Kg
680,00	666 101 57 00 120	Tankreinigungswagen JM-C1	Oberfläche: metallblank	12,5
472,00	666 101 57 01 120	Tankreinigungswagen JM-C1	Oberfläche: metallblank	5,3
a.A.	666 101 57 00 121	Tankreinigungswagen JM-C1	Oberfläche: handpoliert	12,5

# CIP-Monitoring System (CIPMon SC II)

Zur Überwachung von Zielstrahlreinigern und rotierenden Sprühköpfen (TANKO®-S, TANKO®-RB)

**CIP** - Kontrolle  
**CIP** - Validierung  
**CIP** - Dokumentation

## CIPMon SC II



-> Findet Anwendung in der

- Lebensmittelindustrie
- Pharmaindustrie
- Chemischen Industrie

-> Bei der Reinigung von z.B.

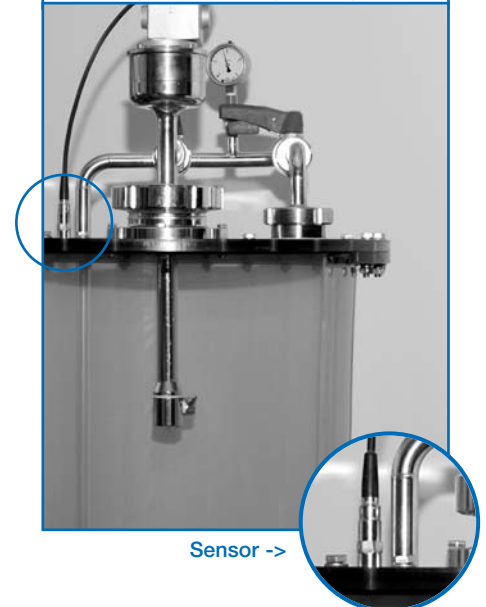
- Lagertanks (Zielstrahlreiniger)
- Reaktoren
- Fermentern

-> Überwacht

- die Rotation der Reinigungsgeräte
- die Aufprallkraft (Impact) des Reinigungsmittels auf der Behälterwand

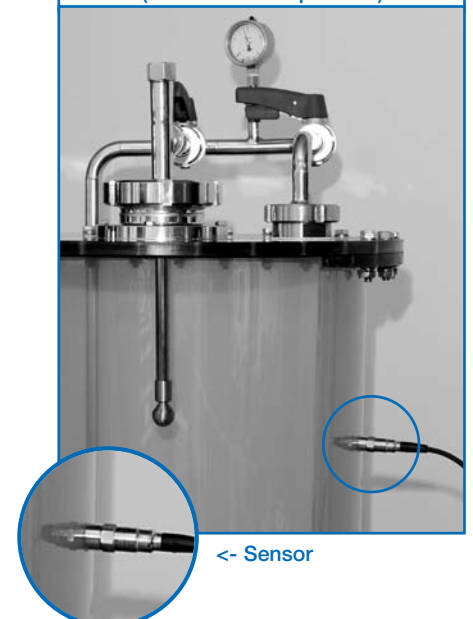
**!** gibt sofort Alarm  
bei Fehlern während  
der Reinigung **!**

Überwachung eines TANKO®-JX  
(Sensor oben platziert)



Sensor ->

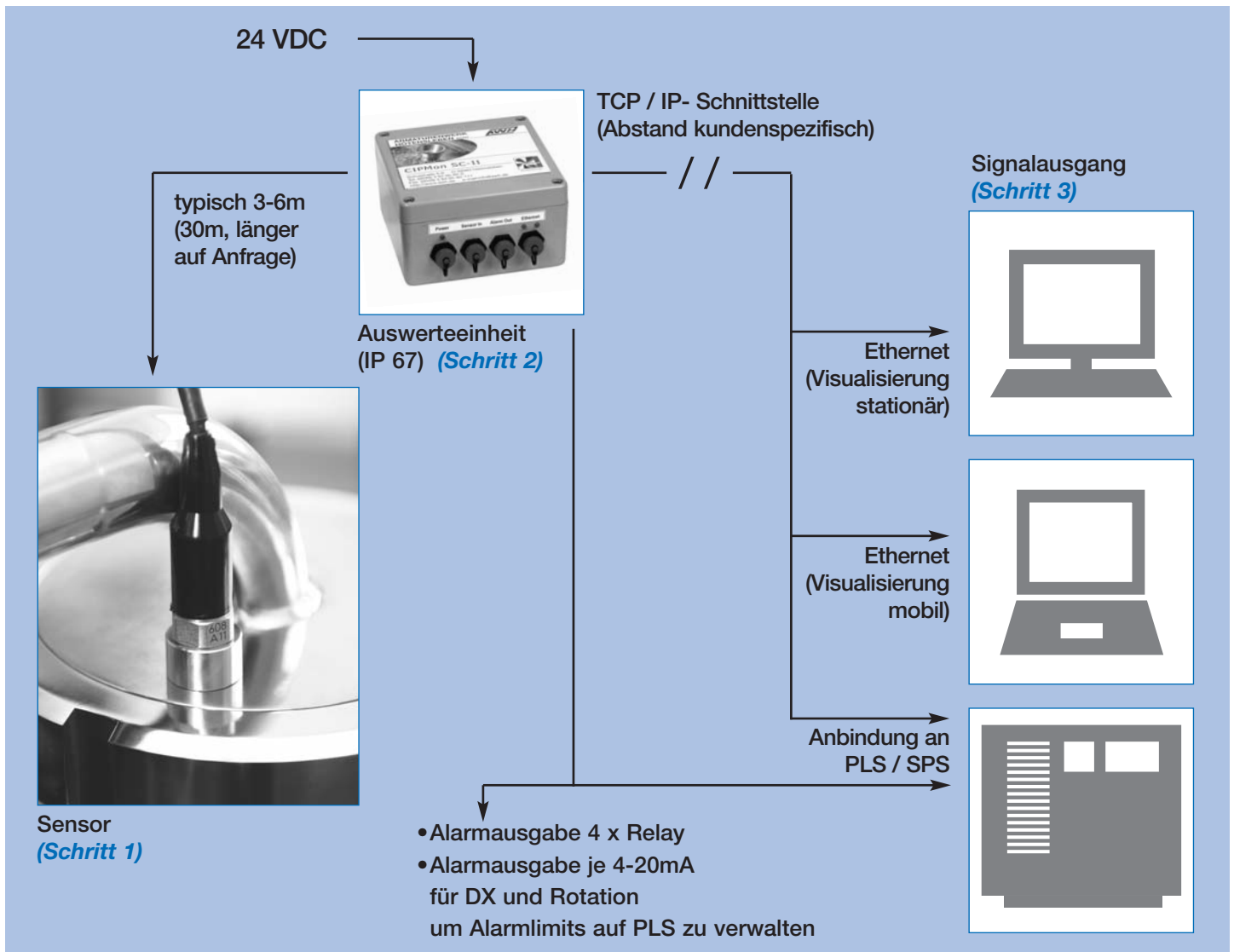
Überwachung eines TANKO®-S  
(Sensor seitlich platziert)



<- Sensor

# CIP-Monitoring System (CIPMon SC II)

## Aufbau:



## 5 Schritte bis zur CIP-Überwachung

### **(Schritt 1):**

Wahl der geeigneten Position des Sensors (Tankdeckel, Wandung bei nichtisolierten Behältern) und Anbringen des Sensorhalters außen am Tank

### **(Schritt 2):**

Installation der Auswerteeinheit vor Ort

### **(Schritt 3):**

Anbindung an Betriebsnetzwerk oder PC – digitale Messwertverarbeitung und Messsignalausgabe als 4 x Relay (aufwärtskompatibel für 4-20 mA)

### **Schritt 4:**

Installation der Software

### **Schritt 5:**

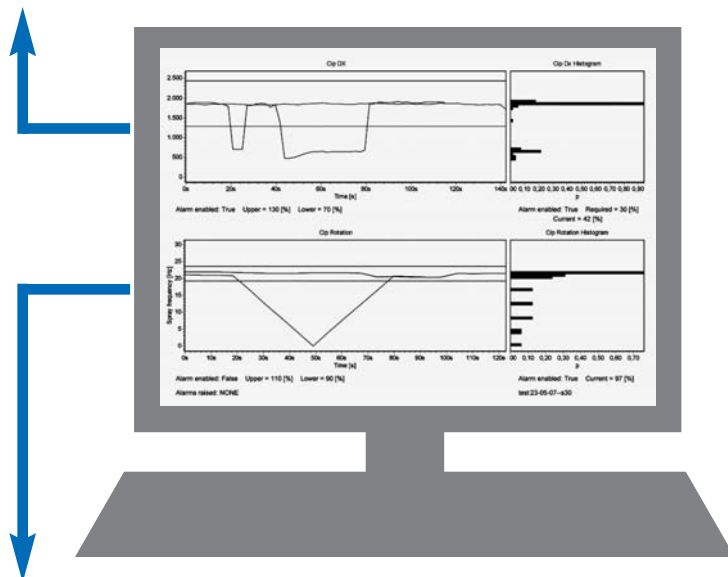
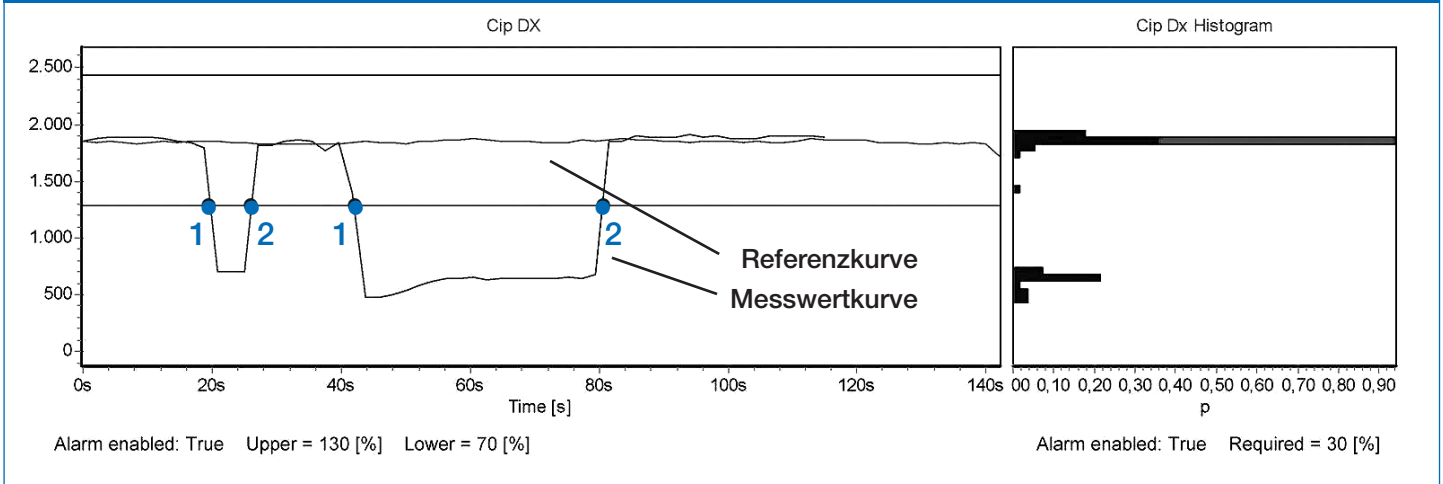
Aufnahme eines Referenzzyklus für Impact (Auftreffkraft des Mediums) und Rotation (Dauer abhängig vom CIP-Programm)

# CIP-Monitoring System (CIPMon SC II)

## Analyse der aufgenommenen Werte

Veränderungen im Verhalten des Reinigungsgerätes (Druck, Volumenstrom, auch externer Antrieb) bewirken eine Abweichung der relativen Impakt- und/oder Rotationssignale, weisen also auf eine Störung oder geänderte Prozessführung hin. Bei Über- bzw. Unterschreiten der Grenzwerte wird ein Alarm ausgelöst.

### Referenz- und Messwertkurve Impact DX



#### Referenzkurve

gespeicherte Ausgangs-Referenzwerte für jede einzelne Reinigungseinheit

#### Messwertkurve

Die während der CIP-Überwachung aufgenommenen Signale werden mit den Referenzwerten verglichen, ausgewertet und dokumentiert.

#### Alarmer

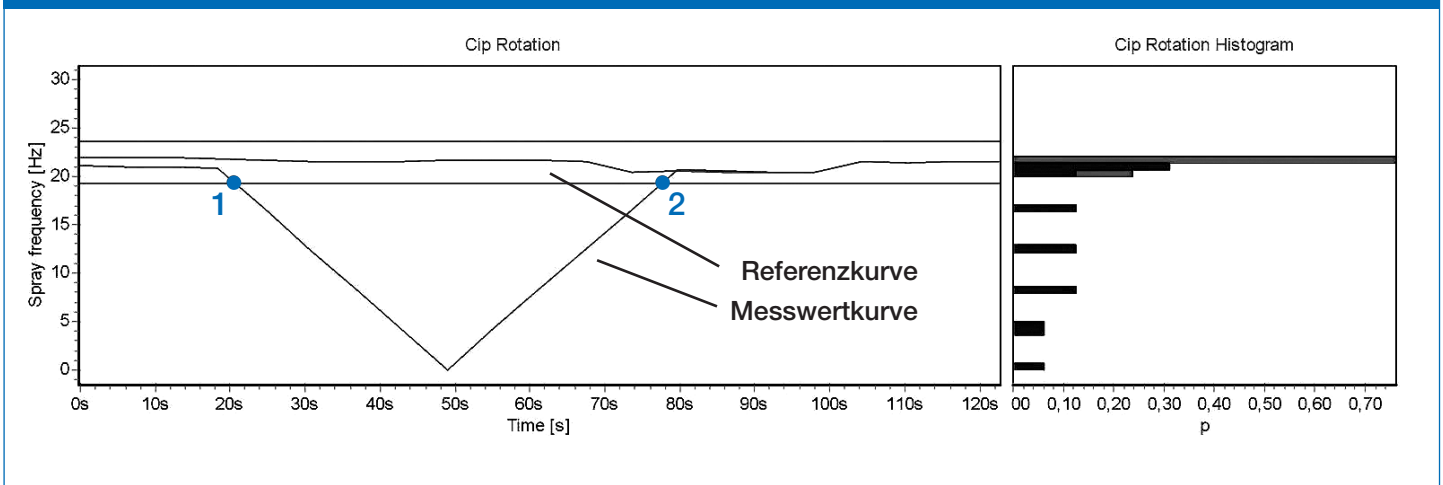
Alarmer werden ausgelöst, wenn das Messsignal das untere / obere Limit überschreitet

Alarmgrenzen können durch den Betreiber beliebig verändert / angepasst werden

1: Alarm kommt

2: Alarm geht

### Referenz- und Messwertkurve Rotation



# CIP-Monitoring System (CIPMon SC II)

CIPMon-SC-II-Auswertegerät		Preis/EUR
	Kontrollgerät für Schwall- und Zielstrahlreiner	
	Grundgerät (für einen Messkanal / eine Messstelle)	
	inkl. Software light, inkl. 1 x Betriebsanleitung	
	ohne Sensorkabel, ohne Schnittstellenkabel oder Stecker	
	<b>Art.-Nr.</b>	
Ausgänge: 4 Alarmrelais	68CIPMonSCII-01	auf Anfrage
Ausgänge: 4 Alarmrelais + 2x 4/-20mA	68CIPMonSCII-02	auf Anfrage
Sensorkabel		Preis/EUR
	konfektioniert mit Stecker, Gehäuse Edelstahl	
	Schutzart: IP 68, Temperatur: -50 bis 121 °C	
	<b>Art.-Nr.</b>	
Sensorkabel 3 m	68CIPMon-Sen3m	auf Anfrage
Sensorkabel 6 m	68CIPMon-Sen6m	auf Anfrage
Sensorkabel 15 m	68CIPMon-Sen15m	auf Anfrage
Sensorkabel 30 m	68CIPMon-Sen30m	auf Anfrage
Relay Kabel		Preis/EUR
Relay Kabel für 4 Alarmwerte	1. Seite: CIPMon-SC-II-Stecker, 2. Seite offene Anschlussleitung, für 60 W, 62,5 VA; 220 V DC, 250 V AC / 50 / 60 Hz Schaltstrom: 1 Amp (max, induktionsfrei), Gleichstrom: 1 Amp (max) für einpoligen Kontakt	
	<b>Art.-Nr.</b>	
Relay Kabel 3 m	68CIPMon-Rcb3m	auf Anfrage
Relay Kabel 6 m	68CIPMon-Rcb6m	auf Anfrage
Relay Kabel 15 m	68CIPMon-Rcb15m	auf Anfrage
Relay Kabel 30 m	68CIPMon-Rcb30m	auf Anfrage
Relay Kabel 4/20mA		Preis/EUR
Relay Kabel Ausgänge: 4 Relais + 2x 4/20mA	1. Seite: CIPMon-SC-II-Stecker, 2. Seite offene Anschlussleitung, Relay: für 60W, 62,5 VA; 220 VDC, 250 VAC / 50 / 60 Hz 2. Seite offene Anschlussleitung, 4/20mA: 20mA in 900ohm und 12-30 (typ.24)VDC (extern)	
	<b>Art.-Nr.</b>	
Relay Kabel 4/20mA, 3 m	68CIPMon-lpcb3m	auf Anfrage
Relay Kabel 4/20mA, 6 m	68CIPMon-lpcb6m	auf Anfrage
Relay Kabel 4/20mA, 15 m	68CIPMon-lpcb15m	auf Anfrage
Relay Kabel 4/20mA, 30 m	68CIPMon-lpcb30m	auf Anfrage
Ethernet-Kabel Netzwerk		Preis/EUR
Cat 5 UTP - Kabel	1. Seite: CIPMon-SC-II-Stecker 2. Seite: Ethernet-Stecker zur Anbindung an Netzwerk	
	<b>Art.-Nr.</b>	
Ethernet-Kabel 3 m	68CIPMon-Ecb3m	auf Anfrage
Ethernet-Kabel 6 m	68CIPMon-Ecb6m	auf Anfrage
Ethernet-Kabel 15 m	68CIPMon-Ecb15m	auf Anfrage
Ethernet-Kabel 30 m	68CIPMon-Ecb30m	auf Anfrage
Ethernet-Kabel PC		Preis/EUR
Cat 5 UTP - Kabel gekreuzt	1. Seite: CIPMon-SC-II-Stecker 2. Seite: Ethernet-Stecker zur Anbindung an PC	
	<b>Art.-Nr.</b>	
Ethernet-Kabel 1 m	68CIPMon-Ncb1m	auf Anfrage
Ethernet-Kabel 3 m	68CIPMon-Ncb3m	auf Anfrage
Ethernet-Kabel 6 m	68CIPMon-Ncb6m	auf Anfrage
Ethernet-Kabel 15 m	68CIPMon-Ncb15m	auf Anfrage
Ethernet-Kabel 30 m	68CIPMon-Ncb30m	auf Anfrage
Netzteil für CIPMon-SC-II		Preis/EUR
	1. Seite: CIPMon-SC-II-Stecker, 2. Seite: Netzstecker 24VDC - 100/240VAC	
	<b>Art.-Nr.</b>	
	68CIPMon-PowEU	auf Anfrage
Netzkabel 24V-Versorgung		Preis/EUR
für Anbindung an Kunden-24V-Versorgung	1. Seite: CIPMon-SC-II-Stecker, 2. Seite: offene Anschlussleitung (Kabelende)	
	<b>Art.-Nr.</b>	
Netzkabel 1 m	68CIPMon-Pwcb1m	auf Anfrage
Netzkabel 3 m	68CIPMon-Pwcb3m	auf Anfrage
Sensorring „Donat“		Preis/EUR
	für Sensormontage	
	<b>Art.-Nr.</b>	
	68CIPMon-Donat	auf Anfrage

# CIP-Monitoring System (CIPMon SC II)

## Was ist neu beim CIPMon SC II gegenüber dem Vorgänger

- Jedes Messgehäuse hat eine eigene TCP/IP-Adresse.  
Damit ist ein ansprechen über das Betriebs- bzw. Standard-Netzwerk möglich
- Die Messwertverarbeitung erfolgt digital und daher schneller und genauer
- geringere Kosten da nur 3 m Sensorspezialkabel
- IP 67 Meßsignalauswertehäuse (B x T x H : 160 x 160 x 90)
- Meßwertausgänge
  - A) IP 68 Connector für 4 x Relay-Ausgang
  - B) IP 68 Connector für Ethernet-Kabel zur PC / Laptop-Anbindung
  - IP 68 Connector für Ethernet-Kabel zur Netzwerkanbindung
- Aufschaltung eines OnTop-Boards ermöglicht die Messwertausgabe als 4-20mA -Signal

## Für einen erfolgreichen CIP-Vorgang sind notwendig:

**konstanter Reinigungsmitteldruck**  
*gleichbleibende Auftreffkraft (Impact) (DX)*

-> Mögliche Störungen:  
plötzlicher Druckabfall im Reinigungsmittelzulauf

-> Folge / Konsequenz:  
Reduzierung der Auftreffkraft (Impact)

-> Reaktion durch CIPMon:  
**Alarm**

**konstante Zykluszeiten**  
*gleichbleibende Rotationsgeschwindigkeit*

-> Mögliche Störungen:  
Änderung der Geräterotation durch Druck-/  
Volumenänderung, fehlender Antrieb

-> Folge / Konsequenz:  
Zyklus wird nicht vollständig abgefahren

-> Reaktion durch CIPMon:  
**Alarm**

**Gern helfen wir Ihnen bei der Auswahl eines geeigneten CIP-Monitoring-Systems.  
Sprechen Sie uns an. [CIP@awh.de](mailto:CIP@awh.de)**



## ARMATURENWERK HÖTENSLEBEN GmbH



Armaturenwerk Hötensleben GmbH  
Schulstraße 5-6  
39393 Hötensleben  
Tel: (0049) 3 94 05-92-0  
Fax: (0049) 3 94 05-92-111  
<http://www.awh.de>  
e-mail: [info@awh.de](mailto:info@awh.de)